



**POLITECHNIKA
GDAŃSKA**

WYDZIAŁ OCEANOTECHNIKI
I OKRĘTOWNICTWA

ZZ/284/017/U/2014/OPM

Ogłoszenie o udzielanym zamówieniu

Gdańsk, dnia 02.12.2014

Nazwa Zamawiającego:

POLITECHNIKA GDAŃSKA
Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa
ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk
NIP: 584-020-35-93
REGON: 000001620

Politechnika Gdańska na podstawie art. 131b ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, 984, 1047 i 1473 oraz z 2014 r. poz. 423), informuje o udzielanym zamówieniu na dostawę/usługę w dziedzinie obronności i bezpieczeństwa.

1. Przedmiot i wielkość zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie powłoki ceramicznej metodą metalizacji natryskowej oraz przeszlifowanie powierzchni wałów napędowych pojazdów głębinowych systemu OPM, zgodnie z dokumentacją stanowiącą załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia, w ilości:

- | | |
|--|-----------|
| 1.1 Wał śrubowy, rys. 760-04.01.01.14/B | - 23 szt. |
| 1.2 Wał pędnika pionowego, rys. 764-01.03.02.11/S | - 12 szt. |
| 1.3 Wał pędnika marszowego, rys. 764-01.04.04.05/S | - 3 szt. |

Maksymalna grubość warstwy: 0,15mm.

2. Termin realizacji

Wymagany termin realizacji: do 4 tygodni od dnia zawarcia umowy.

3. Sposób przygotowania oferty

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej do dnia 05.12.2014 r. do godz. 14:00 drogą elektroniczną na adres karwloda@pg.gda.pl w tytule wiadomości należy wpisać „Oferta ZZ/284/017/U/2014/OPM”.

Oferta powinna zawierać:

- kalkulację kosztów realizacji zamówienia uwzględniającą wszelkie koszty niezbędne do jego realizacji, (m.in., koszty transportu do siedziby Zamawiającego, i in.) wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia,
- termin realizacji zamówienia.

4. Osoby upoważnione do kontaktu

Do kontaktu w sprawach związanych z niniejszym ogłoszeniem upoważnione są następujące osoby: Karolina Włodarczak, tel/fax 58 347 2699, e-mail: karwloda@pg.gda.pl

5. Kryteria oceny ofert:

Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowane zostaną następujące kryteria oceny:

cena: 80%:	(cena najniższej oferty/cena badanej oferty) x 80 pkt.	
termin realizacji: 20%:	do 3 tygodni włącznie	20 pkt.
	od 3 do 4 tygodni włącznie	10 pkt.
	powyżej 4 tygodni	0 pkt.

Kryterium cena oceniane będzie na podstawie wartości oferty w PLN. W przypadku złożenia oferty w walucie innej niż PLN, oferta zostanie przeliczona na PLN wg kursu NBP, tabela A, obowiązującego w dniu wyznaczonym jako termin składania ofert.

6. Szczególne warunki realizacji zamówienia

- 6.1. Warunki płatności: **14 dni**, od dnia doręczenia faktury wraz z dokumentami potwierdzającymi wykonanie pracy (protokół zdawczo-odbiorczy) na konto Wykonawcy wskazane w fakturze.
Zamawiający nie przewiduje możliwość dokonania przedpłaty.
- 6.2. Wykonawca zobowiązany jest do zawarcia z Zamawiającym pisemnej umowy na realizację przedmiotu zamówienia.
- 6.3 Zamawiający dostarczy do Wykonawcy wały napędowe w terminie do 5 dni od zawarcia umowy.

7. Inne postanowienia

- 7.1 Zamawiający po terminie złożenia ofert przewiduje możliwość negocjacji warunków realizacji zamówienia z Wykonawcami, którzy złożyli ofertę.
- 7.2 Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.

8. Zamówienie zostanie udzielone Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów.

Załączniki:

- Załącznik nr 1 - rysunki techniczne wałów napędowych – 3 ark.
Załącznik nr 2 – kalkulacja kosztów – 1 ark.

