

Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

Załącznik nr 2c do SIWZ

**OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**  
**CZEŚĆ C**

<b>1. WIERTARKO-WKRĘTARKA AKUMULATOROWA – 2 szt.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
<p>..... (podać producenta, typ, model)</p> <p><b>O następujących parametrach:</b></p> <p><b>UWAGA!</b> NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE, W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE</p>			
<b>L.p</b>	<b>Wymagane parametry</b>	<b>Wymagany zakres parametrów</b>	<b>Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)</b>
1	Moment obrotowy (twarde)	Co najmniej 60 Nm	.....
2	Moment obrotowy (miękkie)	Co najmniej 40 Nm	.....
3	Napięcie akumulatora	Co najmniej 18 V	.....
4	Pojemność akumulatora	Co najmniej 4,2 Ah	.....
5	Typ akumulatora	Li-Ion	<b>TAK/NIE</b>
6	Liczba biegów	Co najmniej 4	.....
7	Obroty biegu jałowego – na ostatnim biegu (maks.)	Co najmniej 3800 obr/min	.....
8	Maks. średnica wiercenia w stali	Co najmniej 12 mm	.....
9	Maks. średnica wiercenia w drewnie	Co najmniej 50 mm	.....
10	Zakres uchwytu (maksymalny)	Co najmniej 13 mm	.....
11	miękką, przeciwślizgową rękojęść	<b>TAK</b>	<b>TAK/NIE</b>



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

12	silnik bezszczotkowy	TAK	TAK/NIE
13	szybkomocujący uchwyt wiertarski	TAK	TAK/NIE
14	dodatkowe uchwyty: narzędziowy i bitów	TAK	TAK/NIE
15	dodatkowa rękojeść	TAK	TAK/NIE
16	2 akumulatory	TAK	TAK/NIE
17	szybka ładowarka	TAK	TAK/NIE
18	kufer transportowy	TAK	TAK/NIE
<b>2. STRUG – 1 szt.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
<p>..... (podać producenta, typ, model)</p> <p><b>O następujących parametrach:</b></p> <p><b>UWAGA!</b> NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE, W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE</p>			
L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Moc nominalna	Co najmniej 850 W	.....
2	Obroty biegu jałowego	Co najmniej 11000 obr/min	.....
3	Szerokość strugania	Co najmniej 82 mm	.....
4	Regulowana głębokość strugania (maksymalna)	Co najmniej 3,5 mm	.....
5	Głębokość wręgowania	nieograniczona	TAK/NIE
6	miękka, przeciwślizgowa rękojeść	TAK	TAK/NIE
7	przewodnica równoległa	TAK	TAK/NIE



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

8	elektronika	TAK	TAK/NIE
9	noże spiralne	TAK	TAK/NIE
10	przewodnica do nastawiania głębokości wręgu	TAK	TAK/NIE
11	system odsysania pyłów	TAK	TAK/NIE
12	kufer transportowy	TAK	TAK/NIE
13	zapasowe noże	TAK	TAK/NIE
<b>3. SZLIFIERKA MIMOŚRODOWA – 1 szt.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
<p>..... (podać producenta, typ, model)</p> <p><b>O następujących parametrach:</b></p> <p><b>UWAGA!</b> NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE, W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE</p>			
L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Moc nominalna	Co najmniej 310 W	.....
2	Średnica talerza	Co najmniej 150 mm	.....
3	Ruchy mimośrodowe (maksymalne)	Co najmniej 10000 ruchów/min	.....
4	Suw szlifujący	Co najmniej 5 mm	.....
5	miękka, przeciwślizgowa rękojeść	TAK	TAK/NIE
6	dwurzędowe łożysko	TAK	TAK/NIE
7	hamulec talerza	TAK	TAK/NIE



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

8	płynna regulacja prędkości obrotowej	TAK	TAK/NIE
9	kaseta filtra	TAK	TAK/NIE
10	możliwość współpracy z odkurzaczem	TAK	TAK/NIE
11	kufer transportowy	TAK	TAK/NIE

