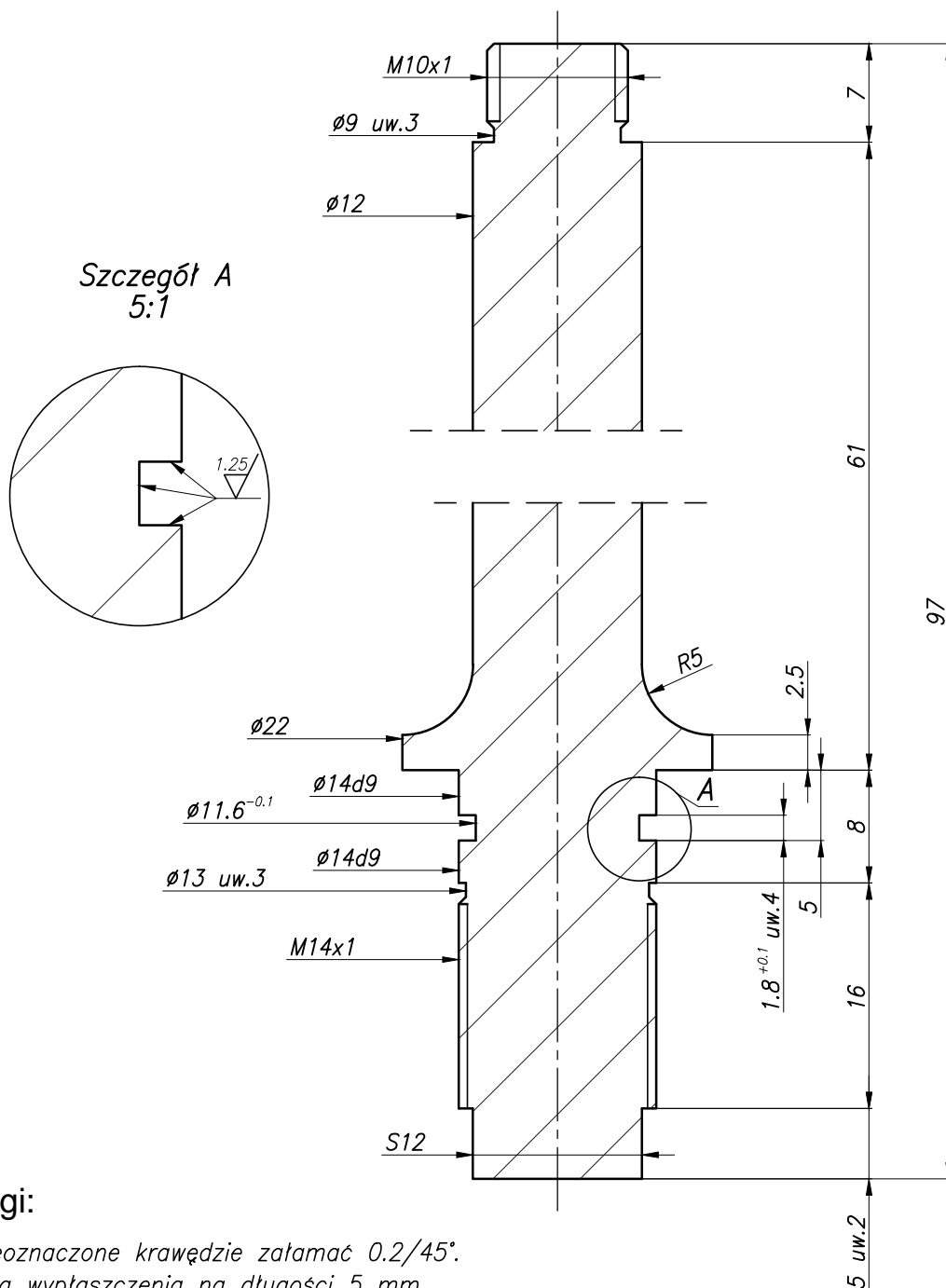


Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 14d9$	$\begin{matrix} -0.050 \\ -0.093 \end{matrix}$

$\nabla 2.5 / (1.25)$



Uwagi:

1. Nieznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
2. Dwa wypłaszczenia na długości 5 mm.
3. Podebranie pod wyjście noża.
4. Krawędzie przetrzeć papierem ściernym o gramaturze 1000g z dodatkiem wody lub oleju.

POKRYCIE OCHRONNE			
RODZAJ	KOLOR	GRUBOŚĆ	POWIERZCHNIA
Anodowanie	Czarny	10 um	0.47 dm ²

Materiał ENAW 6082-T6 PRĘT Ø22x100				Masa [kg] 0,034	Szt. 1	Nr archiwalny	
						Zastępuje rys.	
						Zastąpiony rys.	
Konstr.	T.Sauer		Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka 2:1	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych	
Spr.	K.Lange		Format	A4			
Wydał	L.Rowiński		Data	25.08.2014			
Nazwa elementu WSPORNIK DZIOBOWY						L.p./rys. 25/MOR-07.04.05.01	
						Nr rysunku MOR-07.04.05.01.25	