



**POLITECHNIKA  
GDAŃSKA**

WYDZIAŁ OCEANOTECHNIKI  
I OKRĘTOWNICTWA

### Ogłoszenie o udzielanym zamówieniu

ZZ/135/017/D/2014

Gdańsk, dnia 17.07.2014

#### Nazwa Zamawiającego:

POLITECHNIKA GDAŃSKA  
Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa  
ul. G. Narutowicza 11/12  
80-233 Gdańsk  
NIP: 584-020-35-93  
REGON: 000001620

**Politechnika Gdańska na podstawie art. 131b ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, 984, 1047 i 1473 oraz z 2014 r. poz. 423), informuje o udzielanym zamówieniu na dostawę/usługę w dziedzinie obronności i bezpieczeństwa.**

#### 1. Przedmiot zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę elementów pojemników światłowodów, wykonanych z materiałów Wykonawcy na podstawie dokumentacji technicznej przekazanej przez Zamawiającego, przeznaczonych dla pojazdów głębinowych systemu OPM.

Przedmiot zamówienia powinien zostać dostarczony z następującymi dokumentami:

- świadectwo jakości wystawione przez Wykonawcę.

#### 2. Warunki jakie powinien spełniać Wykonawca

2.1 O udzielenie zamówienia ubiegać się mogą Wykonawcy, którzy posiadają wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001,

#### 3. Wymagane terminy realizacji zamówienia:

Wymagany termin realizacji dostawy: do 4 tygodni od podpisania umowy

#### 4. Sposób przygotowania oferty

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej do dnia 24.07.2014 do godz. 15:00 drogą elektroniczną na adres [karwloda@pg.gda.pl](mailto:karwloda@pg.gda.pl), w tytule wiadomości wpisując „oferta na pojemniki światłowodów ZZ/135/017/D/2014”.

Oferta powinna zawierać:

- wartości netto oraz brutto realizacji zamówienia uwzględniając wszelkie koszty niezbędne do jego realizacji, w tym cenę towaru i koszty transportu do siedziby Zamawiającego w PLN do dwóch miejsc po przecinku,
- kalkulację wykonania przedmiotu zamówienia, zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do ogłoszenia,
- termin realizacji zamówienia podany w tygodniach,
- kopia świadectwa potwierdzającego wdrożenie systemu zarządzania jakością.

#### 5. Kryteria oceny ofert:

Przy dokonywaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zastosowane zostaną następujące kryteria oceny:

- cena 80%, w następujący sposób:

$$P_c = (\text{cena najniższej oferty/cena badanej oferty}) \times 80$$



- termin realizacji – 20% w następujący sposób:

termin realizacji do 2 tygodni włącznie –  $P_t = 20$  pkt.

termin realizacji od 2 do 3 tygodni włącznie –  $P_t = 10$  pkt.

termin realizacji od 3 do 4 tygodni włącznie –  $P_t = 5$  pkt.

termin realizacji powyżej 4 tygodni –  $P_t = 0$  pkt.

$$P = P_c + P_t$$

gdzie:  $P$  – ilość punktów przyznana ofercie

$P_c$  – ilość punktu przyznana ofercie w kryterium cena

$P_t$  – ilość punktów przyznana ofercie w kryterium termin realizacji.

## 6. Szczególne warunki realizacji zamówienia

6.1. Warunki płatności: **14 dni**, od dnia doręczenia faktury wraz z dokumentami potwierdzającymi wykonanie pracy (protokół zdawczo-odbiorczy) na konto Wykonawcy wskazane w fakturze

6.2. W przypadku nieterminowej bądź wadliwej dostawy Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary w wysokości 20% wartości brutto zamówienia.

Niezależnie od ww. kary Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:

a. za opóźnienie w wykonaniu przedmiotu umowy - w wysokości 1% wartości brutto zamówienia, za każdy dzień opóźnienia,

b. za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie gwarancji – w wysokości 1% wartości brutto zamówienia, za każdy dzień opóźnienia liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wad.

c. za odstąpienie przez Zamawiającego lub Wykonawcę od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy - w wysokości 20% wartości brutto zamówienia.

6.3. Wykonawca zobowiązany jest do zawarcia z Zamawiającym pisemnej umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

6.4. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian do dokumentacji technicznej przedmiotu zamówienia, w porozumieniu i za zgodą Wykonawcy. Wprowadzane zmiany nie będą miały wpływu na koszt i czasochłonność wykonania elementów.

