



Politechnika Gdańska
Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska
ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk
NIP 584-020-35-93 REGON P-000001620

Nr postępowania: **ZP 6/WILIŚ/2012, CRZP 29/002/D/12**

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

dotycząca postępowania o zamówienie publiczne prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości nie przekraczającej kwot określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.)

**na dostawę sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej
konstrukcji metalowych
w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE**

ZATWIERDZAM:
dnia 07.02.2012r.

Dziekan Wydziału Inżynierii
Lądowej i Środowiska
dr hab. inż. Ireneusz Kreja prof. nadzw. PG

.....
(podpis kierownika jednostki)



I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Zamawiającym jest:

Politechnika Gdańska
Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska
ul. G. Narutowicza 11/12
80-233 GDAŃSK

Telefon: +48 58 347-24-19, 58 347-12-49

Faks : +48 58 347-24-13

Strona internetowa : <http://www.pg.gda.pl>

Godziny urzędowania: 7⁰⁰-15⁰⁰

Informacje dotyczące zamówień publicznych umieszczane są w części „PRZETARGI”:
<http://www.dzp.pg.gda.pl>

reprezentowana przez dra hab. inż. Ireneusza Kreję, prof. nadzw. PG – Dziekana Wydziału Inżynierii Lądowej i Środowiska, działającego na podstawie pełnomocnictwa Rektora Politechniki Gdańskiej.

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych – tekst jednolity wprowadzony Obwieszczeniem Marszałka Sejmu z dnia 08 czerwca 2010r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy, opublikowany w Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz. 759 z późn. zmianami, a także wydanymi na podstawie niniejszej ustawy rozporządzeniami wykonawczymi.
2. Postępowanie o zamówienie publiczne prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego o wartości poniżej progów określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 Prawa zamówień publicznych, zwanej dalej „ustawą Pzp”, zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, zwanej dalej „SIWZ”.
3. Podstawa prawna wyboru trybu udzielenia zamówienia publicznego – art. 10 ust. 1 oraz art. 39 Prawa zamówień publicznych.
4. Podstawa prawna opracowania SIWZ:
 - a) Ustawa z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych.
 - b) Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (Dz. U. Nr 226, poz. 1817).
 - c) Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 16 grudnia 2011 r. w sprawie średniego kursu złotego w stosunku do euro stanowiącego podstawę przeliczenia wartości zamówień publicznych (Dz. U. Nr 282, poz. 1650).



- d) Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 16 grudnia 2011 r. w sprawie kwot wartości zamówień oraz konkursów, od których jest uzależniony obowiązek przekazywania ogłoszeń Urzędowi Publikacji Unii Europejskiej (Dz. U. Nr 282, poz. 1649).
- e) Kodeks cywilny.
- f) Ustawa z dnia 16 kwietnia 1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (t.j. Dz. U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.).

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji metalowych w ramach projektu Centrum Zawansowanych Technologii POMORZE.

Zamawiający podzielił przedmiot zamówienia na 8 części:

Część A – Defektoskop UT z wyposażeniem do defektoskopii geometrycznej i materiałowej

Część B – Sprzęt pomiarowy do metody VT i wzorce kalibrowane certyfikowane do defektoskopii geometrycznej

Część C – Luksomierz

Część D – Miernik do grubości stali do defektoskopii geometrycznej

Część E – Twardościomierz do defektoskopii materiałowej

Część F – Narzędzia do obróbki metali

Część G – Klucz dynamometryczny

Część H – Kompresor do wytwarzania ciśnienia powietrza dla celów defektoskopii materiałowej

dopuszczając jednocześnie możliwość składania ofert częściowych na poszczególne części przedmiotu zamówienia.

Przedmiot zamówienia obejmuje także dostawę do miejsca wskazanego przez Zamawiającego, gwarancję producenta, instrukcję montażu oraz obsługi urządzeń w języku polskim (dotyczy wszystkich części przedmiotu zamówienia) oraz przeszkolenie pracowników zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń pomiarowych (dotyczy części A, D, E przedmiotu zamówienia).

