



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

Załącznik nr 3 do SIWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ C

1. WIERTARKO-WKRĘTARKA AKUMULATOROWA – 2 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moment obrotowy (twarde)	Co najmniej 60 Nm
2	Moment obrotowy (miękkie)	Co najmniej 40 Nm
3	Napięcie akumulatora	Co najmniej 18 V
4	Pojemność akumulatora	Co najmniej 4,2 Ah
5	Typ akumulatora	Li-Ion
6	Liczba biegów	Co najmniej 4
7	Obroty biegu jałowego – na ostatnim biegu (maks.)	Co najmniej 3800 obr/min
8	Maks. średnica wiercenia w stali	Co najmniej 12 mm
9	Maks. średnica wiercenia w drewnie	Co najmniej 50 mm
10	Zakres uchwytu (maksymalny)	Co najmniej 13 mm
11	miękką, przeciwślizgowa rękojeść	TAK
12	silnik bezszczotkowy	TAK
13	szybkocucujący uchwyt wiertarski	TAK
14	dotatkowe uchwyty: narzędziowy i bitów	TAK
15	dotatkowa rękojeść	TAK
16	2 akumulatory	TAK
17	szybka ładowarka	TAK
18	kufer transportowy	TAK

2. STRUG – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 850 W
2	Obroty biegu jałowego	Co najmniej 11000 obr/min
3	Szerokość strugania	Co najmniej 82 mm
4	Regulowana głębokość strugania (maksymalna)	Co najmniej 3,5 mm
5	Głębokość wręgowania	nieograniczona
6	miękką, przeciwślizgowa rękojeść	TAK
7	przewodnica równoległa	TAK
8	elektronika	TAK
9	noże spiralne	TAK
10	przewodnica do nastawiania głębokości wręgu	TAK
11	system odsysania pyłów	TAK
12	kufer transportowy	TAK
13	zapasowe noże	TAK



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

3. SZLIFIERKA MIMOŚRODOWA – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 310 W
2	Średnica talerza	Co najmniej 150 mm
3	Ruchy mimośrodowe (maksymalne)	Co najmniej 10000 ruchów/min
4	Suw szlifujący	Co najmniej 5 mm
5	miękką, przeciwślizgowa rękojeść	TAK
6	dwurzędowe łożysko	TAK
7	hamulec talerza	TAK
8	płynna regulacja prędkości obrotowej	TAK
9	kaseta filtra	TAK
10	możliwość współpracy z odkurzaczem	TAK
11	kufer transportowy	TAK

4. SZLIFIERKA OSCYLACYJNA – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 330 W
2	Obroty biegu jałowego (maksymalne)	Co najmniej 10000 obr/min
3	Suw szlifujący	Co najmniej 2,4 mm
4	Suwy robocze (maksymalne)	Co najmniej 20000 suwy/min
5	miękką, przeciwślizgowa rękojeść	TAK
6	możliwość szlifowania przy krawędziach z trzech stron	TAK
7	wymienna stopa szlifierska	TAK
8	elektronika	TAK
9	możliwość współpracy z odkurzaczem	TAK
10	kaseta filtra	TAK
11	kufer transportowy	TAK

5. SZLIFIERKA OSCYLACYJNA DELTA – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 200 W
2	Obroty oscylacyjne biegu jałowego (maksymalne)	Co najmniej 14000 obr/min
3	Suw szlifujący	Co najmniej 2,0 mm
4	miękką, przeciwślizgowa rękojeść	TAK
5	wymienna stopa szlifierska	TAK
6	elektronika	TAK
7	możliwość współpracy z odkurzaczem	TAK
8	kaseta filtra	TAK
9	kufer transportowy	TAK

Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67.186.928,68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

