



Uwagi:

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
2. 5 otw. $\varnothing 3$ co 60° na średnicy $D_p=9.8\pm0.02$.

Material			Masa [kg]	Szt.	Nr archiwalny		
STAL 1.2311			0,020	1	Zastępuje rys.		
WALEK Ø30x30					Zastąpiony rys.		
Konstr.	K.Lange	Nr ark./l.ark			1/1	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarynych	
Spr.	T.Chrusciel	Format			A4		
Wydal	L.Rowinski	Data	04.04.2014				
Nazwa elementu				L.p./rys.			
WKŁADKA FORMUJĄCA MĘSKA				Nr rysunku			
				F-Ø16-WF2.0-M06			