- 2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Część A – Defektoskop UT z wyposażeniem do defektoskopii geometrycznej

Kod wg CPV 38343000 - 1 Sprzęt do monitorowania błędów

Kod wg CPV 38410000 - 2 Przyrządy pomiarowe

Kod wg CPV 38900000 - 4 Różne przyrządy do badań lub testowania

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa przenośnego ultradźwiękowego cyfrowego defektoskopu do badań nieniszczących konstrukcji metalowych metodą ultradźwiękową,

służącego lokalizacji wad i niezgodności w konstrukcjach stalowych (w materiale rodzimym i spoinach) wraz z elementami wyposażenia peryferyjnego – 1 komplet.

2) Wymagania techniczne:

- a) defektoskop ultradźwiękowy wraz z oprogramowaniem umożliwiającym wykonywanie badań ręcznych i zautomatyzowanych, posiadającym wszelkie funkcje defektoskopu UT,
- b) defektoskop ma umożliwiać wykonanie i ocenę badań wg:
 - 1) PN-EN 1712, PN-EN 1714,
 - 2) PN-89/M-69777, PN-89/M-70055,
 - 3) procedury IBUS-TD dla cienkich spoin w zakresie 2-8 mm,
- c) współpracować ze skanerem ultradźwiękowym,
- d) być wyposażonym w wewnętrzne procedury przyspieszające pracę – badania z zapisem wyników, automatyczne: skalowanie, mapę wad wraz z ich oceną, archiwizację aż po wystawieniem protokołu,
- e) obudowa urządzenia ma być dostosowana do pracy w terenie – pyło i bryzgo szczelna,
- f) przenośny/mobilny układ zwiłżania podłoża w trakcie badania,
- g) defektoskop ma umożliwiać współpracę z komputerem w celu zapisu wyników badań, generacji mapy wad, ich oceny, archiwizacji i automatycznego tworzenie raportów końcowych,
- h) defektoskop ma być wyposażony w stosowny zasilacz sieciowy i zestaw bateryjny/akumulatorowy dostosowany do urządzenia i zamawianego wyposażenia; zestaw bateryjny powinien zapewniać prace urządzenia w terenie przez co najmniej 4 godz.; dostawa obejmuje 1 kpl. baterii / akumulatorów.
- i) urządzenie ma umożliwiać połączenie z komputerem za pośrednictwem złącza USB,
- j) Urządzenie ma współpracować z komputerem w systemie Windows od wersji XP wzwyż,
- k) Dodatkowo defektoskop ma być wyposażony w następując elementy peryferyjne:
 - zestaw głowic UT do badań ręcznych i ze skanerem fal powierzchniowych - 1 kpl.,
 - głowica ultradźwiękowa skośna 45° fal poprzecznych 4MHz,
 - głowica ultradźwiękowa skośna 60° fal poprzecznych 4MHz,
 - głowica ultradźwiękowa skośna 70° fal poprzecznych 4MHz,
 - głowica ultradźwiękowa normalna R90,
 - głowicę fal powierzchniowych dla pracy ze skanerem ultradźwiękowym,
 - płaską głowicę ultradźwiękową typu tandem do badania spoin o grubościach 2-8 mm według instrukcji IBUS-TD dla stali ferrytycznych – 1 szt.,



- głowicę ultradźwiękową normalną 4 MHz – 2 szt.,
- głowicę ultradźwiękową normalną podwójną 2 MHz – 2 szt.,

l) walizki do transportu i magazynowania wszystkich elementów zestawu, w wykonaniu odpornym na warunki terenowe i warsztatowe.

m) oprogramowanie dedykowane do urządzenia i zamawianego zestawu elementów wyposażenia peryferyjnego (wgrane do urządzenia i kopia na nośniku elektronicznym).

Część B – Sprzęt pomiarowy do metody VT i wzorce kalibrowane certyfikowane do defektoskopii geometrycznej

Kod wg CPV 38410000 – 2 Przyrządy pomiarowe

Kod wg CPV 38300000 – 8 Przyrządy do pomiaru

1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa sprzętu pomiarowego do metody VT (metoda wizualna badania konstrukcji metalowych) oraz kalibrowanych wzorców do badań UT (nieniszczące ultradźwiękowe badania konstrukcji metalowych) o parametrach wg poniższego zestawienia:

- a) Spoinomierz uniwersalny typu typ UMS-1, wielofunkcyjny przyrząd (do spoin pachwinowych i czołowych), kompaktowy, możliwość kontroli odległości, przesunięcia, kąta ukosowania, odstępu, głębokości rowka, grubości spoiny pachwinowej, wysokości lica, długości boku spoiny pachwinowej, szerokości lica spoiny, głębokości podtopienia o wzeru z dokładnością do $\pm 0,2\text{mm}$, **2 sztuki**,
- b) Sprawdzian do spoin - do mierzenia złącz w narożnikach, wysokości spoin spawów płaskich, wysokości i grubości materiału, pomiaru kątów, oraz rozstępu między płytami, wykonany ze stali nierdzewnej, dostarczany w futerale, zakres pomiaru: spoina 0-20mm, wysokość 0-40mm, kąty 0-60°, rozstaw 0-4mm, **2 sztuki**,
- c) Spoinomierz z dwunastoma płytkami do sprawdzania wysokości spawów płaskich, zakres pomiarowy 3-12mm, **2 sztuki**,
- d) Precyzyjny kątownik stalowy (kąty 90°) o długość ramienia 200 i 400mm, **2 sztuki**:
- e) Sprawdzian do spoin, do pomiaru wysokości spawów płaskich i narożnikowych, wykonany ze stali, podziałka w [mm], z noniusem 1/10 mm., wierzchołki o kątach 60°-70°-80°-90°, **2 sztuki**,
- f) Suwmiarka elektroniczna z pomiarem bezwzględny 150mm, z dwoma kompletami baterii zasilających, **1 sztuka**,
- g) Suwmiarka elektroniczna z pomiarem bezwzględny 200mm, z dwoma kompletami baterii zasilających, **1 sztuka**,



- h) Suwmiarka zwykła – pomiar 150mm, **1 sztuka**,
- i) Suwmiarka zwykła 200mm, **1 sztuka**,
- j) Szczelinomierz – zestaw kalibrowanych blaszek stalowych o grubości w zakresie od 0,10 – 2,00 mm ze skokiem co 0,10 mm (20 kalibrowanych blaszek) z naniesionym opisem rozmiaru, połączonych w całość użytkową formie wachlarza, z kompaktowym zamknięciem, **2 sztuki**,
- k) Profesjonalne lustro inspekcyjne na giętym ramieniu, z podświetleniem elektrycznym i dwoma kompletami baterii, wymiary lusterka: ok. 5x9cm, długość ramienia ok. 50-60cm, **2 sztuki**,
- l) Wzorzec UT nr 1 według normy PN-EN 12223, **1 sztuka**,
- m) Wzorzec UT nr 2 według normy PN-EN 27963, **1 sztuka**,
- n) Wzorzec UT schodkowy o zakresie grubości od 5 do 40 mm ze skokiem co 5mm, **1 sztuka**.

Urządzenia pomiarowe i wzorce powinny posiadać świadectwa wzorcowania lub kalibracji. Świadectwa wzorcowania lub kalibracji należy dostarczyć Zamawiającemu w momencie dostawy.

Część C – Luksomierz

Kod wg CPV 38624000 - 5 Pomoce optyczne

Kod wg CPV 38410000 - 2 Przyrządy pomiarowe

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa luksomierza (światłomierza) umożliwiającego precyzyjny pomiar natężenia światła, **1 sztuka**.
- 2) Wymagania techniczne:
 - a) Luksomierz powinien umożliwiać wykonywanie pomiarów natężenia oświetlenia naturalnego i sztucznego w zakresie 0,0 lux÷400 klux,
 - b) Całkowity błąd pomiaru nie powinien przekraczać 4,0%,
 - c) Urządzenie powinno być łatwe w przenoszeniu - typu kieszonkowego, z sondą na przewodzie, dostosowane do pracy terenowej (odporność na brud, zapylenie),
 - d) Wyświetlacz LCD z podświetleniem wskazań,
 - e) Wbudowany zegar
 - f) urządzenie powinno umożliwiać transmisję danych do komputera i ich obróbkę (dołączone oprogramowanie do tego celu, kabel typu USB),
 - g) Wskaźnik niskiego stanu baterii,
 - h) Urządzenie musi być dostarczone z kompletem baterii zasilających.



