



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

Gdańsk, dnia ..... 19. 11. 2014

## ZMIANA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

**Dot.:** Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. dostawa wyposażenia dla Wydziału Mechanicznego - Centrum Kreatywnego Konstruowania i Pracowni Diagnostyki Materiałów – II Etap w ramach Projektu „Stworzenie nowoczesnej infrastruktury technicznej dla realizacji programu kształcenia Inżynierów Przyszłości w Politechnice Gdańskiej”.

Zamawiający - Politechnika Gdańska działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 907 z późn. zm.), informuje, że dokonał zmiany treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia w następującym zakresie:

### 1. Rozdział III pkt. 2 – Opis przedmiotu zamówienia

Przed zmianą:

2. Zamówienie składa się z 2 części :

Nr części	Wyszczególnienie	Liczba
A	1. FREZARKA KONWENCJONALNA – 1 sztuka	1 komplet
	2. PRZECINARKA TAŚMOWA – 1 sztuka	
	3. SZLIFIERKA DO WAŁKÓW SZLIFIERKA DO WAŁKÓW ORAZ SZLIFOWANIA PŁASKICH CZÓŁ PRZEDMIOTÓW I KOŁNIERZY – 1 szt.	
	4. TOKARKA KONWENCJONALNA – 1 sztuka	
B	1. WIERTARKA KOLUMNOWA (PIONOWA) – 1 sztuka	1 komplet
	2. SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN – 1 sztuka	



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

**Po zmianie:**

2. Zamówienie składa się z 4 części :

Nr części	Wyszczególnienie	Liczba
A	1. FREZARKA KONWENCJONALNA – 1 sztuka	1 komplet
	2. PRZECINARKA TAŚMOWA – 1 sztuka	
	3. SZLIFIERKA DO WAŁKÓW SZLIFIERKA DO WAŁKÓW ORAZ SZLIFOWANIA PŁASKICH CZÓŁ PRZEDMIOTÓW I KOŁNIERZY – 1 szt.	
	4. TOKARKA KONWENCJONALNA – 1 sztuka	
B	1. WIERTARKA KOLUMNOWA (PIONOWA) – 1 sztuka	1 komplet
	2. SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN – 1 sztuka	
C	1. WIERTARKO-WKRĘTARKA AKUMULATOROWA – 2 sztuki	1 komplet
	2. STRUG – 1 sztuka	
	3. SZLIFIERKA MIMOŚRODOWA – 1 sztuka	
	4. SZLIFIERKA OSCYLACYJNA – 1 sztuka	
	5. SZLIFIERKA OSCYLACYJNA DELTA – 1 sztuka	
	6. WYRZYNARKA – 1 sztuka	
	7. FREZARKA GÓRNOWRZECIONOWA -1 sztuka	
	8. WIERTARKA UDAROWA – 1 sztuka	
	9. SZLIFIERKA KĄTOWA – 1 sztuka	
	10. ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY – 1 sztuka	
	11. MYJKA WYSOKOCIŚNIENIOWA PRZEMYSŁOWA – 1 sztuka	
D	1. OBRABIARKA WIELOFUNKCYJNA DO DREWNA – 1 sztuka	1 komplet
	2. WIERTARKA KOLUMNOWA STOŁOWA – 1 sztuka	
	3. PIŁA UKOŚNICA DO DREWNA – 1 sztuka	
	4. PIŁA TAŚMOWA DO DREWNA – 1 sztuka	





**Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14**

### **3. Rozdział III pkt. 8**

#### **Przed zmianą:**

Przedmiot zamówienia obejmuje w szczególności:

- a) transport, rozładunek, wniesienie urządzeń w miejsce wskazane przez Zamawiającego;
- b) ubezpieczenie urządzeń na czas transportu i dostawy do siedziby i miejsca wskazanego przez Zamawiającego;
- c) wypoziomowanie, kalibrację oraz testowe uruchomienie maszyn;
- d) przeszkolenie z obsługi urządzeń, zasad BHP pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego;
- e) przekazanie dokumentacji technicznej potwierdzającej spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ, instrukcji obsługi, gwarancji urządzeń;
- f) gwarancję urządzeń na okres przynajmniej 24 miesięcy. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego podpisanego przez obydwie strony po uruchomieniu testowym maszyn i szkoleniu. Gwarancja musi obejmować części zamienne, kalibracje, konserwacje oraz bezpłatne naprawy serwisowe.

zgodnie z warunkami przedstawionymi szczegółowo w **załączniku nr 3** do SIWZ – szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

#### **Po zmianie:**

Przedmiot zamówienia zgodnie z warunkami przedstawionymi szczegółowo w **załączniku nr 3** do SIWZ – szczegółowy opis przedmiotu zamówienia obejmuje w szczególności:

- a) transport, rozładunek, wniesienie urządzeń w miejsce wskazane przez Zamawiającego;
- b) ubezpieczenie urządzeń na czas transportu i dostawy do siedziby i miejsca wskazanego przez Zamawiającego (dla części A i B);
- c) wypoziomowanie, kalibrację oraz testowe uruchomienie maszyn (dla części A i B);
- d) przeszkolenie z obsługi urządzeń, zasad BHP pracowników wyznaczonych przez Zamawiającego (dla części A i B);
- e) przekazanie dokumentacji technicznej potwierdzającej spełnienie wymagań określonych w niniejszej SIWZ, instrukcji obsługi, gwarancji urządzeń;
- f) gwarancję urządzeń na okres przynajmniej:
  - dla części A i B - 24 miesięcy. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego podpisanego przez obydwie strony po uruchomieniu testowym maszyn i szkoleniu. Gwarancja musi obejmować części zamienne, kalibracje, konserwacje oraz bezpłatne naprawy serwisowe.
  - Dla części C i D – 12 miesięcy. Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania bezusterkowego protokołu zdawczo-odbiorczego podpisanego przez obydwie strony. Gwarancja musi obejmować bezpłatne naprawy serwisowe.

### **4. Rozdział IV pkt. 1,2 – termin i miejsce realizacji zamówienia**

#### **Przed zmianą:**

1. Termin realizacji zamówienia:

dostawa do 01.06.2015 r. nie wcześniej niż 04.05.2015 r. Wcześniejszy termin dostawy niż wskazany jest możliwy po wcześniejszej, pisemnej zgodzie Zamawiającego.





**Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14**

2. Miejsce realizacji dostawy: Politechnika Gdańska, ul. Gabriela Narutowicza 11/12 80-233 Gdańsk budynek Wydziału Mechanicznego zlokalizowany przy ul. Siedlickiej 1, Hala Wydziału Mechanicznego.

**Po zmianie:**

1. Termin realizacji zamówienia:

Dla części A i B - dostawa do 01.06.2015 r. nie wcześniej niż 04.05.2015 r. Wcześniejszy termin dostawy niż wskazany jest możliwy po wcześniejszej, pisemnej zgodzie Zamawiającego;

Dla części C – do 30 dni od dnia podpisania umowy;

Dla części D – do 60 dni od dnia podpisania umowy.

2. Miejsce realizacji dostawy:

Politechnika Gdańska, ul. Gabriela Narutowicza 11/12 80-233 Gdańsk

Dla części A i B : budynek Wydziału Mechanicznego Hala Wydziału Mechanicznego.

Dla części C i D: budynek Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa.

**5. Rozdział VI pkt. 8**

**Przed zmianą:**

W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego, należy przedłożyć:

- opis oferowanego sprzętu sporządzony według załącznika 2a dla części A oraz załącznika 2b dla części B. Opisy muszą potwierdzać, że oferowany przedmiot zamówienia posiada parametry techniczne wymagane w opisie przedmiotu zamówienia – załącznik nr 3 do SIWZ.

**Po zmianie:**

W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego, należy złożyć:

- opis oferowanego sprzętu sporządzony według załącznika 2a dla części A, załącznika 2b dla części B, załącznika 2c dla części C, załącznika 2d dla części D. Opisy muszą potwierdzać, że oferowany przedmiot zamówienia posiada parametry techniczne wymagane w opisie przedmiotu zamówienia – załącznik nr 3 do SIWZ.

**6. Rozdział VIII pkt. 1**

**Przed zmianą:**

Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wniesienie przed upływem terminu składania ofert wadium w wysokości:

Część A - 6200,00 zł (słownie zł: sześć tysięcy dwieście 00/100)

Część B - 2500,00 zł (słownie zł: dwa tysiące pięćset 00/100)

**Po zmianie:**

Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wniesienie przed upływem terminu składania ofert wadium w wysokości:

Część A - 6200,00 zł (słownie zł: sześć tysięcy dwieście 00/100)

Część B - 2500,00 zł (słownie zł: dwa tysiące pięćset 00/100)

Część C – 400,00 zł (słownie zł: czterysta 00/100)

Część D – 500,00 zł (słownie zł: pięćset 00/100)



Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

**7. Załącznik 3 do SIWZ część A pkt. 3 – szlifierka do wałków i otworów oraz szlifowania płaskich czół przedmiotów i kołnierzy**

Przed zmianą:

Minimalne wymagania techniczne nie gorsze niż :