**7. Zamówienie zostanie udzielone Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą ilość punktów.**

Załączniki:

Załącznik nr 1. Kalkulacja wykonania przedmiotu zamówienia – 1 str.

Załącznik nr 2. Dokumentacja techniczna przedmiotu zamówienia – 7 str.

DZIEKAN  
Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa  
POLITECHNIKI GDAŃSKIEJ  
*z up. Jodh...*  
dr hab. inż. Janusz Kozak, prof. nadzw. PG



**POLITECHNIKA  
GDAŃSKA**

WYDZIAŁ OCEANOTECHNIKI  
I OKRĘTOWNICTWA

Załącznik nr 1  
do Ogłoszenia o udzielanym zamówieniu  
ZZ/135/017/D/2014

### Kalkulacja wykonania przedmiotu zamówienia

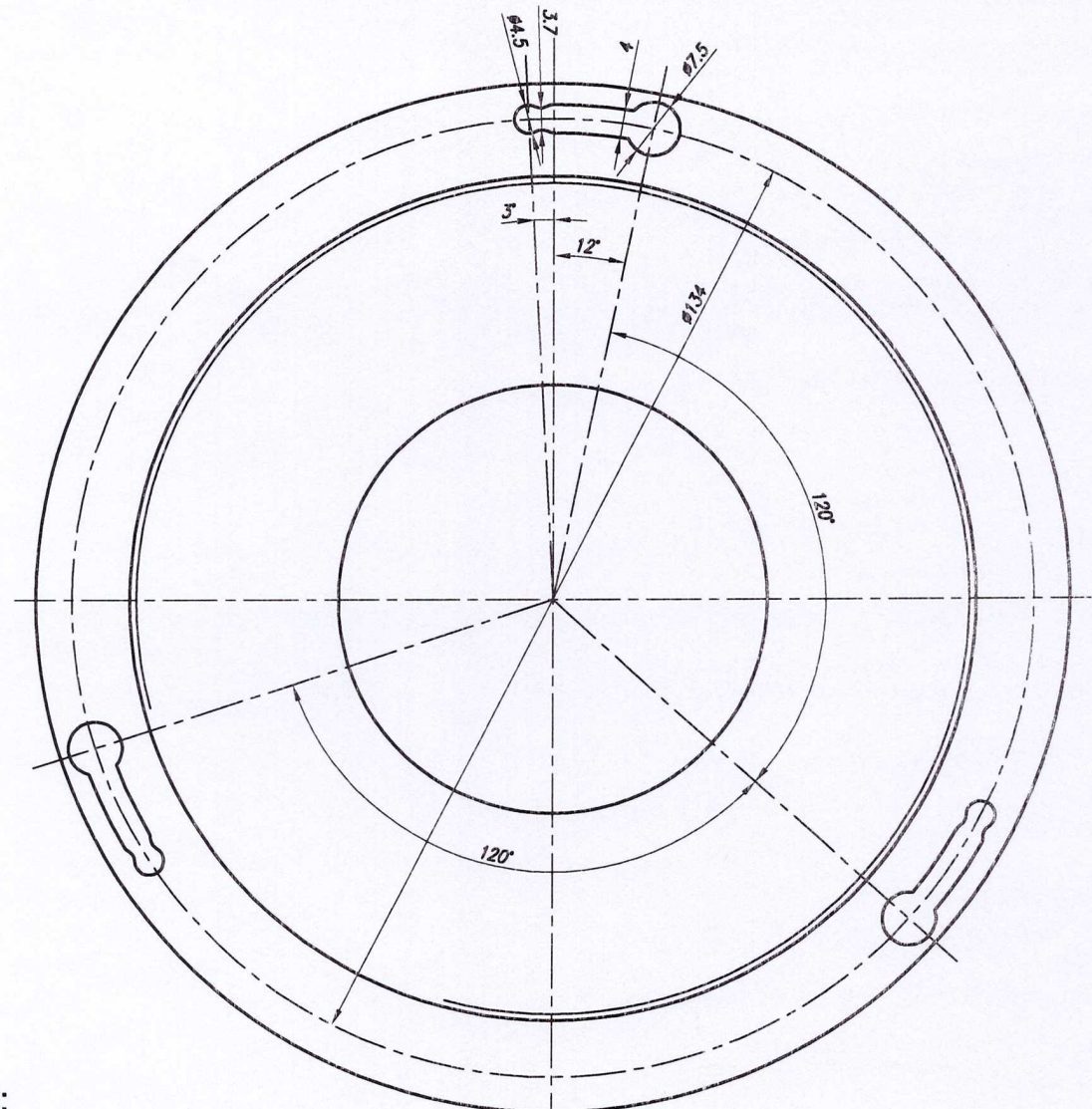
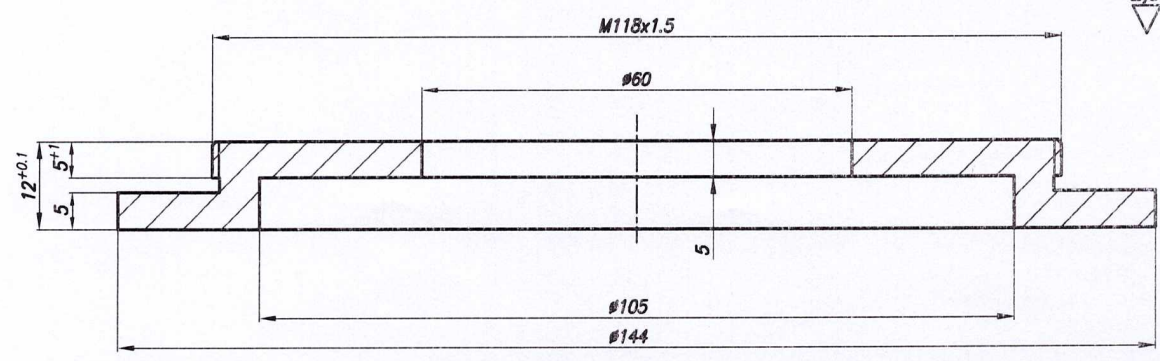
Lp.	Nr rysunku	Nazwa	Cena jedn. netto [PLN]	Ilość zamawiana	Wartość netto [PLN]
1.	764-01.06.01/S	Podstawa pojemnika		70	
2.	764-01.06.02.01/S	Szpula przewodu sterowniczego		100	
3.	764-01.06.03/S	Puszka pojemnika		100	
4.	764-01.06.04/S	Pokrywa pojemnika		100	
5.	764-01.06.05/S	Nakrętka pojemnika		70	
6.	764-01.08.01/S	Podstawa pojemnika na uchwycie		30	
7.	764-01.08.05/S	Nakrętka pojemnika na uchwycie		30	
			<b>Razem netto</b>		
			VAT	23%	
			<b>Razem brutto</b>		