Część D – Mierniki do grubości stali do defektoskopii geometrycznej

Kod wg CPV 38410000 - 2 Przyrządy pomiarowe

Kod wg CPV 38900000 - 4 Różne przyrządy do badań lub testowania

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa, przenośnego, cyfrowego, elektronicznego, ultradźwiękowego grubościomierza umożliwiającego wykonanie pomiarów grubości materiałów przez powłokę malarską - 1 sztuka.
- 2) Wymagane cechy, parametry techniczne i dodatkowe elementy wyposażenia grubościomierza:
 - a) metoda pomiaru : echo pojedyncze i echo wielokrotne,
 - b) zakres pomiarowy pojedynczego elementu: 2,5 - 100 mm,
 - c) zakres pomiarowy z pominięciem powłoki malarskiej: 2,5 – 60 mm,
 - d) musi umożliwiać pomiar w trybie punktowym lub punktowym i skanowania,
 - e) wymagana możliwość realizacji kalibracja jedno - i dwupunktowej,
 - f) sonda pomiarowa umieszczona na przewodzie – **1 sztuka**,
 - g) urządzenie powinno być przystosowane do pracy w warunkach budowlanych i warsztatowych (odporność na brud, zapylenie),
 - h) wymagana rozdzielczość odczytu pomiaru: 0,01 mm,
 - i) wymagana dokładność realizacji pomiaru: +/- 0,03 mm,
 - j) urządzenie powinno mieć zaprogramowane prędkości rozchodzenia się fali dla podstawowych materiałów – stal i aluminium,
 - k) urządzenie musi umożliwiać wprowadzanie własnych prędkości rozchodzenia się fali w materiale,
 - l) urządzenie powinno umożliwiać wprowadzenia ograniczenia dolnego i górnego grubości pomiarowej wraz z alarmem świetlnym i dźwiękowym,
 - m) urządzenie powinno umożliwiać zapamiętanie powyżej 5000 pomiarów z zapisem daty i godziny ich realizacji,
 - n) urządzenie powinno umożliwiać pracę w seriach pomiarowych,
 - o) urządzenie powinno być wyposażone w złącze USB do transmisji danych z urządzenia do komputera,
 - p) powinien być dostarczony przewód USB do podłączenia urządzenia z komputerem,
 - q) powinno być dostarczone oprogramowanie komputerowe do obróbki danych z urządzenia pomiarowego,
 - r) należy dostarczyć wzorzec kalibracyjny ze stali węglowej z certyfikatem,
 - s) należy dostarczyć żel kontaktowy (1 opakowanie startowe),
 - t) należy dostarczyć dedykowaną torbę transportową do urządzenia pomiarowego,



- u) urządzenie powinno posiadać certyfikat kalibracji,
- v) urządzenie powinno być wyposażone w wyświetlacz z funkcją podświetlenia,
- w) zasilanie bateryjne – przedmiot zamówienia obejmuje dostawę jednego kompletu baterii.

Certyfikat kalibracji należy dostarczyć Zamawiającemu w momencie dostawy.

Część E – Twardościomierz do defektoskopii materiałowej

Kod wg CPV 38400000 - 9 Przyrządy do badania właściwości fizycznych
Kod wg CPV 38425500 - 5 Aparaty do oceny wytrzymałości

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa twardościomierza służącego do pomiaru twardości wg skali Vickersa i innych dla metali metodą ultradźwiękową, **1 sztuka**.
- 2) Wymagania techniczne urządzenia:
 - a) Elementy składowe twardościomierza: Zawartość zestawu:
 - jednostka główna,
 - sonda ultradźwiękowa 15N,
 - zasilacz, baterie zasilające – 1 komplet, kabel do podłączenia twardościomierza do komputera (USB),
 - instrukcja obsługi w języku polskim w wersji papierowej,
 - torba/walizka do przenoszenia,
 - b) Przyrząd musi być kompaktowy, przenośny (zasilany z akumulatorów lub zasilacza), lekki (do 1kg), łatwy w obsłudze (łatwa i szybka procedura kalibracji),
 - c) Urządzenie musi umożliwiać pomiary twardości metali i stopów oraz standardowe skale twardości: Rockwell (HRC), Brinell (HB), Vickers (HV) i Shore (HSD), wymagane zakresy pomiarowe i dokładność:
 - 20-70 HRC, dokładność $\pm 1,5$ HRC,
 - 75-650 HB, dokładność ± 10 HB,
 - 75-1000 HV, dokładność ± 12 HV,
 - 23-102 HSD, dokładność ± 2 HSD,
 - Siła rozciągająca 378-1736 MPa, dokładność $\pm 5\%$,
 - Powtarzalność: HRC – 1,5, HB – 10, HV – 12, HSD – 2, wytrzymałość na rozciąganie Rm [MPa] – 5%,
 - d) Przyrząd powinien pozwalać na przechowywanie własnych skali materiałów, które są poza zakresem standardów,
 - e) Przyrząd powinien umożliwiać określenie wytrzymałości na rozciąganie (skala Rm),



