



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

Gdańsk, dnia ... 19.11.2014

## WYJAŚNIENIA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

**Dot.:** Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. dostawa wyposażenia dla Wydziału Mechanicznego - Centrum Kreatywnego Konstruowania i Pracowni Diagnostyki Materiałów – II Etap w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”.

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz.U. 2013 poz. 907 z późn. zm.) Zamawiający - Politechnika Gdańska zawiadamia, że w przedmiotowym postępowaniu złożono następujące pytania do treści SIWZ:

### Pytanie:

#### Część A

#### 3) Szlifierka do wałków i otworów oraz szlifowania płaskich czół przedmiotów i kołnierzy:

Czy zamawiający dopuszcza zaoferowanie urządzenia o poniższych parametrach:

- Wymiar szlifowania wałków zewnętrzna nie mniejsza niż: min  $\varnothing$  5mm - max  $\varnothing$  320 mm
- Wymiar szlifowania otworów wewnętrznych: min  $\varnothing$  16 mm - max  $\varnothing$  125 mm
- Długość szlifowania wewnętrzna 160 mm
- Minimalna długość szlifowania 32 mm
- Zakres posuwu 0,1 - 3 m/min
- Zakres automatycznych dosuwów przy nawrotach stołu 0,001 - 0,01 mm/skok
- Manualna droga przemieszczania stołu w zakresie 10 mm/obr
- Zakres prędkości obrotowej wrzeciennika 30-300 obr/min
- Prędkość obrotowa wrzeciona 1672 obr/min
- Zakres obrotów wrzeciona Ściernicy +/- 3°
- Przemieszczenie głowicy ściernej 255 mm
- Podziałka skali 0,001 mm
- Moc silnika wrzeciona ściernicy 3,0 kW
- Moc silnika wrzeciona roboczego 0,75 kW
- Moc silnika wrzeciona do otworów 0,55 kW
- Uchwyt 3 szczękowy 130mm
- Chropowatość wykonania Ra 0.01  $\mu$ m
- Kołowatość wykonania 0,0005mm
- Walcowatość wykonania 0,005/750 mm

#### 4) Tokarka konwencjonalna

Czy zamawiający dopuszcza zaoferowanie urządzenia o poniższych parametrach:

- Zakres posuwu wzdłużnego 0,05-1,7 mm/obr
- Zakres posuwu poprzecznego 0,025-0,85 mm/obr
- Zakres wykonywania gwintów metrycznych: 0,2-14
- Moc silnika głównego 5,5kW



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

**CZESC B**

**1) Wiertarka kolumnowa z oprzyrządowaniem**

Czy zamawiający dopuszcza zaoferowanie urządzenia o poniższych parametrach:

- średnica wiercenia 40 mm
- Gwintowanie M24
- Wysuw pinoli 195 mm
- Odległość od osi wrzeciona do kolumny 360 mm
- Max odległość wrzeciono-stół 590 mm
- Max odległość wrzeciono-podstawa 1175 mm
- Przesuw stołu 530 mm
- Stół obrotowy  $\pm 45^\circ$
- Stożek wrzeciona (Morse) No. 4
- Liczba zakresów predkości bezstopniowa
- Obroty wrzeciona 60-2600 obr/min
- Liczba zakresów posuwu 4
- Prędkość posuwu wiertarki 0,1; 0,2; 0,3; 0,4 mm/obr
- Wymiary stołu 540 x 440 mm
- Wymiary podstawy robocze 445 x 435 mm
- Wymiary podstawy 725 x 485 mm
- Moc silnika 2 kW
- Moc pompki chłodziwa 85 W
- średnica kolumny 140 mm
- Wymiary (D x S x W) 940 x 680 x 2405 mm
- Waga 580 kg
- Zasilanie 3 x 400 V

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że zmienia treść załącznika nr 3 do SIWZ - opis przedmiotu zamówienia część A pkt. 3 i 4 oraz część B pkt. 1.

Zamawiający informuje, że zgodnie z SIWZ ocena ofert zostanie dokonana na podstawie złożonych przez Wykonawcę oświadczeń i dokumentów, o których mowa w rozdz. VI.

**Powyższe odpowiedzi na pytania stanowią integralną część SIWZ i są wiążące dla wszystkich Wykonawców.**

Kanclerz  
Politechniki Gdańskiej  
  
mgr inż. Marek Tłok

(podpis Kierownika Zamawiającego lub osoby upoważnionej)