6. WYRZYNARKA – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 550 W
2	Częstotliwość skoków (maksymalne)	Co najmniej 3800 min ⁻¹
3	Głębokość cięcia w drewnie	Co najmniej 120 mm
4	Głębokość cięcia w aluminium	Co najmniej 20 mm
5	Regulacja suwu wahadłowego	Co najmniej 4-stopniowa
6	Głębokość cięcia w stali	Co najmniej 10 mm
7	miękka, przeciwślizgowa rękojeść	TAK
8	silnik bezszczotkowy	TAK
9	obustronne włączniki i wyłączniki	TAK
10	potrójnie prowadzony brzeszczot	TAK
11	oświetlenie linii cięcia	TAK
12	elektronika	TAK
13	możliwość współpracy z odkurzaczem	TAK
14	dotatkowy osprzęt: zabezpieczenie przeciwdpryskowe, bieżnie, stół kątowy, stół z adapterem, cyrkiel do wycinania okręgów	TAK
15	kufer transportowy	TAK

7. FREZARKA GÓRNOWRZECIONOWA – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 1400 W
2	Obroty biegu jałowego (maksymalne)	Co najmniej 22500 obr/min
3	Maksymalna średnica frezu	Co najmniej 63 mm
4	blokada wrzeciona	TAK
5	przewodnica boczna z precyzyjną regulacją	TAK
6	uchwyty zaciskowe 6 i 12 mm	TAK
7	pierścień do kopiowania	TAK
8	elektronika	TAK
9	system odsysania pyłów	TAK
10	komplet podstawowych frezów	TAK
11	kufer transportowy	TAK



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

8. WIERTARKA UDAROWA – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 705 W
2	Obroty biegu jałowego – na ostatnim biegu (maks.)	Co najmniej 4000 obr/min
3	Liczba biegów	Co najmniej 4
4	Moment obrotowy twardy	Co najmniej 50 Nm
5	Moment obrotowy miękki	Co najmniej 30 Nm
6	Liczba uderzeń na ostatnim biegu (maksymalna)	Co najmniej 79000 uderzeń na minutę
7	Zakres uchwytu (maksymalny)	Co najmniej 13 mm
8	Średnica wiercenia w betonie	Co najmniej 20 mm
9	Średnica wiercenia w stali	Co najmniej 18 mm
10	Średnica wiercenia w drewnie	Co najmniej 50 mm
11	silnik bezszczotkowy	TAK
12	szybkomocujący uchwyt	TAK
13	dodatkowy uchwyt narzędziowy i do bitów	TAK
14	miękka, przeciwślizgowa rękojeść	TAK
15	elektronika	TAK
16	kufer transportowy	TAK

9. SZLIFIERKA KĄTOWA – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 1750 W
2	Obroty biegu jałowego (maksymalne)	Co najmniej 11000 obr/min
3	Maksymalna głębokość cięcia	Co najmniej 34 mm
4	Średnica tarczy	Co najmniej 125 mm
5	wyłącznik przeciążeniowy, system łagodnego rozruchu	TAK
6	zmiana tarczy bez użycia narzędzia	TAK
7	miękka, antywibracyjna rękojeść boczna	TAK
8	regulacja prędkości	TAK



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

10. ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 1400 W
2	Moc max. przyłączanego elektronarzędzia	Co najmniej 2400 W
3	Podciśnienie (maksymalne)	Co najmniej 220 mbar
4	Pojemność zbiornika	Co najmniej 35 L
5	Przepływ powietrza (maksymalny)	Co najmniej 3900 l/min
6	do pracy na sucho i mokro	TAK
7	możliwość podłączenia elektronarzędzi	TAK
8	łagodny rozruch	TAK
9	dwie osobne kasety filtrujące	TAK
10	elektroniczny sensor wyłączający urządzenie nadmiernie wypełnione wodą	TAK
11	klasa filtracji M	TAK
12	automatyczne oczyszczanie filtra	TAK
13	elektronika	TAK
14	adapter gumowy zwężający się	TAK
15	zestaw do odkurzania	TAK
16	dodatkowe worki filtrujące	TAK

