



**INNOWACYJNA
GOSPODARKA**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



ZAŁĄCZNIK Z1.B

do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, postępowanie nr **ZP/330/014/D/14**

DOSTAWA I MONTAŻ MEBLI DLA LABORATORIUM LINTE^2

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ B MEBLE SPECJALNE

POLITECHNIKA GDAŃSKA
WYDZIAŁ ELEKTROTECHNIKI I AUTOMATYKI

11 SIERPANIA 2014

B.1 WYMAGANIA OGÓLNE

Meble mają być wykonane z płyty MDF lub płyty wiórowej melaminowej o grubości minimum 18 mm. Blaty mebli mają być wykonane z płyty MDF lub płyty wiórowej melaminowej o grubości minimum 25 mm. Nie dopuszcza się łączenia kilku płyt w celu uzyskania żądanej grubości płyty. Wszystkie elementy meblowe (blaty, fronty, korpusy,) mają być wykonane z tego samego typu płyty.

Wszystkie elementy jednego mebla muszą być w tym samym kolorze okleiny, lakieru itp. i nie mogą różnić się od siebie (nie dotyczy sytuacji, gdy dostarczany mebel jest różnokolorowy). Ostateczny odcień koloru każdego materiału, podany w SIWZ należy przedstawić do akceptacji i uzgodnić z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji zamówienia. Wszystkie elementy mebli wykonanych z płyt meblowych stykające się z podłożem mają być zabezpieczone przed wpływem wilgoci przez impregnację.

Wąskie płaszczyzny płyt meblowych nielakierowanych należy zaokleinować obrzeżami PCV o grubości minimum 2 mm w kolorystyce identycznej z płytami meblowymi. Wąskie płaszczyzny płyt meblowych lakierowanych należy wykonać również jako lakierowane. Krawędzie płyt lakierowanych w miejscu ich połączeń mają być wykonane w taki sposób, aby ich łączenie było niewidoczne. Ściany tylne szaf i regałów należy wykonać z płyty HDF foliowanej obustronnie w kolorze identycznym z kolorem mebla.

Połączenia płytowe mebli mają być wykonane za pomocą kołków meblowych o średnicy minimum 8 mm w rozstawie minimum 96 mm i dodatkowo połączone przy użyciu kleju do mebli (nie dopuszcza się skręcania mebli przy użyciu konfirmatów lub innych złączy skręcanych). Krawędzie mebli lakierowanych w miejscu ich połączeń mają być wykonane w taki sposób, aby ich łączenie było niewidoczne.

Wszystkie elementy zastosowanych okuć meblowych (zawiasy, prowadnice szuflad itp.) mają być wykonane w jednym systemie, zapewniającym minimum 5 lat gwarancji. Drzwi meblowe mają być zamocowane na zawiasach puszkowych o średnicy około 35 mm. Zawiasy muszą posiadać gwarancję producenta na minimum 10 lat oraz atest wytrzymałościowy na minimum 200 000 cykli otwierania i zamykania. Szuflady meblowe mają być osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających się grawitacyjnie, wykonanych z blachy o grubości minimum 1,5 mm. Długość prowadnic dopasowana do długości szuflad (głębokości mebla) z uwzględnieniem systemowego modułu rozstawu. W szufladach i szafkach mają być zastosowane amortyzatory gazowe.

W szafkach mają być zastosowane regulatory poziomu regulowane od wewnątrz, a otwory po regulatorach mają być zakryte maskownicami w kolorze mebla.

W meblach mają być zastosowane uchwyty meblowe metalowe (stal nierdzewna, stal chromowana, stal lakierowana) w rozstawie 128 mm. Lokalizacja uchwytów wg rysunków. Uchwyty zostaną wybrane i zaakceptowane przez Zamawiającego po przedstawieniu przez Wykonawcę propozycji rozwiązania. W meblach, we wskazanych na rysunkach wymiarowych miejscach, mają być zastosowane zamki meblowe patentowe. Należy zastosować typ zamka, w którym w przypadku usterki można wymienić wkładkę, bez konieczności demontażu całego zamka. Do każdego zamka należy dostarczyć komplet minimum 3 sztuk kluczy.