- f) Pomiar powinien odbywać się zgodnie z metodą UCI (ultrasonic contact impedance principle),
 - g) Urządzenie powinno umożliwiać przetwarzanie wyników pomiarów: obliczenie średniej wartości danych przechowywanych w pamięci, selektywne usuwanie danych,
 - h) Urządzenie musi posiadać złącze USB do ładowania,
 - i) Urządzenie musi być wyposażone w wyświetlacz z podświetleniem z funkcjami: skale twardości, zmierzona wartość, numer pomiaru, tryb funkcjonowania, numery poprzednich pomiarów, wskaźnik naładowania baterii,
 - j) Urządzenie powinno posiadać pamięć do przechowywania wyników wykonanych pomiarów (około 100 pomiarów),
 - k) Źródło zasilania – baterie/sieć, urządzenie powinno być dostarczone z jednym kompletem baterii zasilających,
 - l) Urządzenie powinno umożliwiać wykonanie pomiarów na materiałach o grubości od 2 mm,
 - m) Sonda pomiarowa wchodząca w skład urządzenia powinna mieć siłę pomiarową co najmniej 15 N,
 - n) Żywotność sondy pomiarowej powinna być nie mniejsza niż 200000 pomiarów,
 - o) Urządzenie powinno posiadać certyfikat kalibracji.
- Certyfikat kalibracji należy dostarczyć Zamawiającemu w momencie dostawy.

Cześć F – Narzędzia do obróbki metali

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa zestawu narzędzi do obróbki metali o parametrach według poniższego zestawienia:
 - a) Komplet kluczy płaskich
Kod wg CPV 44510000-8 Narzędzia
Komplet kluczy płaskich metrycznych do śrub z łbem sześciokątnym: klucze płaskie dwustronne, wykonane ze stali stopowo-chromowej, wymagane klucze o wymiarach: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 16x17, 18x19, 20x22, 24x27, 30x32, 36x41, 46x50. Klucze należy dostarczyć w opakowaniu transportowym, **1 komplet**,
 - b) klucze nasadowe
Kod wg CPV 44510000-8 Narzędzia
Komplet kluczy nasadowych sześciokątnych, z grzechotką 3/8", w zestawie: grzechotka 3/8" z przełącznikiem kierunku pracy, pokrętło przesuwne, 3 przedłużki: 45, 75 i 150mm, przegub Kardana, wraz z zestawem nasadek 6-kątnych krótkich: 6; 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 21; 22; 24mm, w opakowaniu zbiorczym, **1 komplet**,



c) Wkrętak z grzechotką

Kod wg CPV 44512800-0 Śrubokręty

Wkrętak z grzechotką – komplet profesjonalny zawierający wkrętak z grzechotką, nasadki i końcówki śrubokrętowe krzyżakowe, płaskie i inne (różne rozmiary), wykonane z stali, umożliwiające odkręcanie śrub trójkątnych, kwadratowych, sześciokątnych, dwunastokątnych, nasadki: 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13mm,
1 komplet.

Część G – Klucz dynamometryczny

Kod wg CPV 44510000 - 8 Narzędzia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa klucza dynamometrycznego wraz z nasadkami umożliwiającymi pomiar momentu dokręcenia w połączeniach śrubowych budowlanych,
1 komplet.

Wymagania techniczne:

- a) Zakres wymaganego momentu dokręcenia musi obejmować zakresem wartości od 80 do 810Nm,
- b) Możliwość badania na śrubach z łbem sześciokątnym o średnicach M12, M16, M20, M24, M30, (w wykonaniu łbów o wymiarze standardowym i powiększonym - wymagane dostawą wymiary nasadek: 19, 22, 24, 27, 30, 32, 36, 41, 46, 50 mm). W przypadku doboru kompletu spełniającego opisane wymagania, konieczna jest wzajemna kompatybilność poszczególnych jego elementów (kluczy, wzmacniaczy, nasadek) – wymagane jest sprawdzenie, czy po złożeniu elementy działają prawidłowo. Zamawiający wymaga, aby poszczególne elementy kompletu pochodziły od tego samego producenta.
- c) Wymaga się by klucz był wyposażony w cyfrowy wyświetlacz momentu dokręcenia, pamięć pomiaru, sygnalizację dokręcenia, możliwość transmisji danych pomiarowych do komputera w celu archiwizacji/analizy,
- d) Sprzęt powinien posiadać certyfikat kalibracji.