#### 4. SZLIFIERKA OSCYLACYJNA – 1 szt.

##### OFERUJEMY

.....  
(podać producenta, typ, model)

O następujących parametrach:

##### UWAGA!

NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE,  
W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE

L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Moc nominalna	Co najmniej 330 W	.....
2	Obroty biegu jałowego (maksymalne)	Co najmniej 10000 obr/min	.....
3	Suw szlifujący	Co najmniej 2,4 mm	.....
4	Suwy robocze (maksymalne)	Co najmniej 20000 suwy/min	.....
5	miękką, przeciwślizgowa rękojeść	TAK	TAK/NIE
6	możliwość szlifowania przy krawędziach z trzech stron	TAK	TAK/NIE
7	wymienna stopa szlifierska	TAK	TAK/NIE
8	elektronika	TAK	TAK/NIE
9	możliwość współpracy z odkurzaczem	TAK	TAK/NIE



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

10	kaseta filtra	TAK	TAK/NIE
11	kufer transportowy	TAK	TAK/NIE
<b>5. SZLIFIERKA OSCYLACYJNA DELTA – 1 szt.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
<p>..... (podać producenta, typ, model)</p> <p><b>O następujących parametrach:</b></p> <p><b>UWAGA!</b> NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE, W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE</p>			
L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Moc nominalna	Co najmniej 200 W	.....
2	Obroty oscylacyjne biegu jałowego (maksymalne)	Co najmniej 14000 obr/min	.....
3	Suw szlifujący	Co najmniej 2,0 mm	.....
4	miękka, przeciwślizgowa rękojeść	TAK	TAK/NIE
5	wymienna stopa szlifierska	TAK	TAK/NIE
6	elektronika	TAK	TAK/NIE
7	możliwość współpracy z odkurzaczem	TAK	TAK/NIE
8	kaseta filtra	TAK	TAK/NIE
9	kufer transportowy	TAK	TAK/NIE
<b>6. WYRZYŃARKA – 1 szt.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
<p>..... (podać producenta, typ, model)</p>			



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

<b>O następujących parametrach:</b>			
<b>UWAGA!</b>			
<i>NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE, W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE</i>			
<b>L.p.</b>	<b>Wymagane parametry</b>	<b>Wymagany zakres parametrów</b>	<b>Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)</b>
1	Moc nominalna	Co najmniej 550 W	.....
2	Częstotliwość skoków (maksymalne)	Co najmniej 3800 min <sup>-1</sup>	.....
3	Głębokość cięcia w drewnie	Co najmniej 120 mm	.....
4	Głębokość cięcia w aluminium	Co najmniej 20 mm	.....
5	Regulacja suwu wahadłowego	Co najmniej 4-stopniowa	.....
6	Głębokość cięcia w stali	Co najmniej 10 mm	.....
7	miękka, przeciwślizgowa rękojeść	TAK	<b>TAK/NIE</b>
8	silnik bezszczotkowy	TAK	<b>TAK/NIE</b>
9	obustronne włączniki i wyłączniki	TAK	<b>TAK/NIE</b>
10	potrójnie prowadzony brzeszczot	TAK	<b>TAK/NIE</b>
11	oświetlenie linii cięcia	TAK	<b>TAK/NIE</b>
12	elektronika	TAK	<b>TAK/NIE</b>
13	możliwość współpracy z odkurzaczem	TAK	<b>TAK/NIE</b>
14	dotatkowy osprzęt: zabezpieczenie przeciwdpryskowe, bieżnie, stół kątowy, stół z adapterem, cyrkiel do wycinania okręgów	TAK	<b>TAK/NIE</b>
15	kufer transportowy	TAK	<b>TAK/NIE</b>