11. MYJKA WYSOKOCIŚNIENIOWA PRZEMYSŁOWA – 1 szt.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc nominalna	Co najmniej 2800 W
2	Ciśnienie robocze	Co najmniej 15 MPa
3	Zasilanie	230 V
4	Maksymalna temp. wody	Co najmniej 60 °C
5	Długość węża ciśnieniowego	Co najmniej 15 m
6	Wydajność tłoczenia (maksymalna)	Co najmniej 500 l/h
7	zbiornik na detergent	TAK
8	automatyczne obniżanie ciśnienia po wyłączeniu urządzenia	TAK
9	mosiężna głowica	TAK
10	możliwość pracy w pozycji pionowej i poziomej	TAK
11	zintegrowany bęben na wąż	TAK
12	regulacja ciśnienia	TAK
13	pistolet spryskujący	TAK
14	lanca spryskująca	TAK
15	dysza rotacyjna	TAK
16	przystawka do czyszczenia powierzchni płaskich	TAK

W ramach realizacji zamówienia Wykonawca jest zobowiązany do:

- transportu i rozładunku w siedzibie Zamawiającego, adres: Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej ul. G. Narutowicza 11/12 Gdańsk;
Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67.186.928,68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

- przekazania dokumentacji technicznej, instrukcji obsługi oraz gwarancji urządzeń w języku polskim.

Gwarancja :

Przynajmniej 12 m-cy pełna gwarancja na wszystkie urządzenia. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego podpisanego przez obydwie strony. Gwarancja musi obejmować bezpłatne naprawy serwisowe.

Serwis :

Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii: nie dłuższy niż 3 dni robocze od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego.

Czas usunięcia usterki: nie dłuższy niż 7 dni od momentu zgłoszenia awarii przez Zamawiającego.

Termin i warunki dostawy :

Dostawa całości zamówienia - do 30 dni od dnia podpisania umowy.

Urządzenia muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad, nieużywane, dostarczone w oryginalnym opakowaniu wraz z dokumentacją producenta potwierdzającą spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ oraz odpowiednio zabezpieczone na czas transportu.

Warunki płatności:

Warunkiem płatności jest prawidłowo wystawiona faktura po podpisaniu bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego przez obydwie strony.

Płatność faktury – 30 dni od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ D

1. OBRABIARKA WIELOFUNKCYJNA DO DREWNA – 1 SZT.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	STUGARKA:	TAK
2	Szerokość strugania	min. 320 mm
3	Długość stołu	min. 1400 mm
4	Średnica wału nożowego	min. 80 mm
5	Liczba noży	min. 3
6	Maks. głębokość obróbki	min. 5 mm
7	GRUBOŚCIÓWKA:	TAK
8	Wymiary stołu roboczego	min. 600 x 316 mm
9	Prędkość posuwu	min. 6 m/min
10	Wymiary materiału	od 3 mm do min. 230 mm
11	max. głębokość strugania	min. 6 mm
12	Moc silnika	min. 3 HP
13	PILARKA TARCZOWA:	TAK
14	Średnica tarczy	min. 315 mm
15	Średnica wrzeciona	min. 30 mm
16	Wymiary stołu roboczego	min. 2000x550 mm
17	Wymiary stołu przesuwnego	min. 760x500 mm
18	max. wysokość cięcia przy 90° / 45° dla tarczy 315 mm	min. 90/65 mm
19	Maksymalna szerokość cięcia	min. 500 mm
20	Długość cięcia	min. 1650 mm
21	Prędkość wrzeciona	min. 4260 min ⁻¹
22	Moc silnika	min. 5.5 HP
23	Piła z podcinaczem	TAK
24	Prędkość wrzeciona	min. 8000 min ⁻¹
25	Moc silnika	min. 0.75 HP
26	FREZARKA:	TAK
27	Średnica wrzeciona	min. 30 mm
28	Wysokość robocza wrzeciona	min. 125 mm
29	Przesuw pionowy wrzeciona	min. 175 mm
30	Prędkość wrzeciona	min. 7000 min ⁻¹
31	Max. średnica narzędzia	min. 180 mm
32	Moc silnika	min. 4 HP
33	zapasowe noże – komplet	TAK
34	zapasowa tarcza do pilarki	TAK