KIEROWNIK PROJEKTU  
*[Signature]*  
Inż. Andrzej Rowiński



1 | 2 | 3 | 4 | 5

2.5'



**Uwagi:**

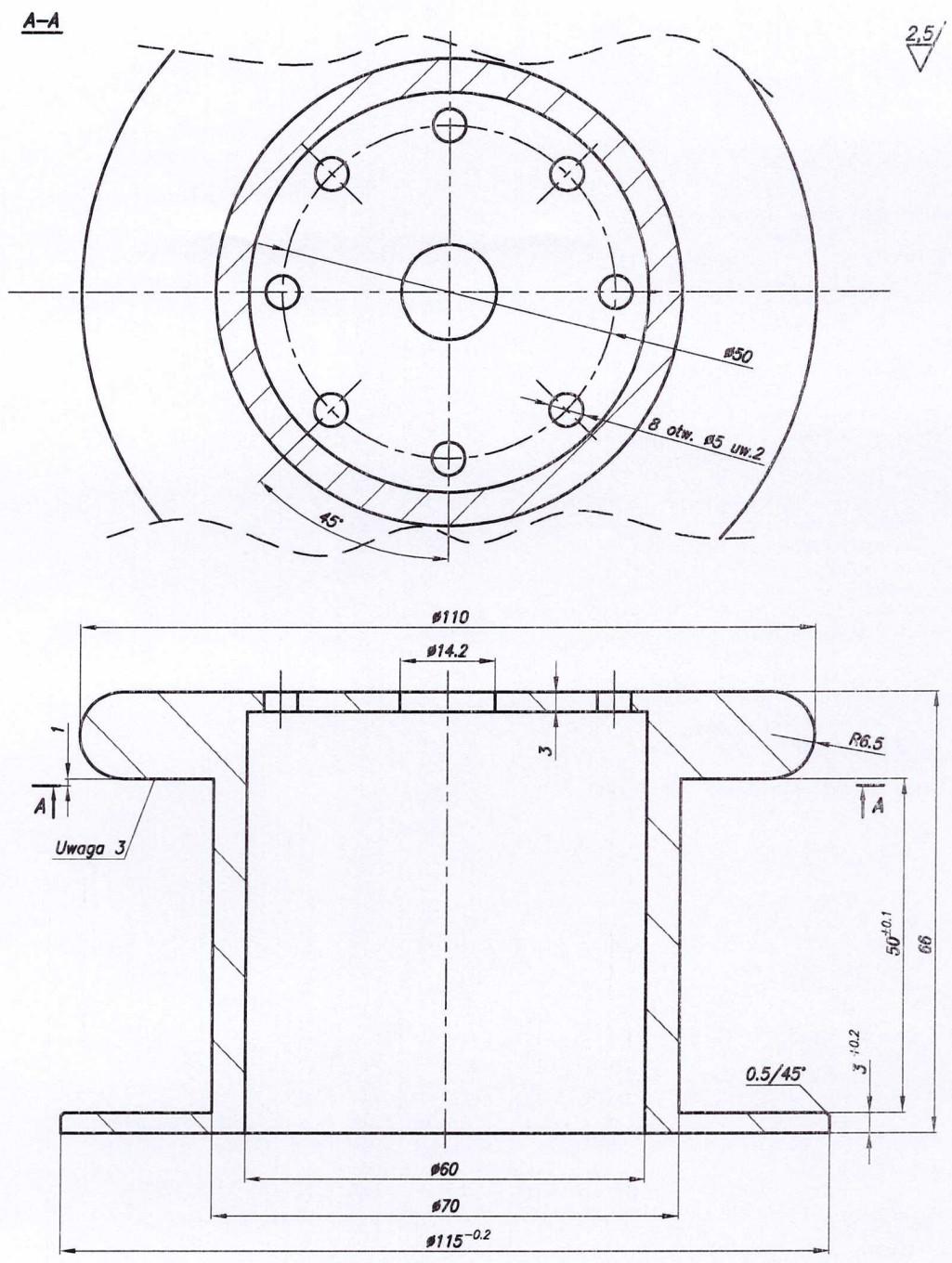
1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.

Material		Masa [kg]		Szt.	Nr archiwalny
POLIPROPYLEN WAŁEK Ø150		0,0738		1	Zastępuje rys. 764-01.06.01/S
					Zastąpiony rys.
Konstr.	T.Sauer	Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka 1:1	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych
Spr.	L.Rowiński	Format	A4		
Wydał	L.Rowiński	Data	08.07.2014		
Nazwa elementu				L.p./rys.	1/764-01.06./K
PODSTAWA POJEMNIKA				Nr rysunku	764-01.06.01/K