Zamówienie obejmuje również dostawę i montaż w meblach (w miejscach wskazanych na rysunkach) mediaportów¹, mediaboksów² oraz źródeł światła, a także ich podłączenie do istniejących punktów

¹Przez pojęcie **mediaport** Zamawiający rozumie stałe przyłącze zlokalizowane w powierzchni mebla, zawierające minimum: 2 gniazda zasilające ogólnoużytkowe, 2 gniazda zasilające komputerowe, 2 gniazda

zasilających wykonanych w posadzce. Zamówienie obejmuje także dostawę i montaż w meblach przelotek kablowych, kanałów i rynienek kablowych oraz pionowych elementów do prowadzenia kabli pod blatem mebli.

Wszystkie elementy typu mediaboks, mediaport, przelotki kablowe, kanały i rynienki kablowe mają być systemowe i wykonane przez jednego producenta. Przelotki kablowe, mediaboksy oraz mediaporty zamocowane do blatu mają być wykonane z metalu w kolorze srebrnym i zabezpieczone przed wpadaniem przedmiotów. W ściankach niewidocznych mebli należy wykonać wewnętrzne przelotki kablowe (nie dopuszcza się wycięcia otworów w meblach bez montażu przelotek kablowych).

Część mebli ma być wykonana w połączeniu z materiałem typu „solid surface” (Zamawiający rozumie przez materiał typu „solid surface” trwały, nieporowaty, jednorodny materiał powierzchniowy, składający się w ok. 1/3 z żywicy akrylowej, znanej także jako polimetyl, metakrylan lub PMMA, a w ok. 2/3 z minerałów naturalnych). Meble te mają być wykonane w połączeniu z materiałem typu „solid surface” ze względu na ich lokalizację w pomieszczeniach laboratorium, w których zastosowano ten materiał przy wykończeniu wnętrz (okładziny ścienne, balustrady). Kolor materiału typu „solid surface” ma być dopasowany do elementów istniejących w pomieszczeniach laboratorium. Krawędzie łączenia powierzchni materiału typu „solid surface” mają być niewidoczne.

Wszystkie meble mają posiadać stosowne atesty i certyfikaty na materiały użyte do ich produkcji (m.in. na płyty meblowe, kleje, lakiery, obrzeża, materiały tapicerskie).

Zdjęcia oraz grafiki mebli zawarte w opisie przedmiotu zamówienia należy traktować jako orientacyjne.

Wszystkie wymiary mebli zawarte w opisie przedmiotu zamówienia podano w cm wg zasady: szerokość (długość) x głębokość x wysokość.

B.2 WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

B.2.1 LADA RECEPCJI – 1 szt.

Ladę recepcji wykonać wg rys. 0.12. Uwaga – dokładne wymiary mebla należy domierzyć do istniejącej posadzki.

Lada wolnostojąca wykonana w części (biurko wewnętrzne z szafką i półkami) z płyty MDF w kolorze czarnym (RAL 9004) lakierowanej na wysoki połysk oraz w części (obudowa zewnętrzna z podświetlanym logo) z materiału typu „solid surface” w kolorze białym. Wszystkie krawędzie przecięć obudowy zewnętrznej mają być wykończone z jednorodnego materiału typu „solid surface” w kolorze białym (obudowa ma stanowić jednolitą całość nałożoną na część mebla wykonaną z płyty MDF).

umożliwiające podłączenie do sieci strukturalnej (RJ45) oraz 2 porty USB (gniazdo typu „A”). Typ mediaportu, sposób jego umieszczenia oraz otwierania należy uzgodnić z Zamawiającym.

² Przez pojęcie **mediaboks** Zamawiający rozumie podwieszane przyłącze zlokalizowane na stałe pod powierzchnią mebla, wyposażone w listwę lub inne elementy zapewniające podłączenie do minimum: 2 gniazd zasilających ogólnoużytkowych, 2 gniazd zasilających komputerowych, 2 gniazd umożliwiających podłączenie do sieci strukturalnej (RJ45) oraz 2 porty USB (gniazdo typu „A”), przykryte przelotką kablową zapewniającą swobodny dostęp. Typ mediaboksu, sposób jego umieszczenia oraz typ przelotki kablowej przykrywającej mediaboks należy uzgodnić z Zamawiającym.