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

<b>7. FREZARKA GÓRNOWRZECIONOWA – 1 szt.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
<p>..... (podać producenta, typ, model)</p> <p><b>O następujących parametrach:</b></p> <p><b>UWAGA!</b> NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE, W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE</p>			
L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Moc nominalna	Co najmniej 1400 W	.....
2	Obroty biegu jałowego (maksymalne)	Co najmniej 22500 obr/min	.....
3	Maksymalna średnica frezu	Co najmniej 63 mm	.....
4	blokada wrzeciona	TAK	<b>TAK/NIE</b>
5	przewodnica boczna z precyzyjną regulacją	TAK	<b>TAK/NIE</b>
6	uchwyty zaciskowe 6 i 12 mm	TAK	<b>TAK/NIE</b>
7	pierścień do kopiowania	TAK	<b>TAK/NIE</b>
8	elektronika	TAK	<b>TAK/NIE</b>
9	system odsysania pyłów	TAK	<b>TAK/NIE</b>
10	komplet podstawowych frezów	TAK	<b>TAK/NIE</b>
11	kufer transportowy	TAK	<b>TAK/NIE</b>
<b>8. WIERTARKA UDAROWA – 1 szt.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
<p>..... (podać producenta, typ, model)</p>			



**Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14**

**O następujących parametrach:**

**UWAGA!**  
NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE,  
W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE

L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Moc nominalna	Co najmniej 705 W	.....
2	Obroty biegu jałowego – na ostatnim biegu (maks.)	Co najmniej 4000 obr/min	.....
3	Liczba biegów	Co najmniej 4	.....
4	Moment obrotowy twardy	Co najmniej 50 Nm	.....
5	Moment obrotowy miękki	Co najmniej 30 Nm	.....
6	Liczba uderzeń – na ostatnim biegu (maks.)	Co najmniej 79000 uderzeń na minutę	.....
7	Zakres uchwytu (maksymalny)	Co najmniej 13 mm	.....
8	Średnica wiercenia w betonie	Co najmniej 20 mm	.....
9	Średnica wiercenia w stali	Co najmniej 18 mm	.....
10	Średnica wiercenia w drewnie	Co najmniej 50 mm	.....
11	silnik bezszczotkowy	TAK	TAK/NIE
12	szybkomocujący uchwyt	TAK	TAK/NIE
13	dotatkowy uchwyt narzędziowy i do bitów	TAK	TAK/NIE
14	miękką, przeciwślizgowa rękojeść	TAK	TAK/NIE
15	elektronika	TAK	TAK/NIE
16	kufer transportowy	TAK	TAK/NIE





Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

<b>9. SZLIFIERKA KĄTOWA – 1 szt.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
<p>..... (podać producenta, typ, model)</p> <p><b>O następujących parametrach:</b></p> <p><b>UWAGA!</b> NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE, W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE</p>			
L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Moc nominalna	Co najmniej 1750 W	.....
2	Obroty biegu jałowego (maksymalne)	Co najmniej 11000 obr/min	.....
3	Maksymalna głębokość cięcia	Co najmniej 34 mm	.....
4	Średnica tarczy	Co najmniej 125 mm	.....
5	wyłącznik przeciążeniowy, system łagodnego rozruchu	TAK	TAK/NIE
6	zmiana tarczy bez użycia narzędzia	TAK	TAK/NIE
7	miękka, antywibracyjna rękojeść boczna	TAK	TAK/NIE
8	regulacja prędkości	TAK	TAK/NIE
<b>10. ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY – 1 szt.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
<p>..... (podać producenta, typ, model)</p> <p><b>O następujących parametrach:</b></p> <p><b>UWAGA!</b> NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE,</p>			