1 | 2 | 3 | 4 | 5



A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
J

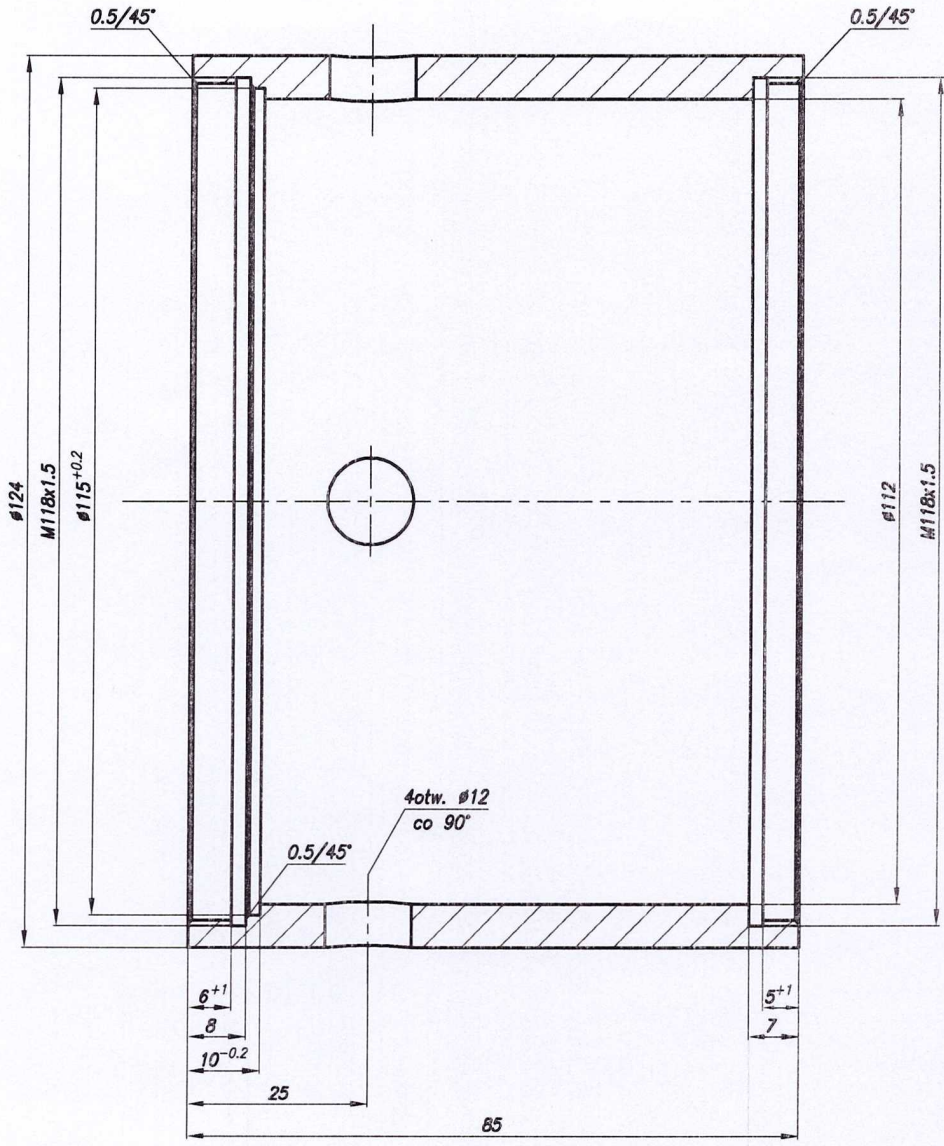


**Uwagi:**

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
2. Osiem otworów  $\varnothing 5$  wykonać na średnicy podziałowej  $\varnothing 50$ , rozstawionych co 45°.
3. Wygładzić powierzchnię usuwając pozostałości po obróbce mechanicznej.

Materiał		Masa [kg]		Szt.	Nr archiwalny
POLIPROPYLEN WAŁEK $\varnothing 120$		0,1478		1	Zastępuje rys. 764-01.06.02.01/S
					Zastąpiony rys.
Konstr.	T.Sauer	Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka 1:1	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych
Spr.	L.Rowiński	Format	A4		
Wydał	L.Rowiński	Data	08.07.2014		
Nazwa elementu				L.p./rys.	1/764-01.06.02/K
SZPUŁA PRZEWODU STEROWNICZEGO				Nr rysunku	764-01.06.02.01/K

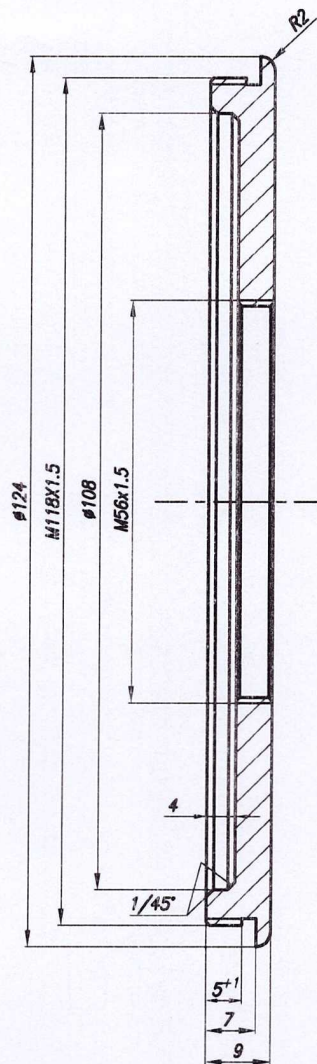




**Uwagi:**

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.