Pomiędzy obu częściami lady należy zamontować blendę wykonaną ze szkła typu „float” lakierowanego lub materiału typu „solid surface” w kolorze limonkowym (RAL 6018). U podstawy lada wykończona cokołem ze stali nierdzewnej o wysokości ok. 80 mm i grubości ok. 5 mm.

W obudowie lady w płaszczyźnie materiału należy wykonać logo Laboratorium LINTE² wg projektu graficznego dostarczonego przez Zamawiającego w formie pliku *.cdr po podpisaniu umowy. Logo należy wykonać poprzez wycięcie w obudowie lady i wstawienie w wycięte miejsce transparentnego materiału typu „solid surface” w kolorze białym lub zbliżonym do limonkowego – kolorystyka do akceptacji przez Zamawiającego. Logo należy podświetlić źródłem światła LED umieszczonym pod obudową lady. Od strony wewnętrznej lady należy wykonać drzwiczki rewizyjne zapewniające dostęp do instalacji podświetlenia logo. Zamówienie obejmuje podłączenie instalacji podświetlenia logo do gniazda zasilającego w istniejącym przyłączy w posadzce.

W blacie części biurkowej lady należy zainstalować mediaport. Obudowa mediaportu wykonana z metalu w kolorze srebrnym. Na rysunkach przedstawiono mediaport w obudowie uchylnej – Zamawiający dopuszcza zastosowanie innego rozwiązania po jego przedstawieniu i uzyskaniu akceptacji Zamawiającego.

B.2.2 PULPIT WYKŁADOWCY – 1 szt.

Pulpit wykładowcy wykonać wg rys. 0.13. Uwaga – dokładne wymiary mebla należy domierzyć w miejscu jego zlokalizowania³.

Pulpit wykładowcy wykonany z elementów wykonanych w części (biurko wewnętrzne) z płyty MDF w kolorze białym lakierowanej na wysoki połysk oraz w części (obudowa zewnętrzna) z materiału typu „solid surface” w kolorze czarnym (RAL 9004). Wszystkie krawędzie przecięć obudowy zewnętrznej mają być wykończone z jednorodnego materiału typu „solid surface” w kolorze czarnym (obudowa ma stanowić jednolitą całość nałożoną na część mebla wykonaną z płyty MDF).

Pomiędzy obu częściami lady należy zamontować blendę wykonaną ze szkła typu „float” lakierowanego lub materiału typu „solid surface” w kolorze limonkowym (RAL 6018). U podstawy lada wykończona cokołem ze stali nierdzewnej o wysokości ok. 80 mm i grubości ok. 5 mm.

Na części wykonanej z płyty MDF należy wykonać logo Laboratorium LINTE² wg projektu graficznego dostarczonego przez Zamawiającego w formie pliku *.cdr po podpisaniu umowy. Logo należy wykonać poprzez naklejenie w sposób trwały elementów wykonanych z materiału „solid surface” w kolorze limonkowym (RAL 6018) o grubości minimum 10mm.

W części wykonanej z płyty MDF od strony wewnętrznej ma być umieszczona szafka zamykana na zamek. W szafce należy zamontować listwy wentylacyjne zapewniające prawidłową wentylację w przypadku umieszczenia w niej jednostek komputerowych.

Pod blatem należy umieścić mediaboks, a na blacie przelotki kablowe. Mediaboks dodatkowo powinien zawierać złącze audio oraz złącze do monitora komputera.

Błat pulpitu ma być mocowany do ściany oraz dodatkowo podparty systemową nogą o przekroju kwadratowym i wymiarach ok. 100 x 100 mm, w kolorze srebrnym wykonaną ze stali nierdzewnej, stali chromowanej lub stali lakierowanej na kolor srebrny.

³ Pulpit będzie częściowo zlokalizowany w zaokrąglonym narożniku sali seminaryjnej – przed wykonaniem mebla należy wykonać szablon zaokrąglonego blatu w narożniku.

B.2.3 MEBLE DO ANEKSU KUCHENNEGO WRAZ ZE SPRZĘTEM AGD – 1 kpl.

Zestaw mebli kuchennych należy wykonać wg rys. nr 0.14. Uwaga – dokładne wymiary mebli należy domierzyć w miejscu ich zlokalizowania.