DZIEKAN
Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa
POLITECHNIKI GDAŃSKIEJ

[Signature]
dr hab. inż. Janusz Kozak, prof. nadzw. PG

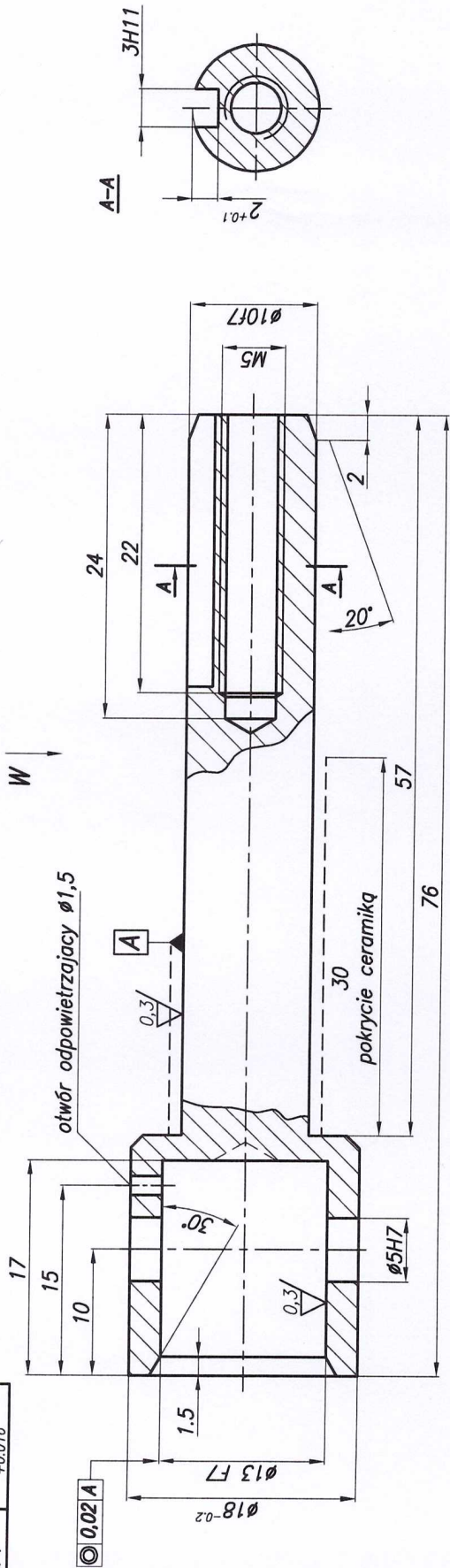
KIEROWNIK PROJEKTU

[Signature]
dr hab. inż. Lech Rowiński

MATERIAŁ DOSTARCZYMY
(pręt Ø16)

otworu Ø5H7 nie robić

Wymiar	Odchyłka
3H11	+0,075 0
Ø5H7	+0,012 0
Ø10F7	-0,013 -0,028
Ø13F7	+0,034 +0,016



Uwagi:

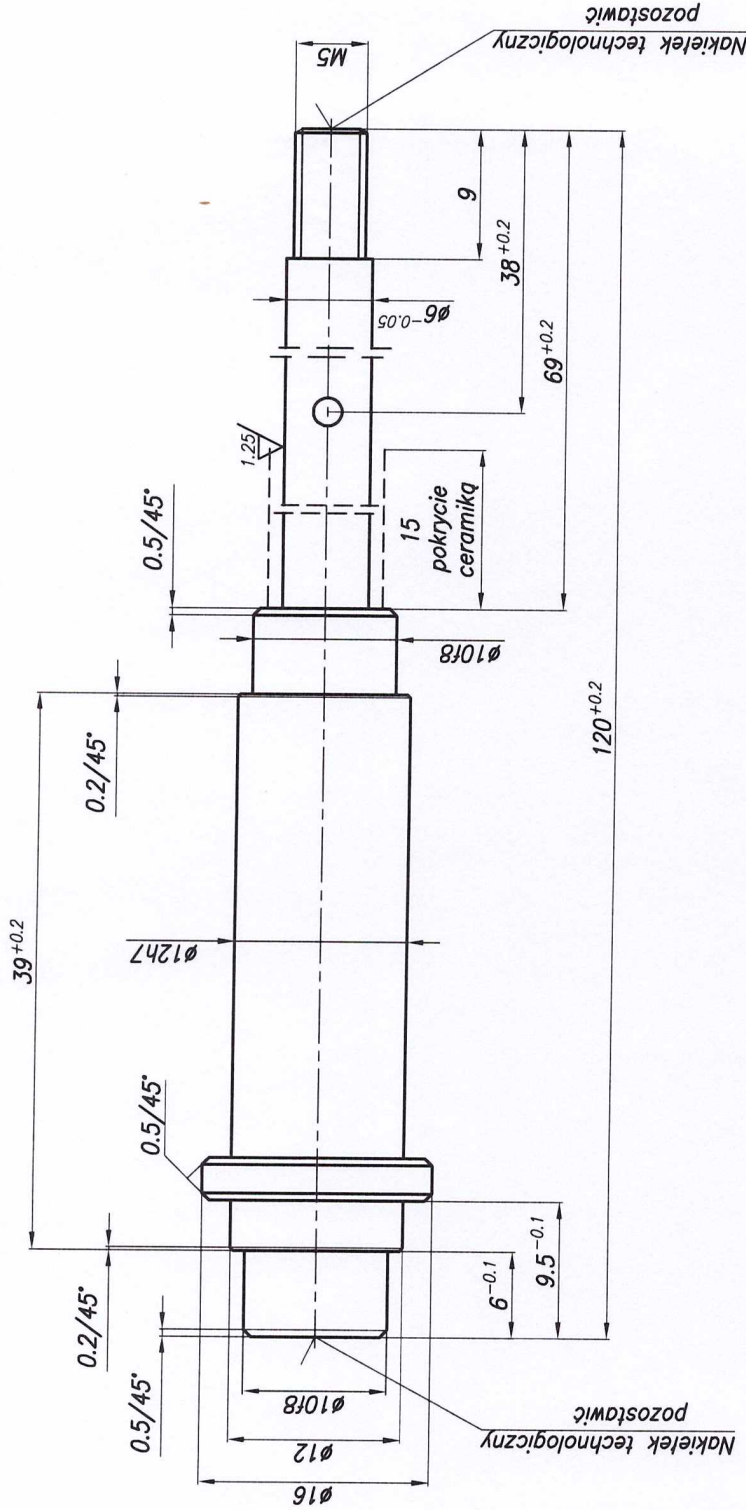
- Ostre krawędzie załamać 0.2/45°.

Material		Stal Super Duplex F55 EN 1.4501		Masa [kg]	0,050	Szt.	1	Nr archiwalny	760-04.01.01.07
Konstr.	B.Porala	Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka	2:1	Zastępuje rys.	Zastąpiony rys.	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych	
Spr.	L.Rowiński	Format	A4	L.p./rys	14.08.2009	14/760-04.01.01/B			
Wydat	B.Porala	Data		Nr rysunku					
Nazwa elementu				WAŁ ŚRUBOWY					
				760-04.01.01.14/B					