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

<b>W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE</b>			
<b>L.p.</b>	<b>Wymagane parametry</b>	<b>Wymagany zakres parametrów</b>	<b>Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)</b>
1	Moc nominalna	Co najmniej 1400 W	.....
2	Moc max. przyłączanego elektronarzędzia	Co najmniej 2400 W	.....
3	Podciśnienie (maksymalne)	Co najmniej 220 mbar	.....
4	Pojemność zbiornika	Co najmniej 35 L	.....
5	Przepływ powietrza (maksymalny)	Co najmniej 3900 l/min	.....
6	do pracy na sucho i mokro	TAK	TAK/NIE
7	możliwość podłączenia elektronarzędzi	TAK	TAK/NIE
8	łagodny rozruch	TAK	TAK/NIE
9	dwie osobne kasety filtrujące	TAK	TAK/NIE
10	elektroniczny sensor wyłączający urządzenie nadmiernie wypełnione wodą	TAK	TAK/NIE
11	klasa filtracji M	TAK	TAK/NIE
12	automatyczne oczyszczanie filtra	TAK	TAK/NIE
13	elektronika	TAK	TAK/NIE
14	adapter gumowy zwężający się	TAK	TAK/NIE
15	zestaw do odkurzania	TAK	TAK/NIE
16	dotatkowe worki filtrujące	TAK	TAK/NIE
<b>11. MYJKA WYSOKOCIŚNIENIOWA PRZEMYSŁOWA – 1 szt.</b>			



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

**OFERUJEMY**

.....  
*(podać producenta, typ, model)*

**O następujących parametrach:**

**UWAGA!**

*NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE,  
W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE*

L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Moc nominalna	Co najmniej 2800 W	.....
2	Ciśnienie robocze	Co najmniej 15 MPa	.....
3	Zasilanie	230 V	.....
4	Maksymalna temp. wody	Co najmniej 60 °C	.....
5	Długość węża ciśnieniowego	Co najmniej 15 m	.....
6	Wydajność tłoczenia (maksymalna)	Co najmniej 500 l/h	.....
7	zbiornik na detergent	TAK	TAK/NIE
8	automatyczne obniżanie ciśnienia po wyłączeniu urządzenia	TAK	TAK/NIE
9	mosiężna głowica	TAK	TAK/NIE
10	możliwość pracy w pozycji pionowej i poziomej	TAK	TAK/NIE
11	zintegrowany bęben na wąż	TAK	TAK/NIE
12	regulacja ciśnienia	TAK	TAK/NIE
13	pistolet spryskujący	TAK	TAK/NIE
14	lanca spryskująca	TAK	TAK/NIE
15	dysza rotacyjna	TAK	TAK/NIE



**INFRASTRUKTURA  
I ŚRODOWISKO**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



**Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14**

16	przystawka do czyszczenia powierzchni płaskich	TAK	TAK/NIE
----	--	-----	---------



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

Załącznik nr 2d do SIWZ

**OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**  
**CZĘŚĆ D**

**1. OBRABIARKA WIELOFUNKCYJNA DO DREWNA – 1 SZT.**

**OFERUJEMY**

.....  
(podać producenta, typ, model)

O następujących parametrach:

**UWAGA!**

NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE,  
W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE

L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	<b>STUGARKA:</b>	TAK	<b>TAK/NIE</b>
2	Szerokość strugania	min. 320 mm	.....
3	Długość stołu	min. 1400 mm	.....
4	Średnica wału nożowego	min. 80 mm	.....
5	Liczba noży	min. 3	.....
6	Maks. głębokość obróbki	min. 5 mm	.....
7	<b>GRUBOŚCIÓWKA:</b>	TAK	<b>TAK/NIE</b>
8	Wymiary stołu roboczego	min. 600 x 316 mm	.....
9	Prędkość posuwu	min. 6 m/min	.....
10	Wymiary materiału	od 3 mm do min. 230 mm	.....
11	max. głębokość strugania	min. 6 mm	.....



**Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14**

12	Moc silnika	min. 3 HP	.....
13	<b>PILARKA TARCZOWA:</b>	TAK	<b>TAK/NIE</b>
14	Średnica tarczy	min. 315 mm	.....
15	Średnica wrzeciona	min. 30 mm	.....
16	Wymiary stołu roboczego	min. 2000x550 mm	.....
17	Wymiary stołu przesuwnego	min. 760x500 mm	.....
18	max. wysokość cięcia przy 90° / 45° dla tarczy 315 mm	min. 90/65 mm	.....
19	Maksymalna szerokość cięcia	min. 500 mm	.....
20	Długość cięcia	min. 1650 mm	.....
21	Prędkość wrzeciona	min. 4260 min <sup>-1</sup>	.....
22	Moc silnika	min. 5.5 HP	.....
23	Piła z podcinaczem	TAK	<b>TAK/NIE</b>
24	Prędkość wrzeciona	min. 8000 min <sup>-1</sup>	.....
25	Moc silnika	min. 0.75 HP	.....
26	<b>FREZARKA:</b>	TAK	<b>TAK/NIE</b>
27	Średnica wrzeciona	min. 30 mm	.....
28	Wysokość robocza wrzeciona	min. 125 mm	.....
29	Przesuw pionowy wrzeciona	min. 175 mm	.....
30	Prędkość wrzeciona	min. 7000 min <sup>-1</sup>	.....
31	Max. średnica narzędzia	min. 180 mm	.....





Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

12	Wymiary stołu	min. 280x250 mm	.....
13	wrzeciono osadzone na łożyskach kulkowych	TAK	<b>TAK/NIE</b>
14	Oslona z mikrowyłącznikiem	TAK	<b>TAK/NIE</b>
15	Podstawa pod wiertarkę	TAK	<b>TAK/NIE</b>
16	imadło wiertarskie	TAK	<b>TAK/NIE</b>
<b>3. PIŁA UKOŚNICA DO DREWNA – 1 SZT.</b>			
<b>OFERUJEMY</b>			
..... <i>(podać producenta, typ, model)</i>			
<b>O następujących parametrach:</b>			
<b>UWAGA!</b> <i>NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE, W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE</i>			
L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Średnica brzeszczotu piły	co najmniej 216 mm	.....
2	Liczba obrotów biegu jałowego	min. 4800 obr./min.	.....
3	Moc silnika	min. 1600 W	.....
4	Napięcie	230 V	.....
5	<b>Zakres cięcia:</b>		
6	Maksymalna szerokość cięcia 90°/45°	min. 305 mm/214 mm	.....
7	Maksymalna głębokość cięcia 90°/45°	min. 70 mm/41 mm	.....
8	Regulacja talerza obrotowego w lewo/prawo	min. 47stopni/55 stopni	.....





Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

9	Pochylenie brzeszczotu w lewo/prawo	min. 46 stopni/46 stopni	.....
10	Piła tarczowa z zębami przemiennymi z węglików spiekanych	TAK	TAK/NIE
11	2 zintegrowane poszerzenia stołu	TAK	TAK/NIE
12	Wysokie, rozsuwane na boki ograniczniki	TAK	TAK/NIE
13	Uchwyt do stabilnego mocowania obrabianych przedmiotów	TAK	TAK/NIE
14	Przystawki do odcięcia wiórów	TAK	TAK/NIE
15	Przystawka laserowa	TAK	TAK/NIE
16	uniwersalny stojak do ukośnicy	TAK	TAK/NIE
17	zapasowa piła	TAK	TAK/NIE

**4. PIŁA TAŚMOWA DO DREWNA – 1 SZT.**

**OFERUJEMY**

.....  
(podać producenta, typ, model)

O następujących parametrach:

**UWAGA!**

NALEŻY WYPEŁNIĆ MIEJSCA WYKROPKOWANE,  
W MIEJSCACH OZNACZONYCH TAK/NIE ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE

L.p.	Wymagane parametry	Wymagany zakres parametrów	Oferowane parametry (uzupełnić; zaznaczyć właściwe)
1	Szerokość cięcia	min. 380 mm	.....
2	Wysokość cięcia	min. 220 mm	.....
3	Długość taśmy	min. 2950 mm	.....
4	Moc silnika	min. 1,6 kW	.....



**Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14**

5	Napięcie	400 V	.....
6	Prędkość cięcia	min. 600 m/min	.....
7	Wymiary stołu	min. 500 x 400 mm	.....
8	Pochylenie stołu piły	0-45°	.....
9	Całkowita wysokość piły	max. 1750 mm	.....
10	przewodnica	TAK	<b>TAK/NIE</b>
11	przymiar do cięć ukośnych	TAK	<b>TAK/NIE</b>
12	Zapassowe taśmy do piły- 2 szt.	TAK	<b>TAK/NIE</b>