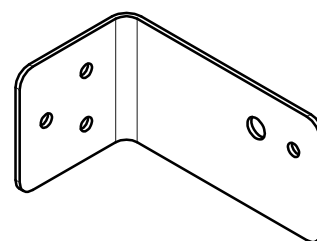
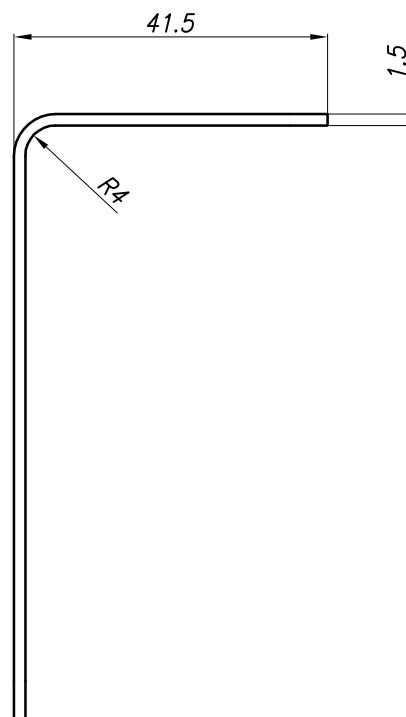
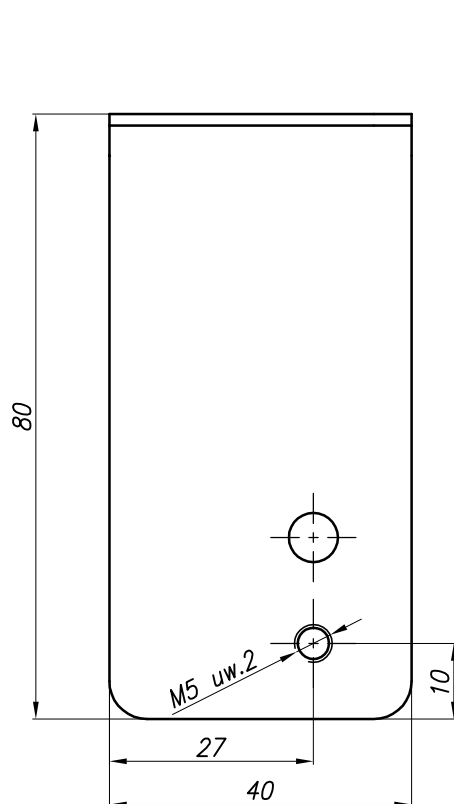


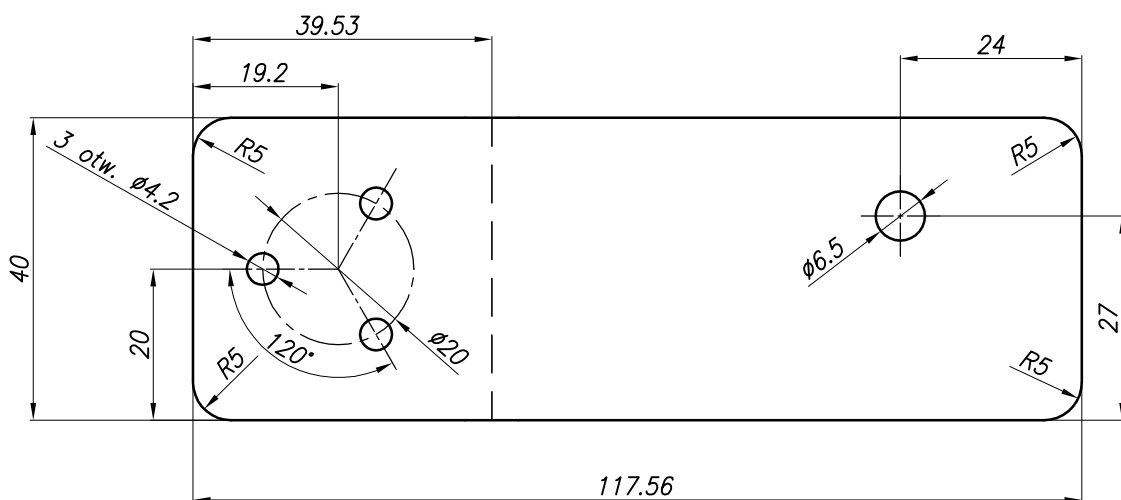
2,5/



Uwagi:

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
2. Otwór M5 wykonać po procesie gięcia.

Materiał ENAW 6082-T6 BLACHA #1.5				Masa [kg] 0,018	Szt. 1	Nr archiwalny	
						Zastępuje rys.	
						Zastąpiony rys.	
Konstr.	P.Bloch		Nr ark./l.ark	1/2	Podziałka 1:1	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych	
Spr.	T.Chrusciel		Format	A4			
Wydat	L.Rowiński		Data	09.07.2014			
Nazwa elementu UCHWYT KAMERY					L.p./rys. 1/903-06.02.02		
					Nr rysunku 903-06.02.02.01		



Materiał				Masa [kg]	Szt.	Nr archiwalny	
ENAW 6082-T6				0,018	1	Zastępuje rys.	
BLACHA #1.5						Zastąpiony rys.	
Konstr.	P.Bloch		Nr ark./l.ark	2/2	Podziałka	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych	
Spr.	T.Chrusciel		Format	A4	1:1		
Wydat	L.Rowiński		Data	09.07.2014			
Nazwa elementu					L.p./rys.	1/903-06.02.02	
UCHWYT KAMERY					Nr rysunku	903-06.02.02.01	