Certyfikat kalibracji należy dostarczyć Zamawiającemu w momencie dostawy.

Część H – Kompresor do wytwarzania ciśnienia powietrza o defektoskopii materiałowej

Kod wg CPV 42123400-1 Sprężarki powietrza



Przedmiotem zamówienia jest dostawa przenośnej sprężarki/kompresora bezolejowego z zasobnikiem, **1 komplet**, o następujących wymaganiach technicznych:

- a) kompaktowe urządzenie sprężarkowe w obudowie umożliwiającej swobodny transport – wyposażonej w kółka transportowe, uchwyt do przenoszenia, zwartej/szczelnej obudowie,
- b) typ sprężarki – jednostłokowa bezolejowa,
- c) zasilanie napięciem sieciowym – 230 V
- d) pojemność zbiornika powietrza – max. 6,0 litrów,
- e) moc silnika - do 1,1 kW,
- f) obroty silnika – ok. 2800 obr/min,
- g) ciśnienie maksymalne: 8 bar
- h) wydajność teoretyczna – około 215 litrów/min,
- i) wymagana wydajność praktyczna – ok. 165 litrów/min przy ciśnieniu 2,75 bar
- j) głośność urządzenia – nie więcej niż 66 dB-A
- k) kompaktowe wymiary dostosowane do częstego transportu,
- l) waga do 15 kg
- m) nastawny reduktor ciśnienia powietrza wychodzącego w zakresie 0,5-8 bar,
- n) manometr,
- o) elektryczny kabel zasilający
- p) wąż powietrzny z końcówkami szybkozłącznymi,
- q) Pistolet do przedmuchu

3. Zamawiający wymaga aby dostarczone narzędzia i sprzęt były fabrycznie nowe, wolne od wszelkich wad i uszkodzeń, bez wcześniejszej eksploatacji i nie były przedmiotem praw osób trzecich.
4. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca dostarczył przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego: Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, 80-233 Gdańsk ul. G. Narutowicza 11/12, na miejsce i w terminie uzgodnionym wcześniej z Zamawiającym. Odpowiedzialność i wszelkie ryzyko do momentu dostawy przedmiotu zamówienia do Zamawiającego ponosi Wykonawca.
5. Zamawiający żąda, aby Wykonawca wskazał w ofercie część zamówienia, której wykonanie powierzy podwykonawcom.
6. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7 ustawy Pzp.
7. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych na część A, B, C, D, E, F, G i H przedmiotu zamówienia.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.



9. Przedmiotem niniejszego postępowania nie jest zawarcie umowy ramowej.
10. Zamawiający wymaga udzielenia przez Wykonawcę 12-miesięcznej gwarancji na oferowany przedmiot zamówienia (dotyczy wszystkich części przedmiotu zamówienia), na warunkach określonych w załączniku nr 5 do SIWZ (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia). Okres gwarancji liczony będzie od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego.
11. W celu wykazania, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania stawiane przez Zamawiającego Wykonawca jest zobowiązany załączyć do oferty „opis oferowanego przedmiotu zamówienia” wg wzoru stanowiącego załącznik nr 6A-6H do SIWZ.
12. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wskazał w ofercie punkt serwisowy na terenie Polski, który będzie realizował zobowiązania gwarancyjne Wykonawcy na warunkach określonych w załączniku nr 5 do SIWZ (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia).
13. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć wraz z dostawą instrukcję montażu oraz obsługi urządzeń w języku polskim, karty gwarancyjne, podpisane warunki realizacji napraw w okresie gwarancyjnym (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia), świadectwa wzorcowania lub kalibracji (dotyczy części B przedmiotu zamówienia) oraz certyfikat kalibracji urządzenia (dotyczy części D, E i G przedmiotu zamówienia).
14. Wykonawca jest zobowiązany do przeszkolenia pracowników zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń pomiarowych (dotyczy części A, D, E przedmiotu zamówienia).