Zestaw mebli kuchennych obejmuje następujące elementy: szafki dolne wraz z blatem roboczym zintegrowanym z okładziną ścienną, szafki górne z oświetleniem podszafkowym, szafka wysoka typu słupek przeznaczona do zabudowy zmywarki i ekspresu do kawy.

Wszystkie szafki wykonane z płyt MDF – fronty szafek i szuflad wykonane z płyt lakierowanych na wysoki połysk (gloss ok. 90), w kolorze białym, korpusy z płyt MDF laminowanych w kolorze białym, uchwyty ze stali nierdzewnej.

Błat roboczy oraz okładzina ścienna wykonane z materiału typu „solid surface” z ukształtowanym zlewozmywakiem jednokomorowym oraz miejscem na odkładanie naczyń (ociekacz). Powierzchnia blatu oraz okładziny ściennej połączona jako monolit z wyobloną krawędzią zagięcia na wszystkich pionowych elementach. W blacie zamontowana bateria zlewozmywakowa stojąca ze stali nierdzewnej chromowanej wizualnie dopasowana do baterii łazienkowych zastosowanych w całym budynku laboratorium. Bateria zaopatrzona w samooczyszczający się perlator z napowietrzaniem wody, mieszacz ceramiczny oraz wylewkę obrotową o kącie obrotu 360°. Zlewozmywak jednokomorowy ma być zaopatrzony w sitko i urządzenie umożliwiające automatyczne zakorkowanie zlewozmywaka. Błat należy wykonać w taki sposób aby jego kształt imitował grubość ok. 30mm. Kolor okładziny ściennej oraz blatu – do akceptacji przez Zamawiającego na podstawie przedstawionych próbek kolorystyki.

Szuflady z prowadnicami rolkowymi samozamykającymi się grawitacyjnie, z zamontowanymi ogranicznikami zapewniającymi częściowy i pełny wysuw, otwierane i zamykane za pomocą systemu uruchamianego po delikatnym naciśnięciu – „push to open”. Szuflady dolne mają pozwalać na obciążenie dynamiczne 25 kg dla częściowego wysuwu i 30 kg dla pełnego wysuwu. Szuflada górna ma być zaopatrzona w system organizacji wewnętrznej wykonany z wytłaczanego materiału PCV, dostosowany do szerokości szuflad i przeznaczony do umieszczenia sztuków.

Szafki górne otwierane na bok na zawiasach systemowych. Szafka ponad ekspresem dodatkowo zaopatrzona w zamek.

Do spodu szafek górnych zamontowane oświetlenie podszafkowe nadblatowe z LEDowym ciągłym źródłem światła (widoczne podświetlenie bez przerw). Dopuszcza się zastosowanie taśmy lub linii LEDowych o gwarancji nie krótszej niż 5 lat.

Szafka pod blatem w okolicy zlewozmywaka wyposażona w umieszczony na stałe system wysuwający kosz na śmieci wraz z koszem. Kosz powinien umożliwiać segregację odpadów. Szufla otwierana w systemie „push to open”.

Blendy wykonać z materiału identycznego jak fronty szafek.

Meble kuchenne wykonane na nogach systemowych regulowanych zamaskowanych listwą cokołową ze stali nierdzewnej. Wysokość cokołu – 100 mm. Należy zapewnić możliwość dostępu do szafek od spodu poprzez demontaż listwy cokołowej.

Na ścianie bocznej słupka z ekspresem ciśnieniowym do kawy na ścianie mebla należy umieścić systemowy metalowy podajnik do ręczników papierowych.