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

2. WIERTARKA KOLUMNOWA STOŁOWA – 1 SZT.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Moc silnika	min. 750 W
2	Napięcie	230 V
3	Dokładność współosiowości	mniej niż 0,02 mm
4	uchwyt szczękowy szybkomocujący	3-16 mm/B 16
5	Mocowanie wrzeciona	MT 2
6	Obroty wrzeciona	od max. 200 do min. 2440 obr./min
7	Pochył stołu roboczego	min. +/- 45°
8	Liczba zakresów prędkości	min. 12
9	Średnica wiercenia w stali	min. Ø 25 mm
10	łącna wysokość	max. 1710 mm
11	Odległość wrzeciono-stół (max.)	min. 360 mm
12	Wymiary stołu	min. 280x250 mm
13	wrzeciono osadzone na łożyskach kulkowych	TAK
14	Ostona z mikrowyłącznikiem	TAK
15	Podstawa pod wiertarkę	TAK
16	imadło wiertarskie	TAK



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

3. PIŁA UKOŚNICA DO DREWNA – 1 SZT.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Średnica brzeszczotu piły	co najmniej 216 mm
2	Liczba obrotów biegu jałowego	min. 4800 obr./min.
3	Moc silnika	min. 1600 W
4	Napięcie	230 V
5	Zakres cięcia:	
6	Maksymalna szerokość cięcia 90 ⁰ /45 ⁰	min. 305 mm/214 mm
7	Maksymalna głębokość cięcia 90 ⁰ /45 ⁰	min. 70 mm/41 mm
8	Regulacja talerza obrotowego w lewo/prawo	min. 47stopni/55 stopni
9	Pochylenie brzeszczotu w lewo/prawo	min. 46 stopni/46 stopni
10	Piła tarczowa z zębami przemiennymi z węglików spiekanych	TAK
11	2 zintegrowane poszerzenia stołu	TAK
12	Wysokie, rozsuwane na boki ograniczniki	TAK
13	Uchwyt do stabilnego mocowania obrabianych przedmiotów	TAK
14	Przystawki do odciągu wiórów	TAK
15	Przystawka laserowa	TAK
16	uniwersalny stojak do ukośnicy	TAK
17	zapasowa piła	TAK



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

4. PIŁA TAŚMOWA DO DREWNA – 1 SZT.

L.p.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
1	Szerokość cięcia	min. 380 mm
2	Wysokość cięcia	min. 220 mm
3	Długość taśmy	min. 2950 mm
4	Moc silnika	min. 1,6 kW
5	Napięcie	400 V
6	Prędkość cięcia	min. 600 m/min
7	Wymiary stołu	min. 500 x 400 mm
8	Pochylenie stołu piły	0-45°
9	Całkowita wysokość piły	max. 1750 mm
10	przewadnica	TAK
11	przymiar do cięć ukośnych	TAK
12	Zapassowe taśmy do piły - 2 szt.	TAK

W ramach realizacji zamówienia Wykonawca jest zobowiązany do:

- transportu i rozładunku w siedzibie Zamawiającego, adres: Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej ul. G. Narutowicza 11/12 Gdańsk;
- przekazania dokumentacji technicznej, instrukcji obsługi oraz gwarancji urządzeń w języku polskim.

Gwarancja :

Przynajmniej 12 m-ce pełna gwarancja na wszystkie urządzenia. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego podpisanego przez obydwie strony. Gwarancja musi obejmować bezpłatne naprawy serwisowe.

Serwis :

Czas reakcji serwisu po zgłoszeniu awarii: nie dłuższy niż 3 dni robocze od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego.

Czas usunięcia usterki: nie dłuższy niż 7 dni od momentu zgłoszenia awarii przez Zamawiającego.

Termin i warunki dostawy :

Dostawa całości zamówienia - do 60 dni o dnia podpisania umowy.

Urządzenia muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad, nieużywane, dostarczone w oryginalnym opakowaniu wraz z dokumentacją producenta potwierdzającą spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ oraz odpowiednio zabezpieczone na czas transportu.

Warunki płatności:

Projekt „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko. Wartość dofinansowania – 67.186.928,68 zł.



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

Warunkiem płatności jest prawidłowo wystawiona faktura po testowym uruchomieniu maszyn w siedzibie Zamawiającego, szkoleniu i podpisaniu bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego przez obydwie strony.

Płatność faktury – 30 dni od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.