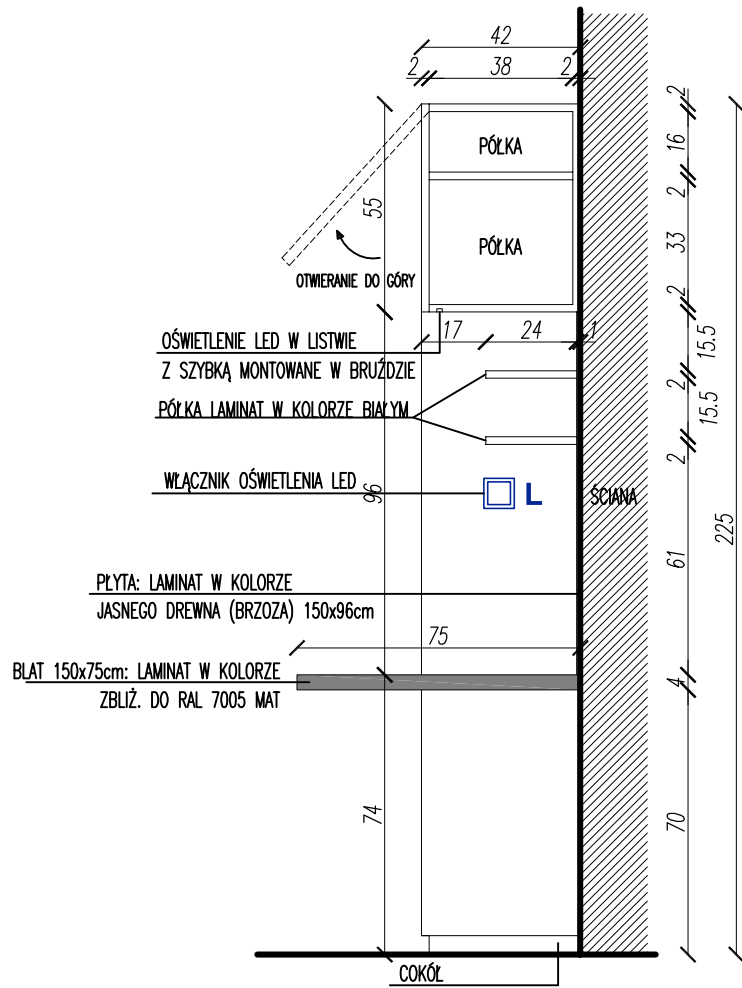
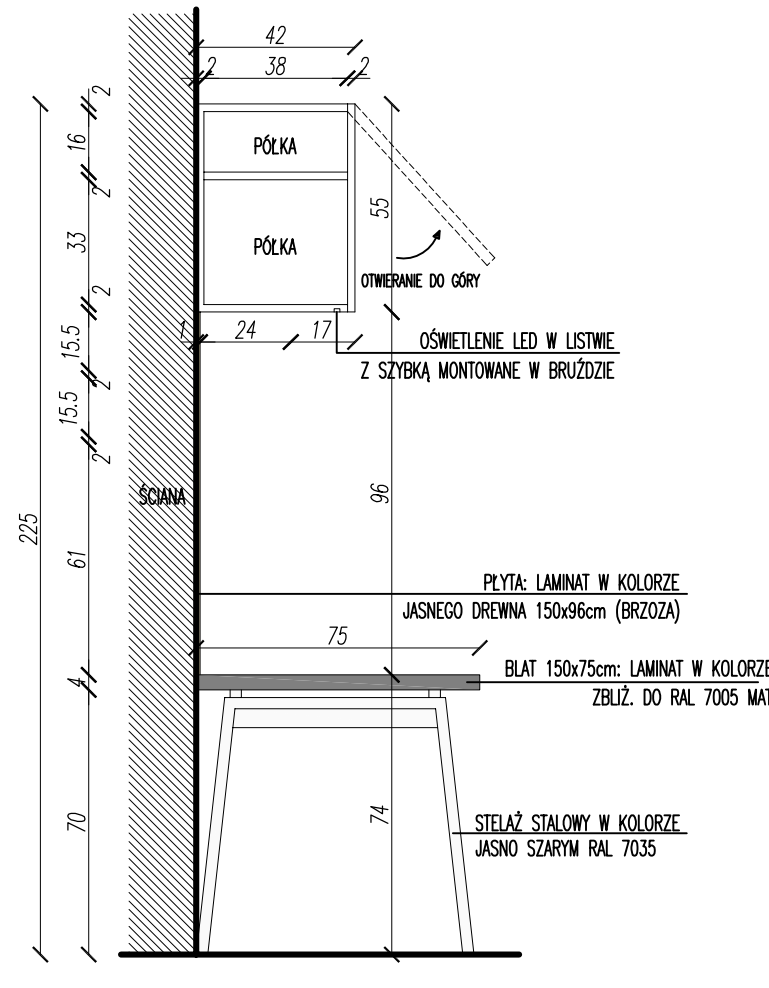


