



Uwagi:

1. Krawędzie przy rowkach na oring zaokrąglić promieniem R0.2
2. Długość czynna gwintu 8mm, Hmax=10mm.
3. Powierzchnię o średnicy $\varnothing 75$ radetkować.

POKRYCIE OCHRONNE		
RÓDZAJ	KOLOR	GRUBOŚĆ
Anodowanie	Czarny	10 um

Materiał				Masa [kg]	Szt.	Nr archiwalny	
ENAW 6082-T6				0,181	1	Zastępuje rys.	
WAŁEK Ø80x40						Zastąpiony rys.	
Konstr.	T.Chruściel		Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka	POLITECHNIKA GDAŃSKA	
Spr.	L.Rowiński		Format	A4	1:1	Centrum Morskich	
Wydał	L.Rowiński		Data	26.08.2013		Technologii Militarnych	
Nazwa elementu					L.p./rys.	2/903-01	
POKRYWA TYLNA OBUDOWY CIŚNIENIOWEJ					Nr rysunku	903-01.02	