IV. TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania zamówienia:

Wymagany przez Zamawiającego termin wykonania zamówienia: **do 15.03.2012r.** Po tym terminie Zamawiający nie będzie dysponował środkami na realizację zamówienia i odstąpi od umowy bez konieczności wyznaczania dodatkowego terminu (art. 492 Kodeksu Cywilnego).

Miejsce realizacji zamówienia

Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, 80-233 Gdańsk ul. G. Narutowicza 11/12, Gmach Główny PG, poziom 400-500, pomieszczenia Laboratorium Civitroniki – pomieszczenie 467D.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- 1) spełniają warunki określone w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp, dotyczące:
 - a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;

Działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia w niniejszym postępowaniu nie wymaga posiadania specjalnych uprawnień.

- b) posiadania wiedzy i doświadczenia;

Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

- c) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;

Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

- d) sytuacji ekonomicznej i finansowej;

Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie. Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie złożonego przez Wykonawcę oświadczenia.

- 2) wykażą brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp.

2. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia. Oddanie do dyspozycji przez podmiot trzeci wymienionych w przepisie art. 26 ust. 2b ustawy Pzp zasobów, gdy dotyczy wiedzy i doświadczenia, łączy się z koniecznością uczestniczenia tego podmiotu w realizacji zamówienia. Uczestnictwo to może mieć dowolną, dozwoloną prawem formę (np. podwykonawstwo, doradztwo, konsultacje).

3. Jeżeli Wykonawca, wykazując spełnianie warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa w rozdz. V ust. 1 pkt 1b, polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy Pzp, a podmioty te będą brały udział w realizacji części zamówienia, przedkłada także dokumenty dotyczące tych podmiotów w zakresie wymaganym dla Wykonawcy, określone w rozdz. VI pkt. 2 a-b SIWZ.



4. Wykonawcy, którzy nie wykażą spełnienia warunków udziału w postępowaniu, podlegać będą wykluczeniu z udziału w postępowaniu. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.
5. Z udziału w niniejszym postępowaniu wyklucza się Wykonawców, którzy nie wykażą braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy Pzp.
6. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu przez Wykonawców na podstawie złożonych przez nich dokumentów i oświadczeń, zgodnie z formułą spełnia/ nie spełnia. Niespełnienie chociażby jednego warunku spowoduje wykluczenie Wykonawcy z postępowania.

VI. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w rozdziale V pkt 1 ppkt 1 SIWZ należy złożyć oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do SIWZ).
2. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia Wykonawcy z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp należy złożyć:
 - a) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do SIWZ),
 - b) aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Pzp, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a osoby fizyczne - oświadczenie w zakresie art. 24 ust.1 pkt 2 ustawy Pzp. (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 4 do SIWZ);
3. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentu, o którym mowa w punkcie 2 lit. b, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości – wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
4. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w pkt. 3 zastępuje się je



dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania – wystawionym nie wcześniej niż w terminie określonym w pkt. 3.

5. Informacje dotyczące Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia

Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia (art. 23 ustawy Pzp). W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:

- Każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia musi odrębnie wykazać brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia. Oświadczenia i dokumenty wymienione w rozdz. VI pkt 2 SIWZ muszą być złożone przez każdego Wykonawcę oddzielnie.
- Warunki udziału w postępowaniu określone w rozdziale V pkt 1 ppkt 1 SIWZ Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia mogą spełniać łącznie.
- Wykonawcy wspólnie ubiegający się o zamówienie powinni ustanowić pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie niniejszego zamówienia, stosownie do art. 23 ust. 2 ustawy Pzp. Wszelka korespondencja oraz rozliczenia dokonywane będą wyłącznie z pełnomocnikiem.
- Dokument pełnomocnictwa musi być załączony do oferty i zawierać w szczególności wskazanie: postępowania o zamówienie publiczne, którego dotyczy, Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, ustanowionego pełnomocnika oraz zakres jego umocowania.
- Dokument pełnomocnictwa musi być podpisany w imieniu wszystkich Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia przez osoby uprawnione do składania oświadczeń woli wymienione we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej Wykonawcy.
- Dokument pełnomocnictwa może zostać złożony w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza albo radcę prawnego.
- Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, Zamawiający zażąda przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
- Podmioty występujące wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań.