Material		POLIPROPYLEN WAŁEK Ø150		Masa [kg]	0,1570	Szt.	1	Nr archiwalny	
								Zastępuje rys.	
								Zastąpiony rys.	
Konstr.	T.Sauer	Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka	POLITECHNIKA GDAŃSKA				
Spr.	L.Rowiński	Format	A4	1:1	Centrum Morskich				
Wydat	L.Rowiński	Data	14.06.2012		Technologii Militarnych				
Nazwa elementu				L.p./rys.		3/764-01.06/K			
PUSZKA POJEMNIKA				Nr rysunku		764-01.06.03/S			

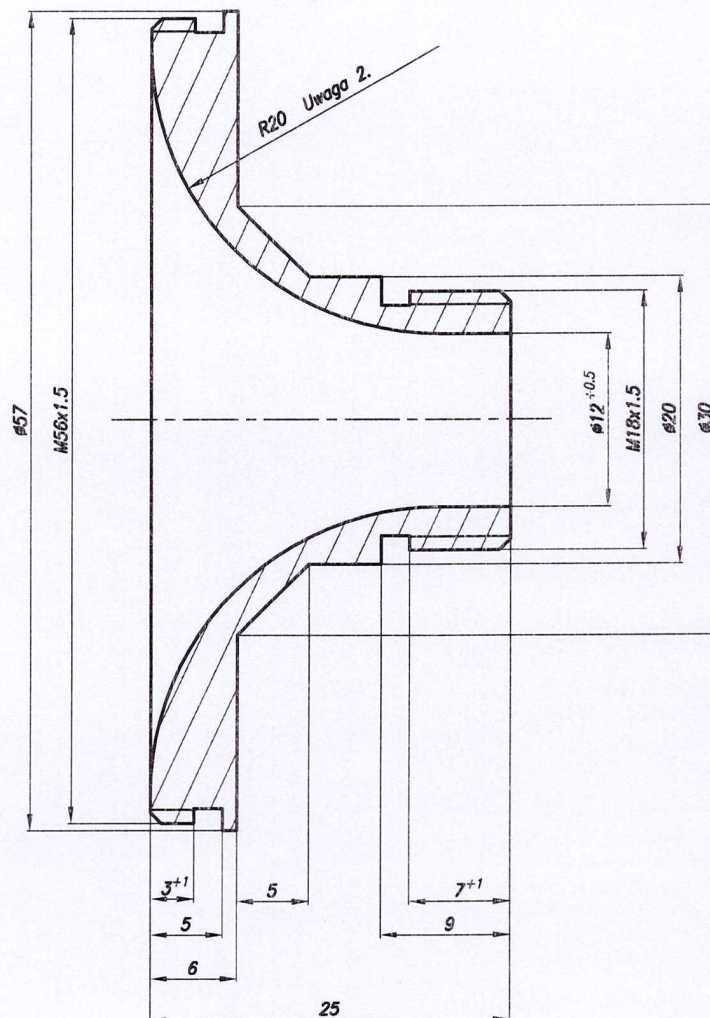


### Uwagi:

1. Nieoznaczone krawędzie załamać  $0.2/45^\circ$ .

Material		POLIPROPYLEN WAŁEK $\varnothing 150$		Masa [kg]	0,0468	Szt.	1	Nr archiwalny		
								Zastępuje rys.		
								Zastąpiony rys.		
Konstr.	T.Sauer	Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych					
Spr.	L.Rowiński	Format	A4	1:1						
Wydat	L.Rowiński	Data	14.06.2012							
Nazwa elementu						L.p./rys.				4/764-01.06/K
POKRYWA POJEMNIKA						Nr rysunku				764-01.06.04/S





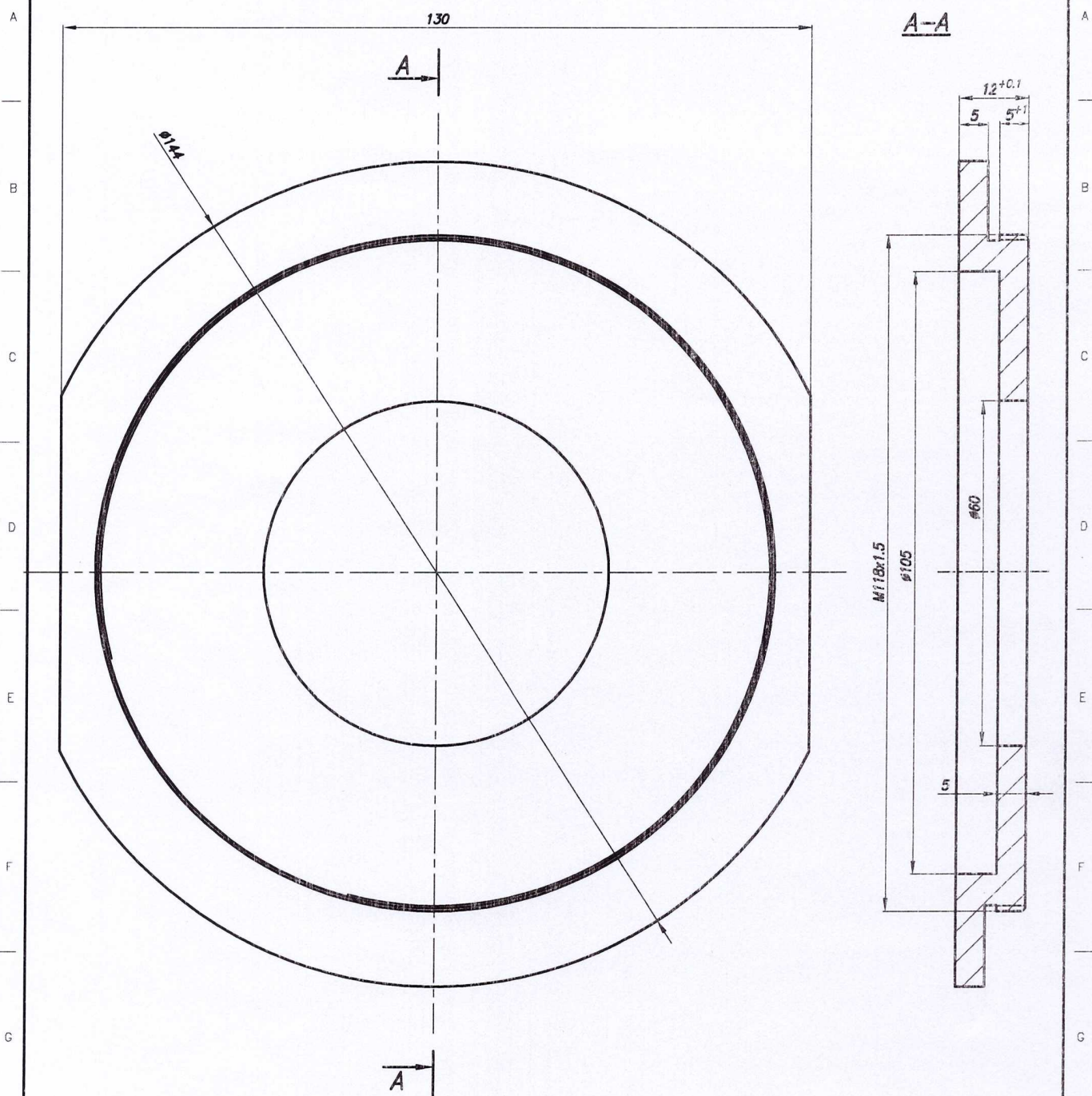
### Uwagi:

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.
2. Zaokrąglenie promieniem R20 styczne do przylegających powierzchni.

Material		POLIPROPYLEN WAŁEK Ø60		Masa [kg]	0,0111	Szt.	1	Nr archiwalny	
								Zastępuje rys.	
								Zastąpiony rys.	
Konstr.	T.Sauer	Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka	POLITECHNIKA GDAŃSKA				
Spr.	L.Rowiński	Format	A4	2:1	Centrum Morskich				
Wydat	L.Rowiński	Data	14.06.2012		Technologii Militarnych				
Nazwa elementu				L.p./rys.		5/764-01.06/K			
NAKRĘTKA POJEMNIKA				Nr rysunku		764-01.06.05/S			