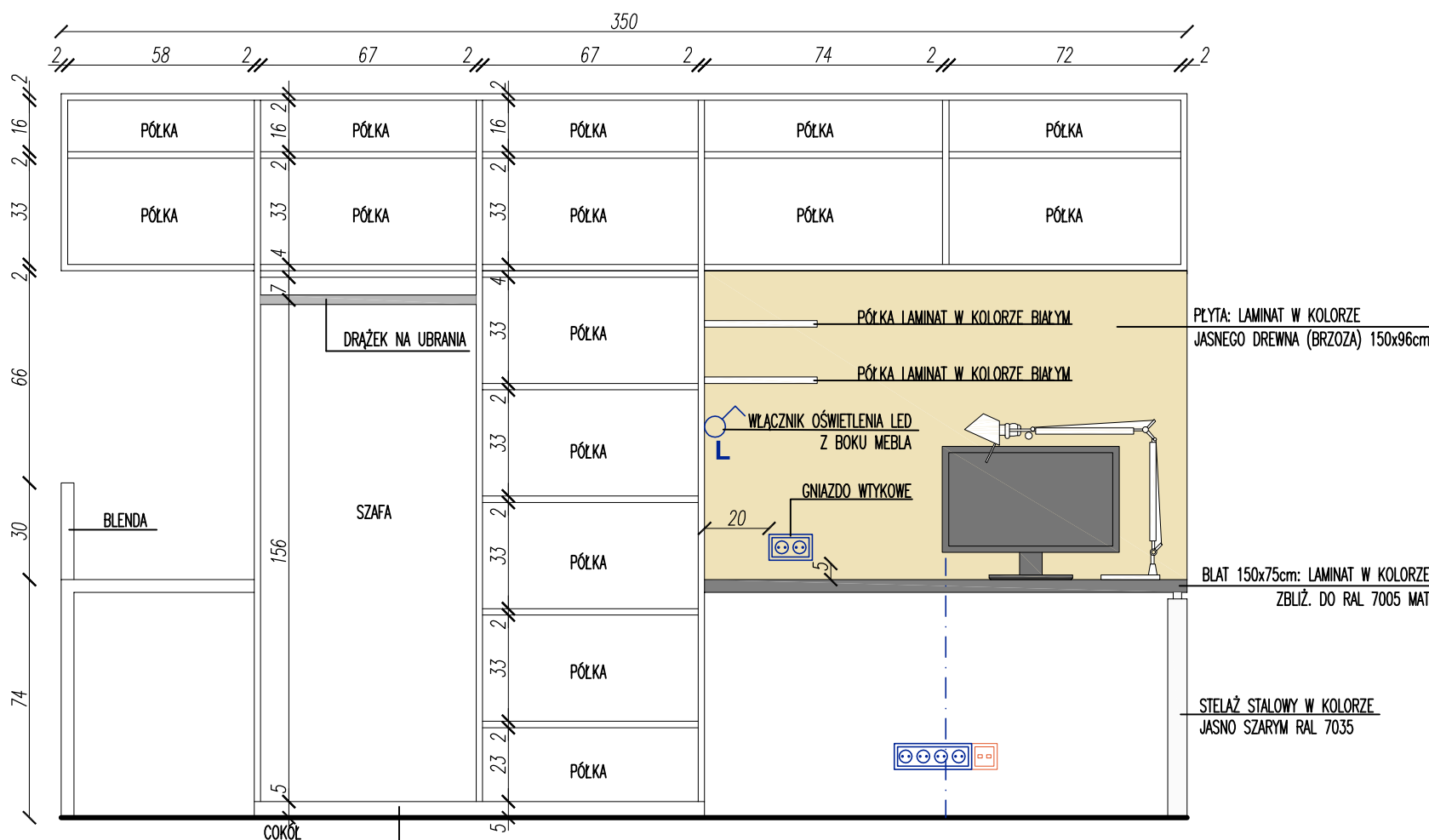
WIDOK A-A SKALA 1:20



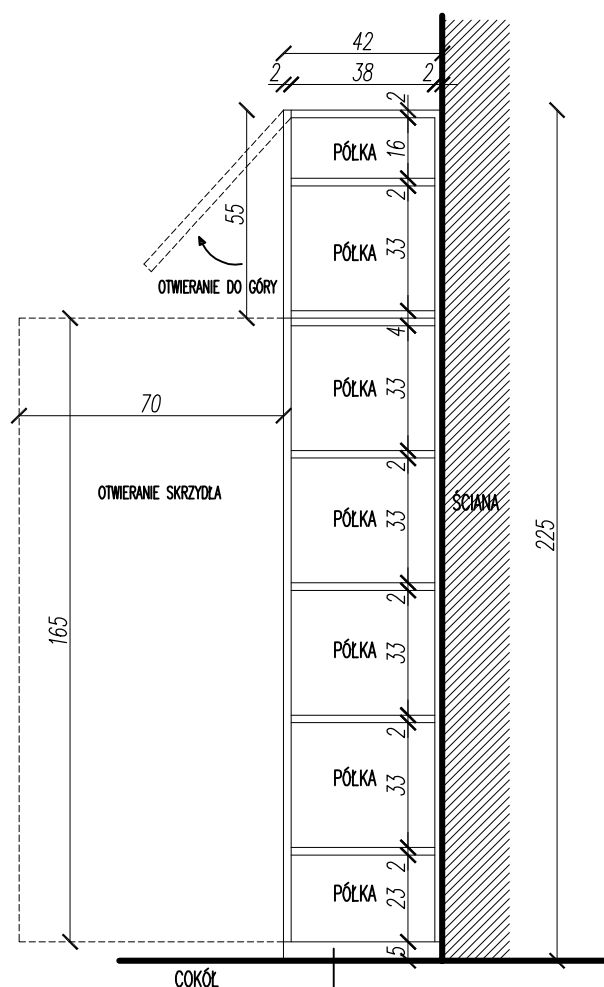
PRZEKRÓJ B-B SKALA 1:20



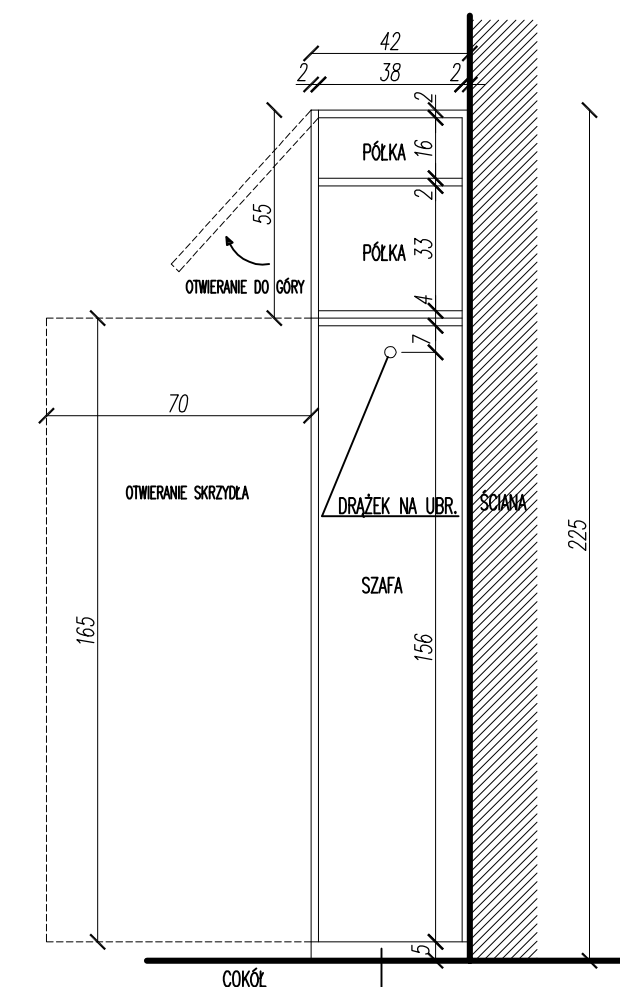
PRZEKRÓJ C-C SKALA 1:20



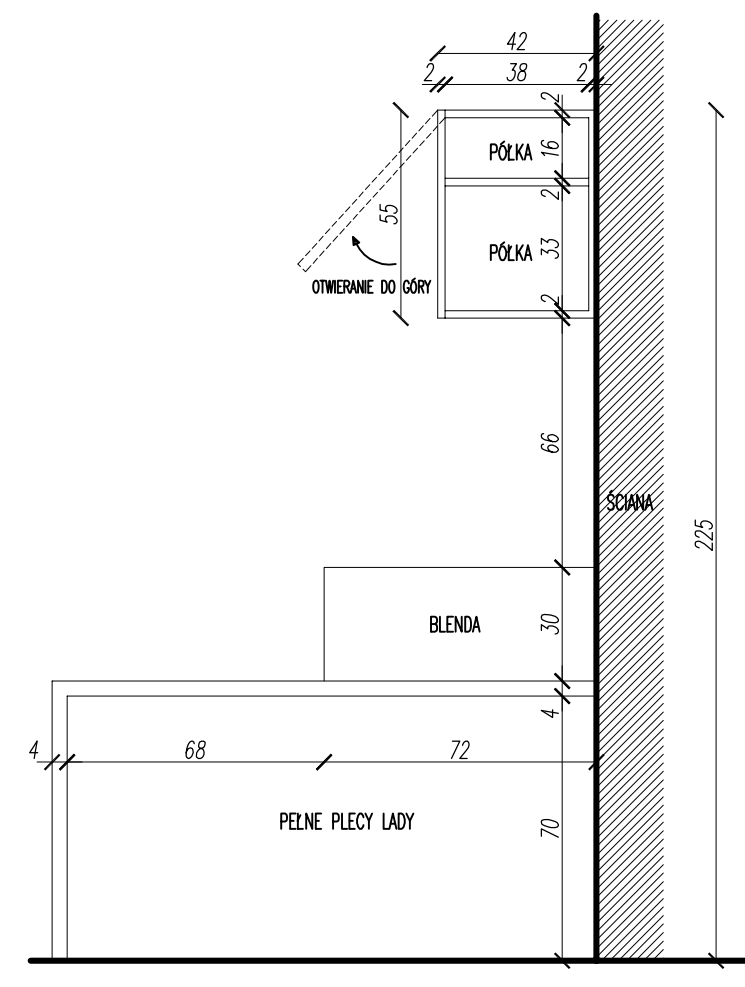
WIDOK WNEŹRZA MEBLA SKALA 1:20



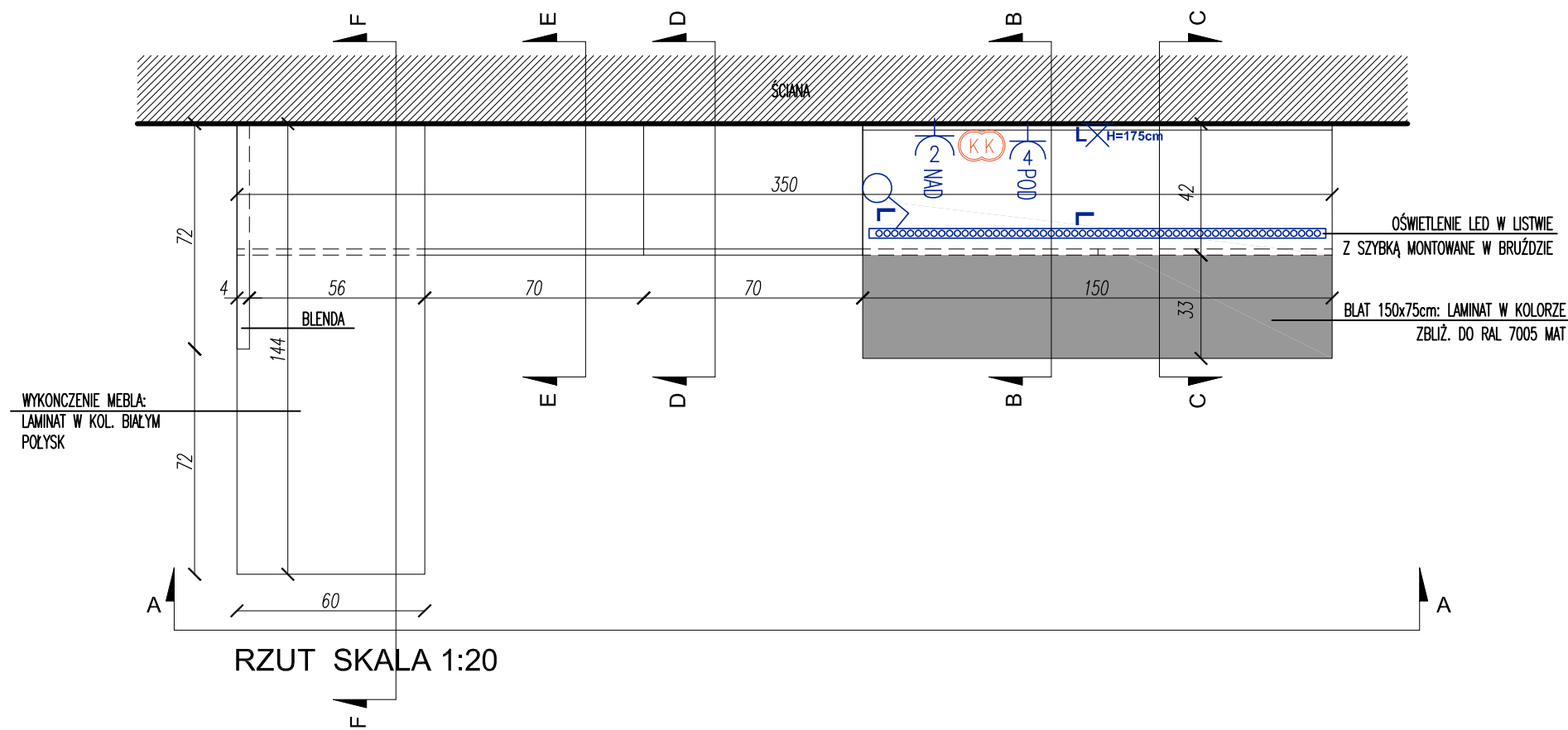
PRZEKRÓJ D-D SKALA 1:20



PRZEKRÓJ E-E SKALA 1:20



PRZEKRÓJ F-F SKALA 1:20



RZUT SKALA 1:20