Stal Super Duplex F55
INTOCO, England

www.intoco.co.uk
sales@intoco.co.uk

Wymiar	Odchyłka
∅10f8	-0.013 -0.035
∅12h7	0 -0.015

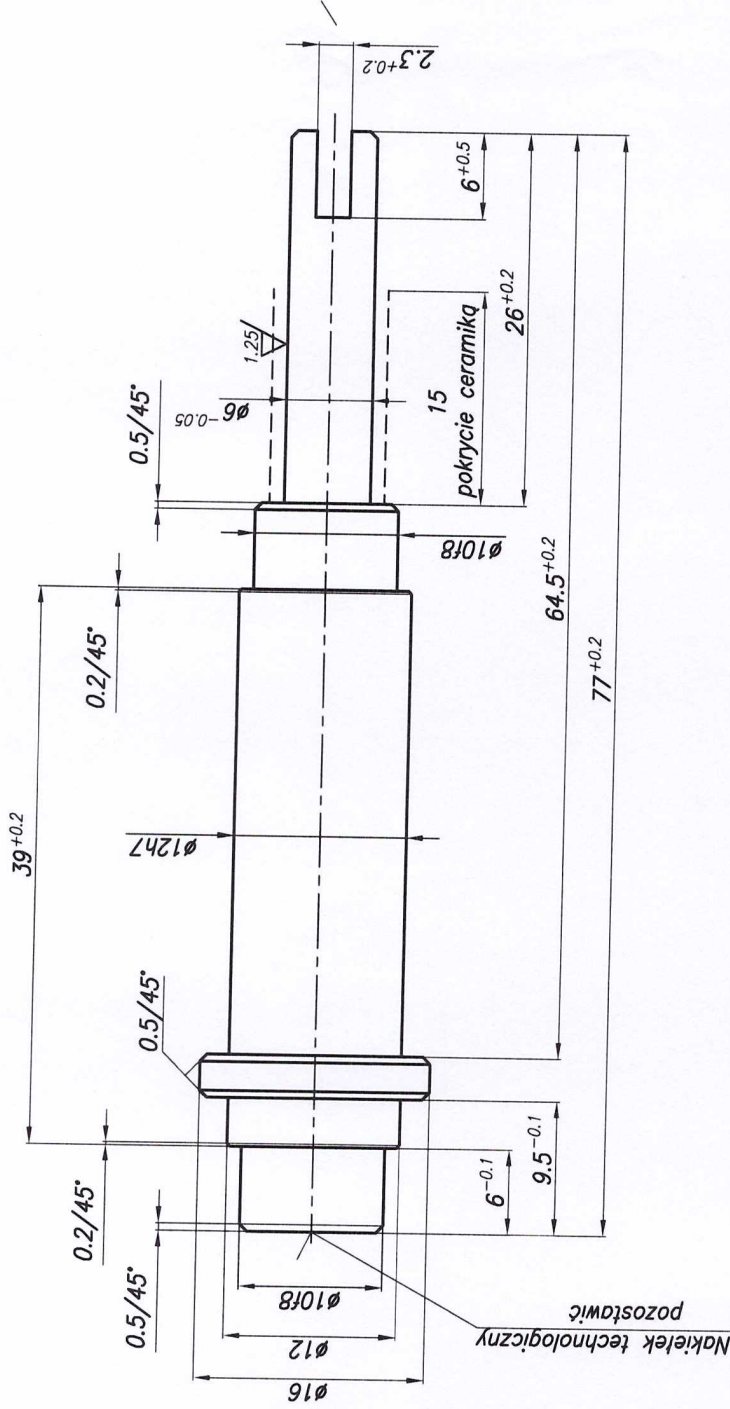


Material		Stal Super Duplex F55 EN 1.4501		Masa [kg]	0,058	Szt.	10	Nr archiwalny	
Konstr.	B.Porala	Nr ark./lark	1/1			Zastępuje rys.		POLITECHNIKA GDAŃSKA	
Spr.	L.Rowiński	Format	A4			Zastąpiony rys.		Centrum Morskich Technologii Militarnych	
Wydat	B.Porala	Data	11.06.2012			L.p./rys	11/764-01.03.02/S	764-01.03.02.11/S	
Nazwa elementu			WAŁ PĘDNIKA PIONOWEGO						
			Nr rysunku						

Stal Super Duplex F55
INTOCO, England

www.intoco.co.uk
sales@intoco.co.uk

Wymiar	Odchyłka
$\phi 10f8$	-0.013 -0.035
$\phi 12h7$	0 -0.015



Material	Stal Super Duplex F55		Masa [kg]	Szt.	Nr archiwalny
	EN 1.4501				
Konstr.	B.Porala	Nr ark./l.ark	1/1	Podzialka	POLITECHNIKA GDANSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych
Spr.	L.Rowiński	Format	A4	2:1	
Wydaj	L.Rowiński	Data	13.06.2012	L.p./rys	
Nazwa elementu			5/764-01.04.04/S		
WAŁ PĘDNIKA MARSZOWEGO			Nr rysunku		
			764-01.04.04.05/S		

Stal Super Duplex F55
INTOCO, England

www.intoco.co.uk
sales@intoco.co.uk

Kalkulacja kosztów realizacji zamówienia

L.p.	Zakres prac	ilość	cena jedn. netto	wartość netto
1.	Pokrycie ceramiką wału śrubowego, rys. 760-04.01.01.14/B	23		0,00
2.	Pokrycie ceramika wału pędnika pionowego, rys. 764-01.03.02.11/S	12		0,00
3.	Pokrycie ceramika wału pędnika marszowego, rys. 764-01.04.04.05/S	3		0,00
4.	Inne koszty związane z realizacją zamówienia (np. transport do siedziby Zamawiającego)	1		0,00
			Razem wartość netto	0,00
			VAT 23%	0,00
			Razem brutto	0,00