VII. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

1. Podstawową formą porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami jest forma pisemna. Korespondencję należy kierować na adres: Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk, z dopiskiem na kopercie: Przetarg na dostawę sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji metalowych w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE, ZP 6/WILiŚ/2012, CRZP 29/002/D/12”.

Zamawiający dopuszcza przekazywanie oświadczeń, zawiadomień i informacji za pomocą faksu i drogą elektroniczną, przy czym każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdzi fakt ich otrzymania.

2. Osobami uprawnionymi do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami są:

w sprawach merytorycznych

- dr inż. Dariusz Kowalski, faks 58 347-24-13 w dniach pn.- pt. w godz. 10⁰⁰-14⁰⁰;
e-mail: szp@wilis.pg.gda.pl

w sprawach proceduralnych:

- Alina Kryczka, Jolanta Zielińska faks 58 347-24-13, w dniach pn.- pt. w godz. 9⁰⁰-14⁰⁰,
e-mail: szp@wilis.pg.gda.pl.

3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ. Zapytania mogą być składane pisemnie na adres: Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska ul. G. Narutowicza 11/12 80-233 Gdańsk, faksem pod numer 58 347-24-13 lub drogą elektroniczną e-mail: szp@wilis.pg.gda.pl.

Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień - jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert – pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania w.w. wniosku.

4. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami zostanie przekazana przez Zamawiającego Wykonawcom, którym Zamawiający przekazał SIWZ, bez ujawniania źródła zapytania a także udostępniona na stronie internetowej Zamawiającego – (www.dzp.pg.gda.pl).



5. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.
Dokonaną zmianę specyfikacji Zamawiający prześle niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazał SIWZ a także zamieści na własnej stronie internetowej – (www.dzp.pg.gda.pl).

VIII. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

1. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

IX. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

1. Termin związania ofertą wynosi **30 dni**.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, na zasadach określonych w art. 85 ust. 2 ustawy Pzp.

X. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERT

1. Na ofertę składają się następujące dokumenty, oświadczenia i załączniki:
 - 1) Wypełniony i podpisany formularz oferty w jednym egzemplarzu (wg wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do SIWZ).
 - 2) Opis oferowanego przedmiotu zamówienia – sporządzony wg wzoru stanowiącego załącznik nr 6A-6H do SIWZ.
 - 3) Formularz rzeczowo-cenowy - sporządzony wg wzoru stanowiącego załącznik nr 8A do SIWZ (w przypadku składania oferty na część A przedmiotu zamówienia), załącznik nr 8B (w przypadku składania oferty na część B przedmiotu zamówienia) i załącznik nr 8F do SIWZ (w przypadku składania oferty na część F przedmiotu zamówienia). W przypadku składania oferty na część C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia Zamawiający nie wymaga załączenia formularza rzeczowo-cenowego.
 - 4) Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu – sporządzone wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do SIWZ.
 - 5) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia – sporządzone wg wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do SIWZ.
 - 6) Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Pzp, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.



- 7) Oświadczenie w zakresie art. 24 ust.1 pkt 2 ustawy Pzp.– sporządzone wg wzoru stanowiącego załącznik nr 4 do SIWZ – składają wyłącznie osoby fizyczne.
 - 8) Opcjonalnie, pełnomocnictwo do reprezentowania wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (zgodnie z wytycznymi określonymi w rozdziale VI pkt 5 SIWZ).
 - 9) Opcjonalnie, pełnomocnictwo do podpisania oferty, o ile prawo do podpisania oferty nie wynika z innych dokumentów złożonych wraz z ofertą - określające zakres umocowania pełnomocnika w niniejszym postępowaniu.
 - 10) Opcjonalnie, pisemne zobowiązanie podmiotów do oddania do dyspozycji Wykonawcy niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia.
2. Dokumenty mogą być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej „Za zgodność z oryginałem” przez Wykonawcę.
 3. Zamawiający nie dopuszcza elektronicznej formy dokumentów i oświadczeń.
 4. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia kopie dokumentów dotyczących poszczególnych Wykonawców powinny zostać poświadczone za zgodność z oryginałem przez tych Wykonawców.
 5. Oferta oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników do niniejszej SIWZ powinny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami co do treści i opisu kolumn.
 6. