



1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
2. Powierzchnie rowka polerować na 0.62, a krawędzie załamać R0.2.
3. Kształt spod wiertła dla gintownika Vg8.

<i>Materiał</i> <b>ENAW 6082-T6</b> <b>WAŁEK Ø20x50</b>				<i>Masa [kg]</i> <b>0,016</b>	<i>Szt.</i> <b>1</b>	<i>Nr archiwalny</i>	
						<i>Zastępuje rys.</i>	
						<i>Zastąpiony rys.</i>	
<i>Konstr.</i>	<i>T.Chrusciel</i>		<i>Nr ark./l.ark</i>	<i>1/1</i>	<i>Podziałka</i> <b>2:1</b>	<b>POLITECHNIKA GDAŃSKA</b> <b>Centrum Morskich</b> <b>Technologii Militarnych</b>	
<i>Spr.</i>	<i>T.Sauer</i>		<i>Format</i>	<i>A4</i>			
<i>Wydał</i>	<i>L.Rowiński</i>		<i>Data</i>	<i>22.08.2013</i>			
<i>Nazwa elementu</i>  <b>KORPUS</b>					<i>L.p./rys.</i> <b>1/908-01.17</b>		
					<i>Nr rysunku</i>  <b>908-01.17.01</b>		