#### UWAGA:

1. PLYTA ŚCIENNA: LAMINAT HPL IMIT. BRZOZY O GRUBOŚCI 0,8 LUB 0,9 MM Z JEDNOSTRONNĄ WARSTWĄ OCHRONNO - DEKORACYJNĄ NA PODKŁADZIE PAPIERU IMPREGNOWANEGO ŻYWICAMI TERMOUTWARDZALNYMI. WARSTWY LAMINATÓW ŁĄCZONE SĄ POD WYSOKIM CIŚNIENIEM 9 MPA W TEMPERATURZE 150 ST. C. W CZASIE 90 MINUT.
2. SZAFY: LAMINAT HPL W KOLORZE BIAŁYM POŁYSK O GRUBOŚCI 0,8 LUB 0,9 MM Z JEDNOSTRONNĄ WARSTWĄ OCHRONNO - DEKORACYJNĄ NA PODKŁADZIE PAPIERU IMPREGNOWANEGO ŻYWICAMI TERMOUTWARDZALNYMI. WARSTWY LAMINATÓW ŁĄCZONE SĄ POD WYSOKIM CIŚNIENIEM 9 MPA W TEMPERATURZE 150 ST. C. W CZASIE 90 MINUT.
3. BLAT BIURKA: LAMINAT HPL W KOL. ZBLIŻ. DO RAL 7005 MAT O GRUBOŚCI 0,8 LUB 0,9 MM Z JEDNOSTRONNĄ WARSTWĄ OCHRONNO - DEKORACYJNĄ NA PODKŁADZIE PAPIERU IMPREGNOWANEGO ŻYWICAMI TERMOUTWARDZALNYMI. WARSTWY LAMINATÓW ŁĄCZONE SĄ POD WYSOKIM CIŚNIENIEM 9 MPA W TEMPERATURZE 150 ST. C. W CZASIE 90 MINUT.
4. BRAK UCHWYTÓW. OTWIERANIE ZA POMOCĄ PRZYCIŚNIĘCIA
5. WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE
6. SZCZEGÓŁY USTALIĆ Z PROJEKTANTEM

## ILOŚĆ MEBLI: 1

INWESTOR	POLITECHNIKA GDAŃSKA ul. Narutowicza 11/12 80-233 Gdańsk Polska	D.T.
OBIEKT	POMIESZCZENIA NA POZIOMIE 200, GMACH GŁÓWNY POLITECHNIKI GDAŃSKIEJ	
PROJEKT	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS.
RYSEK	MEBEL SEKRETARIAT 268 Mbc19	
DATA	PROJEKTANT arch. Antoni Taraszkiewicz UPR. NR 3354/Gd/88	45
SKALA	SPRAWDZAJĄCY arch. Wojciech Targowski UPR. NR 2986/Gd/87	