



Dyrektor

Gdańsk, dnia 27.08.2014 r.

Centralny nr postępowania: ZP/318/022/D/14

Informuję, że do Zamawiającego wpłynęły wnioski o wyjaśnienie treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w przedmiotowym postępowaniu. Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. 907 z późniejszymi zmianami) Zamawiający udzielił następujących odpowiedzi i wprowadził następujące zmiany:

Pytanie 2

Czy Zamawiający dopuści do oceny system UPS oparty na dwóch modułowych zasilaczach 300kVA w zamian za 3 x 250kVA?

Sumaryczna moc systemu nie ulegnie zmianie, a zastosowania budowa modułowa pozwoli uzyskać dowolną możliwość ustawienia modułów nadmiarowych N+X?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuści systemu opartego na dwóch modułowych zasilaczach 300kVA ze względu na wymaganą redundancję systemu. W przypadku awarii jednego z zasilaczy pozostałe dwa przejmą obciążenie 600 kVA na czas wymaganego przeciążenia (125% w czasie 10 min.), po którym można obniżyć obciążenie do 500 kVA).

Pytanie 3

Zamawiający w temacie wymaga dostawy systemu o mocy 600 kVA, natomiast w dalszych wymaganiach zapytuje o trzy zasilacze UPS o mocy 250 kVA / 220 kW każdy.

Proszę podanie łącznej mocy systemu zasilania której wymaga Zamawiający.

Odpowiedź:

Określenie „system o mocy 600 kVA” określa wielkość mocy, która będzie obciążała sprzężone zasilacze. Ilość i moc zamawianych zasilaczy wynika z konieczności redundancji zamawianego systemu.

Pytanie 4

Czy zasilacze UPS muszą być wyposażone w separację galwaniczną? Transformatory wprowadzają dodatkowe straty energii i praktycznie nie stosuje się ich w nowoczesnych konstrukcjach UPS?

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje konieczność zastosowania w dostarczonym systemie zasilaczy transformatorowej separacji galwanicznej w każdym zasilaczu.

Pytanie 5

Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie polegające na zastosowaniu zasilaczy UPS w technologii IGBT oraz transformatora separującego na wyjściu całego systemu UPS – za modułem bypass?

Powyższe rozwiązanie zapewni separację galwaniczną całego systemu, zarówno w pracy normalnej jak i bypass.

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza rozwiązania polegającego na zastosowaniu zasilaczy UPS w technologii IGBT oraz transformatora separującego na wyjściu całego systemu UPS – za modułem bypass. Zamawiający wymaga wyposażenia w separację galwaniczną w postaci transformatora separującego zainstalowanego wewnątrz obudowy każdego zasilacza.

Pytanie 6

Proszę o podanie przy jakiej mocy czynnej Zamawiający oczekuje 5 min czasu autonomii bateryjnej.

Odpowiedź:

Wymagany czas 5 min autonomii bateryjnej przy obciążeniu mocą czynną 540kW lub większą.

Pytanie 7

Jaka jest nośność stropu w pomieszczeniu z bateriami?

Odpowiedź:

Nośność stropu wynosi 1000kg/m²

Pytanie 8

Czy istnieje jakaś inna droga transportowa poza wymienioną w specyfikacji windą?

Odpowiedź:

Jedyną alternatywną drogą transportową jest klatka schodowa.

Pytanie 9

W pracy zasilaczy UPS ważniejsza jest możliwość regulacji obniżonego napięcia (najczęstszy przypadek w sieci zasilającej). Chcemy zaproponować UPSa, który może regulować zbyt niskie napięcie w sieci w szerszym zakresie.

Pytanie: Czy dopuszczalna jest tolerancja napięcia wejściowego UPS w zakresie 23%/+15%) przy obciążeniu 100%

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza podwyższony zakres tolerancji napięcia wejściowego.

ZMIANA:

W załączniku nr 7 do SIWZ w pkt. 1 treść „Napięcie wejściowe: trójfazowe 3x400 V + N (+20%/-10% dla obciążenia 100%)”

zastępuje się brzmieniem:

„Napięcie wejściowe: trójfazowe 3x400 V + N (z możliwym odchyleniem do co najmniej +20%/-10% dla obciążenia 100%)”.

Pytanie 10

Czy dopuszczalny jest UPS o THDi <3,5%?

Odpowiedź:

Zamawiający w SIWZ wymaga THDi < 3,0%.

Pytanie 11

Czy dopuszczalny jest UPS o THDu <=4% przy obciążeniu nieliniowym?

Odpowiedź:

Zamawiający w SIWZ wymaga THDu < 3,0% przy obciążeniu nieliniowym.

Pytanie 12

W obecnej, najnowszej technologii UPSów preferowane są UPSy w technologii beztransformatorowej, które mają lepsze parametry (np. sprawność przetwarzania co za tym idzie mniejsze koszty eksploatacji) i lepsze parametry. Pytanie: Czy Zamawiający dopuści UPS beztransformatorowy?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuści rozwiązania polegającego na zastosowaniu zasilaczy UPS w technologii beztransformatorowej. Zamawiający wymaga wyposażenia w separację galwaniczną w postaci transformatora separującego zainstalowanego wewnątrz obudowy każdego zasilacza.

Pytanie 13

Prosimy o potwierdzenie, iż baterie mają być obliczone dla obciążenia 600 kVA z $\cos \phi = 0,9$ czyli dla 540 kW mocy czynnej.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że baterie mają być obliczone dla obciążenia 600 kVA z $\cos \phi = 0,9$ czyli dla 540 kW mocy czynnej.

Pytanie 14

Czy wymagana separacja galwaniczna ma być „separacją pełną” we wszystkich trybach pracy UPSa, tzn. z uwzględnieniem pracy na:

- a. - wewnętrznym bypasie automatycznym,
- b. - wewnętrznym bypasie ręcznym (serwisowym)
- c. - zewnętrznym bypasie dla całego zestawu UPS'ów?

Innymi słowy czy separacja galwaniczna ma być zachowana również w przypadku odłączenia UPS'a np. do prac serwisowych?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga separacji galwanicznej tylko przy pracy inwertora. Przy pracy w trybie bypass separacja nie jest wymagana.

Pytanie 15

Czy intencją Zamawiającego instalację 3 UPS'ów należy potraktować jako zestaw 3 UPS'ów pracujących równolegle o łącznej mocy 750 kVA, czy raczej jako układ redundantny 2+1 (czyli układ pracy równoległej z redundancją co w przypadku zastosowania UPS'ów z $\cos \phi = 1$ co daje 500 kW+250 kW)?

Odpowiedź:

Instalację 3 UPS'ów należy potraktować jako zestaw 3 UPS'ów pracujących równolegle o łącznej mocy 750 kVA. W przypadku awarii jednego z zasilaczy pozostałe dwa przejmą obciążenie 600 kVA na czas wymaganego przeciążenia (125% w czasie 10 min.). W tym czasie można obniżyć obciążenie do 500 kVA).

Pytanie 16

Pkt. 1 zał. nr 7 - Każdy z zasilaczy UPS ma być „wyposażony w separację galwaniczną w postaci transformatora separującego” - czy transformator separujący ma być wewnętrznym transformatorem UPS montowanym przez producenta (tzw. budowa transformatorowa UPS)?

Odpowiedź:

Transformator separujący ma być wewnętrznym transformatorem UPS montowanym przez producenta (tzw. budowa transformatorowa UPS).

Pytanie 17

Pkt. 1 zał. nr 7 - Prosimy o potwierdzenie, że wymagana sprawność w trybie on-line nie mniejsza niż 95% dotyczy zasilacza UPS wraz z wewnętrznym fabrycznym transformatorem separującym.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że wymagana sprawność w trybie on-line nie mniejsza niż 95% dotyczy zasilacza UPS wraz z wewnętrznym fabrycznym transformatorem separującym.

Pytanie 18

Pkt. 1 zał. nr 7 - czy Zamawiający dopuszcza zasilacz UPS o masie całkowitej 1300 kg, z możliwością demontażu wewnętrznego transformatora separującego na czas transportu do miejsca docelowego instalacji (masa każdego z osobnych elementów tj. zasilacza UPS i transformatora poniżej 1000kg)?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zasilacz UPS o masie całkowitej 1300 kg, z możliwością demontażu wewnętrznego transformatora separującego na czas transportu do miejsca docelowego instalacji (masa każdego z osobnych elementów tj. zasilacza UPS i transformatora poniżej 1000kg).

Pytanie 19

Pkt. 3 zał. nr 7 - prosimy o sprecyzowanie mocy czynnej systemu zasilania UPS (w kW), dla której należy dobrać baterię akumulatorów zapewniającą co najmniej 5 minut czasu podtrzymania.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że baterie mają być obliczone dla obciążenia 600 kVA z $\cos \phi = 0,9$ czyli dla 540 kW mocy czynnej.

Uprzejmie informuję, że udzielone odpowiedzi oraz wprowadzone zmiany będą wiążące dla wszystkich Wykonawców ubiegających się o udzielenie przedmiotowego zamówienia.

.....
(osoba upoważniona przez kierownika zamawiającego)