2.5/

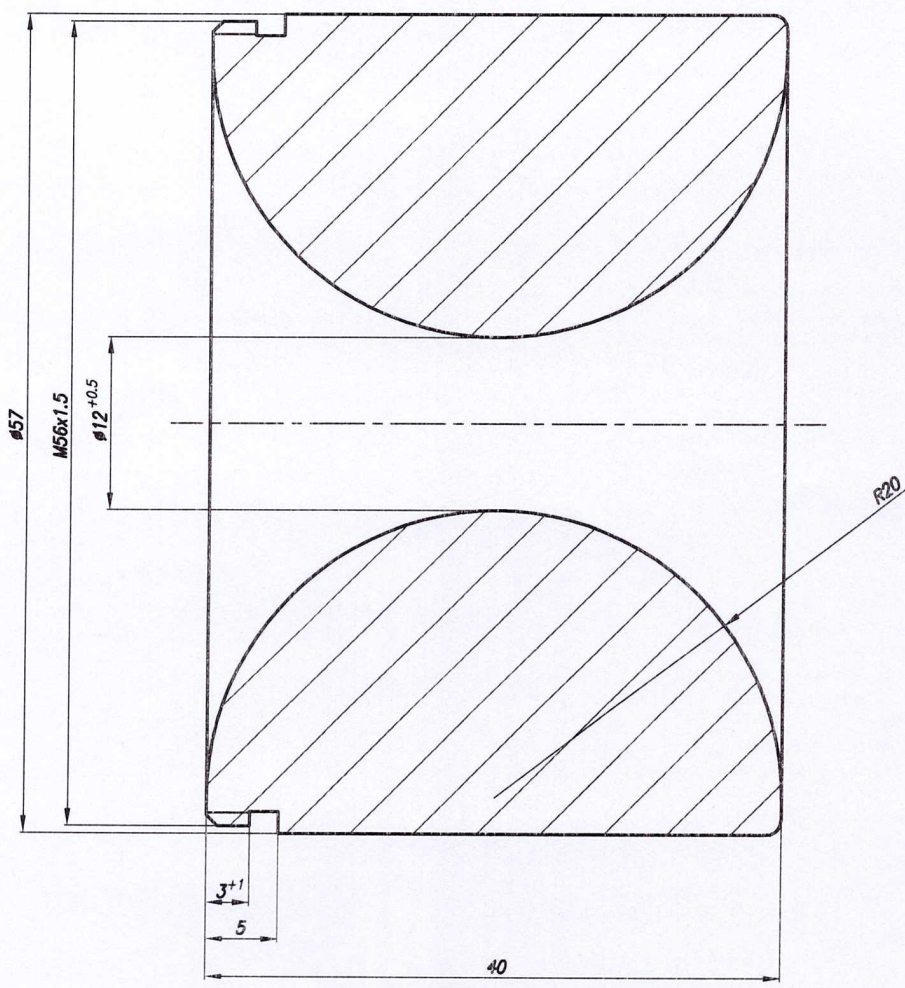


**Uwagi:**

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.

Materiał		Masa [kg]		Szt.	Nr archiwalny
POLIPROPYLEN WAŁEK Ø150		0,0726		1	Zastępuje rys. 764-01.08.01/S
Konstr. T.Sauer		Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych
Spr. L.Rowiński		Format	A4	1:1	
Wydał L.Rowiński		Data	09.07.2014		
Nazwa elementu				L.p./rys.	1/764-01.08/K
PODSTAWA POJEMNIKA NA UCHWYCIE				Nr rysunku	764-01.08.01/K





**Uwagi:**

1. Nieoznaczone krawędzie załamać 0.2/45°.

Materiał		POLIPROPYLEN WAŁEK Ø60		Masa [kg]	0,1190	Szt.	1	Nr archiwalny	
								Zastępuje rys.	
								Zastąpiony rys.	
Konstr.	T.Sauer	Nr ark./l.ark	1/1	Podziałka	POLITECHNIKA GDAŃSKA Centrum Morskich Technologii Militarnych				
Spr.	L.Rowiński	Format	A4	2:1					
Wydał	L.Rowiński	Data	14.06.2012						
Nazwa elementu						L.p./rys.		3/764-01.08/K	
NAKRĘTKA POJEMNIKA NA UCHWYCIE						Nr rysunku		764-01.08.05/S	