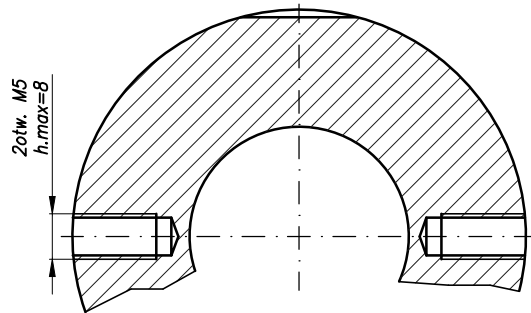
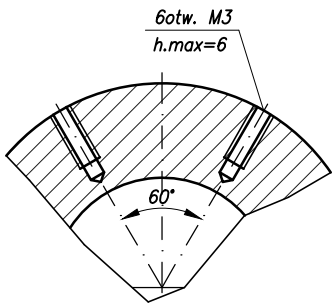


Wymiar	Odchyłka
$\varnothing 12H7$	$+0.018$ 0
$\varnothing 19H7$	$+0.021$ 0
$\varnothing 54f7$	-0.030 -0.060
$\varnothing 55h7$	0 -0.030

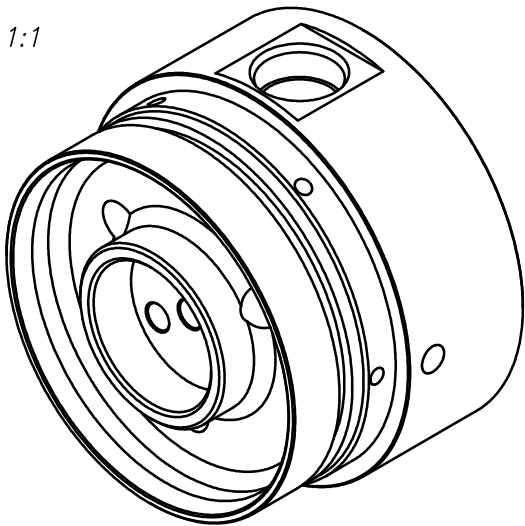
D-D
1:1



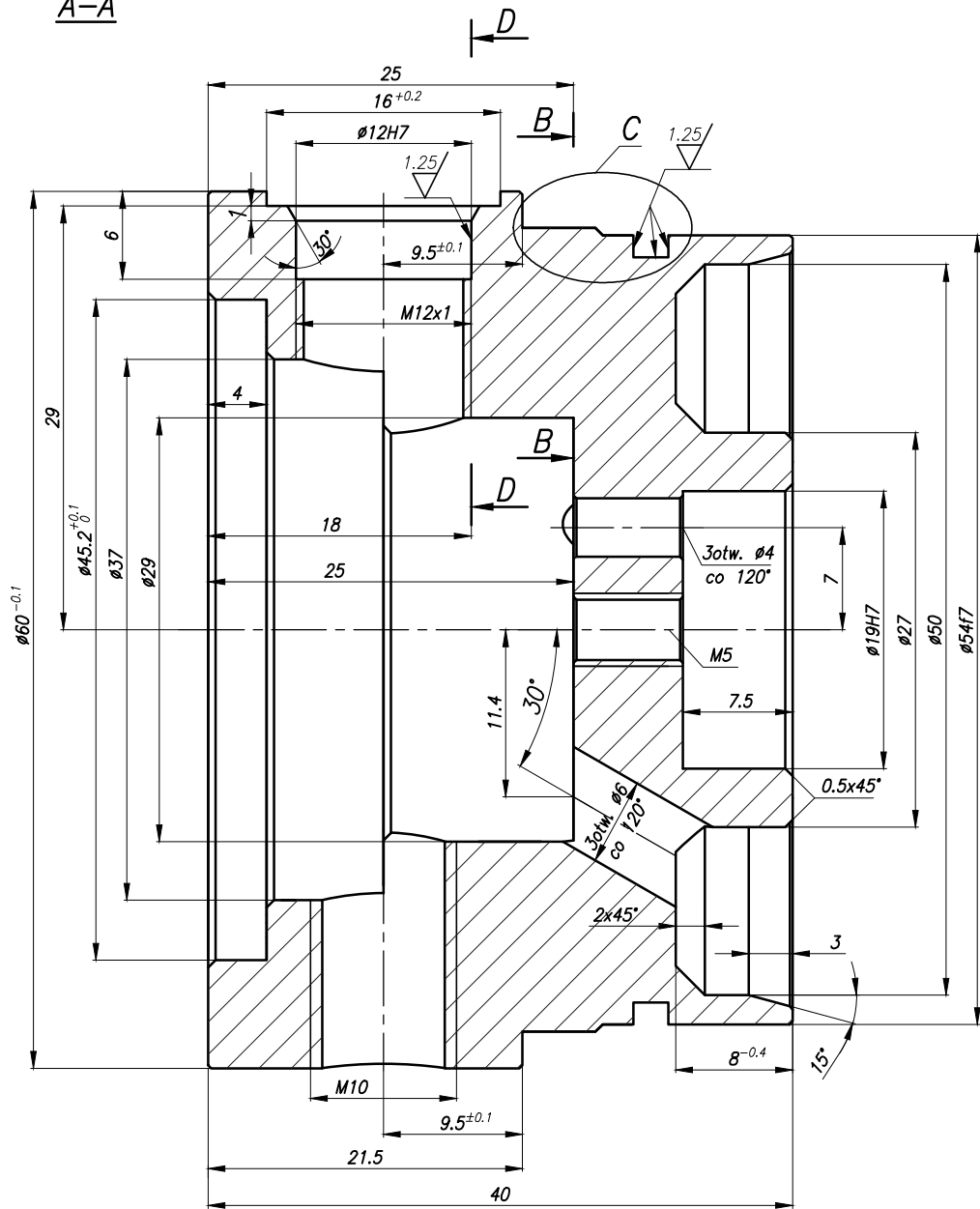
B-B
1:1



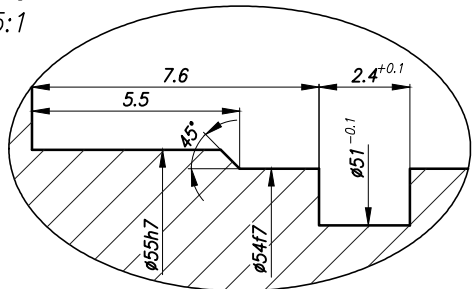
1:1



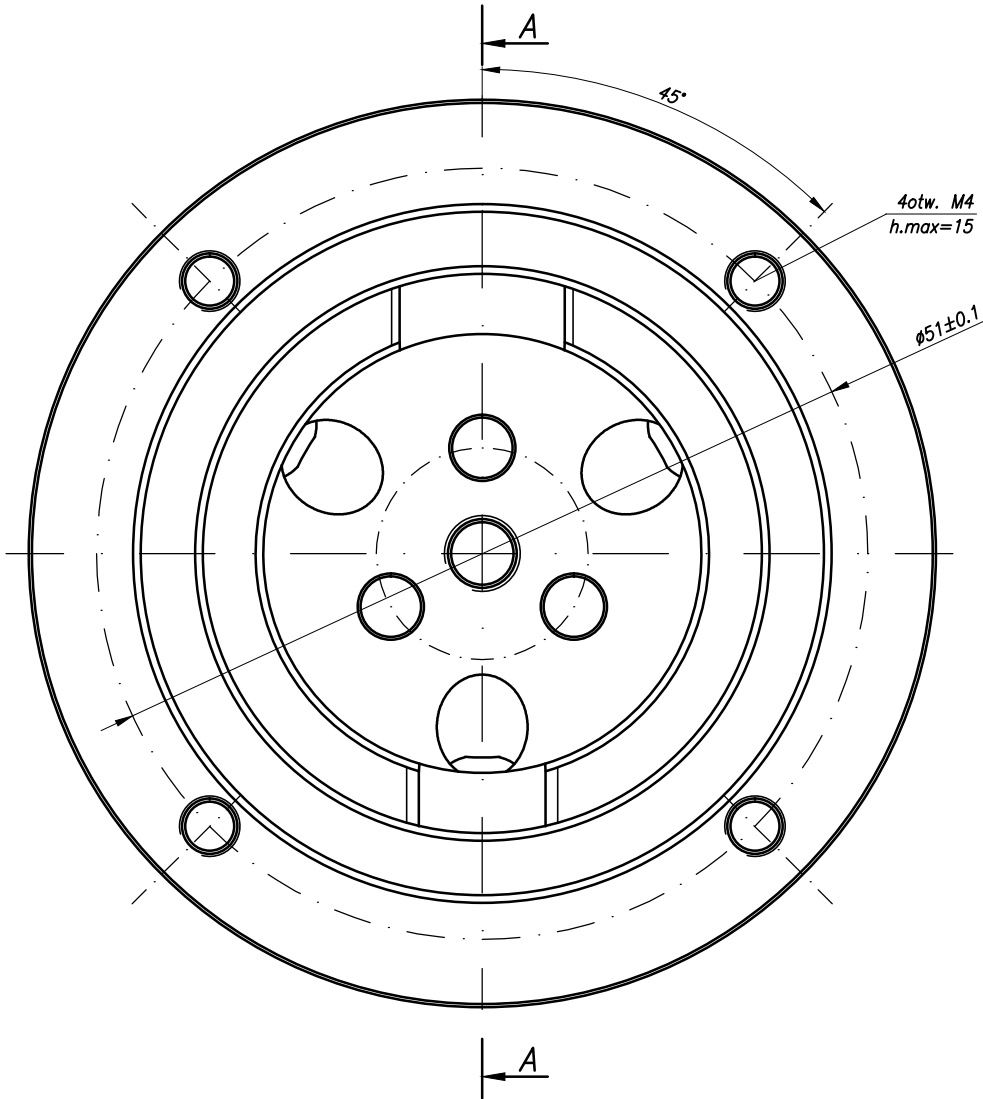
A-A



Szczegół C
5:1



2.5/ (1.25/)



Uwagi:

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
Nie dotyczy krawędzi pod pierścień uszczelniający (rowki szerokości 2.4mm).
2. Krawędzie rowków pod pierścień uszczelniający przetrzeć papierem ściernym o gramaturze 1000g z dodatkiem wody lub oleju.
3. Gwint M10 wykonać jako luźno pasowany (0.1–0.2mm).

POKRYCIE OCHRONNE			
RODZAJ	KOLOR	GRUBOŚĆ	POWIERZCHNIA
Anodowanie	Czarny	10 um	2.01 dm ²

Materiał				Masa [kg]	Szt.	Nr archiwalny
ENAW 6082-T6				0,166	1	Zastępuje rys.
WAŁEK Ø60						Zastąpiony rys.
Konstr.	T.Sauer		Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka 2:1	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych
Spr.	K.Lange		Format	A3		
Wydał	B.Porala		Data	26.08.2014		
Nazwa elementu					L.p./rys.	2/MOR-07.04.05.01
ŁĄCZNIK					Nr rysunku	MOR-07.04.05.01.02