Zamówienie obejmuje również dostawę i montaż następującego sprzętu AGD przeznaczonego do zabudowy w zestawie mebli z wykorzystaniem frontów meblowych⁴ jak w pozostałych meblach zestawu (wymiary sprzętu dopasowane do mebli zgodnie z rysunkami):

- lodówka jednokomorowa z wewnętrznym zamrażalnikiem górnym – wyposażona w system bezszronowy z automatycznym rozmrażaniem, wewnętrzną powłokę antybakteryjną i oświetlenie – klasa energetyczna nie gorsza niż A+, maksymalny poziom hałasu 40 dBA;
- automatyczny ekspres ciśnieniowy do kawy, przeznaczony do kawy ziarnistej – wyposażony we wbudowany młynek z regulacją stopnia zmielenia kawy i dyszę do spieniania mleka z regulacją emisji pary – ciśnienie min. 15 bar, moc min. 1350 W z możliwością regulacji w zależności od ilości zaparzonej kawy; ekspres w kolorystyce czarno – srebrnej, kolorystyka do akceptacji przez Zamawiającego.
- zmywarka do naczyń o zoptymalizowanym wnętrzu przystosowanym do dużej ilości biurowych naczyń kuchennych – wyposażona w zintegrowany panel sterujący oraz zestaw startowy środków chemicznych (nabłyszczacz, sól do zmywarki w ilości nie mniejszej niż 1,5 kg, detergent do zmywarki w ilości nie mniejszej niż 2,5 kg) – szerokość 60 cm, klasa energetyczna nie gorsza niż A+, maksymalny poziom hałasu 42 dBA, maksymalne zużycie wody 9 dm³ na jedno zmywanie.

Typ wszystkich urządzeń AGD – do akceptacji przez Zamawiającego przed wbudowaniem. Zamówienie obejmuje również wykonanie wszystkich niezbędnych podłączeń dostarczonego sprzętu AGD do instalacji elektrycznej oraz wod-kan.

B.2.4 MEBLE DO ZAPLECZA PORTIERNI – 1 kpł.

Meble do zaplecza portierni wykonać wg rys. 0.15. Uwaga – dokładne wymiary mebli należy domierzyć w miejscu ich zlokalizowania.

Meble wykonane z płyt MDF w kolorze jasnoszarym. Korpusy z płyt laminowanych, front z płyt MDF lakierowanych w kolorze szarym matowym. Kolor frontów dobrany w porozumieniu z Zamawiającym po przedstawieniu przez Wykonawcę próbnika kolorów.

Część główna wykonana w formie regału (do stropu) dostosowanego wymiarami do wymiaru zbiorczych kartonów archiwistycznych (35x60 cm). Szerokość mebla oraz jego wysokość należy zmierzyć na miejscu przed wykonaniem mebla. Miejsce na kartony archiwistyczne z plecami. Po prawej stronie zlokalizowane podwójne (umieszczone we frontowej oraz tylnej ścianie mebla) drzwi meblowe o pełnej wysokości do stropu. Drzwiczki w ścianie frontowej zaopatrzone w zamek. Po prawej stronie drzwi należy umieścić blendę/maskownicę z wyciętymi otworami na istniejące w pomieszczeniu portierni trasy kablowe. Zamówienie obejmuje także wykonanie blendy na ścianie naprzeciwko wejścia do portierni, stykającej się z frontową ścianą szafy. Blenda musi ukrywać kanały kablowe. Blenda wykonana z materiału identycznego jak fronty meblowe. Wykonanie blendy – z obmiaru na miejscu wbudowania. Kształt ostateczny blendy – do akceptacji przez Zamawiającego. Należy uwzględnić możliwość demontażu blendy w trakcie rekonfiguracji kanałów kablowych.

Zamówienie obejmuje także dostawę i montaż w pomieszczeniu portierni blatu w kolorze zbliżonym do koloru frontów regału. Błat umieszczony w odległości ok. 10 cm od ściany. Błat należy zaopatrzyć w cokół o wysokości 5 cm. W przypadku kolizji blatu z elementami stałego wyposażenia zaplecza portierni (szafki

⁴ Nie dotyczy ekspresu do kawy.

alarmu itp.) należy wykonać wycięcia w powierzchni blatu. Błat mocowany bezpośrednio do ścian za pomocą wsporników.

Zamówienie obejmuje także dostawę i montaż nad blatem wieszaka do monitora 22", w systemie VESA – rozmiar MIS D (100x100 mm). Wieszak musi zapewnić Zamawiającemu możliwość obrotu monitora wzdłuż dwóch osi oraz możliwość wyciągania monitora na ramieniu (przybliżanie-oddalanie). Zamówienie obejmuje zamocowanie wieszaka do istniejącej ściany w pomieszczeniu portierni.