Lp.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
	<b>Parametry techniczne</b>	
1	Rozstaw kłków	min. 1000mm
2	Wysokość kłków	min 150mm
3	Wymiar szlifowania wałków zewnętrzne niemniejsze niż	min Ø 5mm – max Ø 350mm
4	Długość szlifowania zewnętrzną	max 1000mm
5	Wymiar szlifowania otworów wewnętrznych nie mniejsze niż	min Ø 25mm – max Ø 100mm
6	Długość szlifowania wewnętrzną nie mniejsza niż	150mm
7	Ciężar materiału szlifowanego nie mniejsza niż	150 kg
8	Minimalna długość szlifowania nie mniejsza niż	100mm
9	Minimalny zakres posuw stołu nie mniejszy niż	0,1 – 5 m/min
10	Kąt skrętu stołu	min +3° do -7°
11	Minimalny zakres automatycznych dosuwów przy nawrotach stołu nie mniejszy niż	0,005-0,05 mm/skok
12	Manualna droga przemieszczania stołu w zakresie nie mniejszym niż	6 ±1 mm/Obr.
13	Przesuw szybki w zakresie nie mniejszym niż	50 ±5 m/min
	<b>Wrzeciennik</b>	
14	Minimalny zakres prędkości obrotowej wrzeciennika nie mniejsza niż	25-250 Obr./min
15	Kąt skrętu wrzeciennika	+90°
	<b>Wrzeciennik ściernicy</b>	
16	Minimalny zakres prędkości obrotowej wrzeczona ściernicy	1600-3000 obr/min
17	Zakres obrotów wrzeczona ściernicy	+/-30°
18	Przemieszczenie głowicy ściernicy nie mniejsze niż	180 mm
19	Podziałka skali	0,001mm - 0,0025 mm
	<b>Konik</b>	
20	Mocowanie tulei wrzeczona	MK 4
21	Droga tulei wrzeczona maksymalny wysuw tulei w koniku	30±5 mm
	<b>Moc silnika</b>	
22	Moc silnika wrzeczona ściernicy	min 4,0 [kW]
23	Moc silnika wrzeczona roboczego	min 1,0 [kW]
24	Moc silnika wrzeczona do otworów	min 0,6 [kW]
25	zasilane wg standardów europejskich	TAK





Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

	(230/400V)	
	<b>Wyposażenie</b>	
26	Zbiornik chłodziwa	TAK
27	Układ chłodzący elementu obrabianego	TAK
28	Zabierak do przedmiotu obrabianego	TAK
29	Obciągacz do ściernicy diamentowy	TAK
30	Obciągacz do ściernicy	TAK
31	Układ centralnego smarowania	TAK
32	Kły	min 2szt.
33	Podtrzymka otwarta	TAK
34	Podtrzymka zamknięta	TAK
35	Urządzenie do szlifowania otworów	TAK
36	Uchwyt 3 szczękowy	min Ø200mm
37	Ściernice	min 2szt.
38	Kołnierz do ściernicy	TAK
39	Trzpień wyważający	TAK
40	Stojak do wyważania	TAK
41	Odczyt cyfrowy dla przynajmniej 2 osie	TAK
42	Narzędzia do obsługi maszyny i demontażu ściernicy	TAK
43	Oświetlenie halogenowe	TAK
	<b>Możliwości szlifierki w zakresie parametrów geometrycznych</b>	
44	chropowatość wykonania	min Ra 0,16µm
45	kołowatość wykonania	min 0,0015 mm
46	walcowatość wykonania	min 0,005 mm/500 mm
47	powtarzalność szlifowania średnic wykonania	min 0,005mm

**Po zmianie:**

**Minimalne wymagania techniczne nie gorsze niż :**

Lp.	Wymagane parametry	Zakres parametrów
	<b>Parametry techniczne</b>	
1	Rozstaw kłków	min. 1000mm
2	Wysokość kłków	min 150mm
3	Wymiar szlifowania wałków zewnętrzne	min Ø 8mm – max Ø 350mm
4	Długość szlifowania zewnętrzna	max 1000mm
5	Wymiar szlifowania otworów wewnętrznych	min Ø 30mm – max Ø 100mm
6	Długość szlifowania wewnętrzna nie mniejsza niż	120mm
7	Ciężar materiału szlifowanego nie mniejsza niż	150 kg
8	Minimalna długość szlifowania nie mniejsza niż	100mm
9	Minimalny zakres posuw stołu	0,1 – 3 m/min
10	Kąt skrętu stołu	min +3° do -7°





**Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14**

11	Minimalny zakres automatycznych dosuwów przy nawrotach stołu nie gorszym niż	0,005-0,05 mm/skok
12	Manualna droga przemieszczania stołu w zakresie nie gorszym niż	5-10 mm/Obr.
13	Przesuw szybki	50 ±5 m/min
<b>Wrzeciennik</b>		
14	prędkość obrotowa wrzeciennika w zakresie nie gorszym niż	25-300 Obr./min
15	Kąt skrętu wrzeciennika	+90°
<b>Wrzeciennik ściernicy</b>		
16	Minimalny zakres prędkości obrotowej wrzeciona ściernicy	1600-3000 obr/min
17	Zakres obrotów wrzeciona ściernicy	+/-30°
18	Przemieszczenie głowicy ścierniej	100-250 mm
19	Podziałka skali	0,001mm - 0,0025 mm
<b>Konik</b>		
20	Mocowanie tulei wrzeciona	MK 4
21	Droga tulei wrzecionowej maksymalny wysuw tulei w koniku	30±5 mm
<b>Moc silnika</b>		
22	Moc silnika wrzeciona ściernicy	min 3,0 [kW]
23	Moc silnika wrzeciona roboczego	min 0,75 [kW]
24	Moc silnika wrzeciona do otworów	min 0,55 [kW]
25	zasilane wg standardów europejskich (230/400V)	TAK
<b>Wyposażenie</b>		
26	Zbiornik chłodziwa	TAK
27	Układ chłodzący elementu obrabianego	TAK
28	Zabierak do przedmiotu obrabianego	TAK
29	Obciążacz do ściernicy diamentowy	TAK
30	Obciążacz do ściernicy	TAK
31	Układ centralnego smarowania	TAK
32	Kły	min 2szt.
33	Podtrzymka otwarta	TAK
34	Podtrzymka zamknięta	TAK
35	Urządzenie do szlifowania otworów	TAK
36	Uchwyt 3 szczękowy	TAK
37	Ściernice	min 2szt.
38	Kołnierz do ściernicy	TAK
39	Trzpień wyważający	TAK
40	Stojak do wyważania	TAK
41	Odczyt cyfrowy dla przynajmniej 2 osie	TAK
42	Narzędzia do obsługi maszyny i demontażu ściernicy	TAK
43	Oświetlenie halogenowe	TAK
<b>Możliwości szlifierki w zakresie parametrów geometrycznych</b>		





Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

44	chropowość wykonania nie gorsza niż	min Ra 0,05µm
45	kołowość wykonania nie gorsza niż	min 0,001 mm
46	walcowość wykonania nie gorsza niż	min 0,005 mm/750 mm
47	powtarzalność szlifowania średnic wykonania	min 0,005mm

**8. Załącznik 3 do SIWZ część A pkt. 4 – tokarka konwencjonalna**

**Przed zmianą:**

4	Zakres posuwu wzdłużnego nie mniejszy niż	0,06-2.78 mm/obr
5	Zakres posuwu poprzecznego nie mniejszy niż	0,025-1,2 mm/obr
6	Zakres wykonywania gwintów metryczny nie mniejszy niż	0,8 – 14 mm
11	Uchwyt tokarski 3 szczękowy min 2000 mm z kompletem szczęk zewnętrznych i wewnętrznych	TAK

**Po zmianie:**

4	Zakres posuwu wzdłużnego nie mniejszy niż	0,06-1.6 mm/obr
5	Zakres posuwu poprzecznego nie mniejszy niż	0,025-0,7 mm/obr
6	Zakres wykonywania gwintów metryczny nie mniejszy niż	0,2 – 14 mm
11	Uchwyt tokarski 3 szczękowy min 200 mm z kompletem szczęk zewnętrznych i wewnętrznych	TAK

**9. Załącznik 3 do SIWZ część B pkt. 1 – wiertarka kolumnowa**

**Przed zmianą:**

- Maksymalna odległość wrzeciono - stół przynajmniej 600 mm
- Moc silnika min 2,2 KW

**Po zmianie:**

- Maksymalna odległość wrzeciono - stół przynajmniej 590 mm
- Moc silnika min 2 KW

**10. Zamawiający dodaje nowe załączniki do SIWZ:**

- a) nr 2c i 2d - Opis oferowanego przedmiotu zamówienia dla części C i D
- b) nr 3 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia część C i D

**11. Zamawiający załącza poprawione wzory załączników do SIWZ:**

- nr 1- formularz oferta,







Oznaczenie sprawy: ZP/387/051/D/14

- nr 1A – formularz rzeczowo – cenowy,
- nr 2a i 2b - Opis oferowanego przedmiotu zamówienia

Wprowadzone zmiany stanowią integralną część SIWZ.

Kanclerz  
Politechniki Gdańskiej

mgr inż. Marek Tłok

(podpis Kierownika Zamawiającego lub osoby upoważnionej))

Kierownik  
Działu Zamówień Publicznych