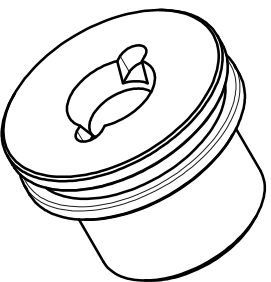


### Uwagi:

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
2. Krawędzie rowka pod pierścien uszczelniający wykonać promieniem R0.2.
3. Fazowanie wynikowe od wiertła  $\varnothing 7.2$ .



Material				Masa [kg]	Szt.	Nr archiwalny	
ENAW 6082-T6 WALEK Ø20x30				0,003	1	Zastępuje rys.	
						Zastąpiony rys.	
Konstr.	P.Bloch		Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych	
Spr.	T.Chruściel		Format	A4			
Wydat	L.Rowiński		Data	30.09.2014			
Nazwa elementu				L.p./rys.			
KORPUS ZAWORU OLEJU				Nr rysunku			
				908-03.01			

POKRYCIE OCHRONNE			
RODZAJ	KOLOR	GRUBOŚĆ	POWIERZCHNIA
Anodowane	Czarny	10 $\mu\text{m}$	0.11 $\text{dm}^2$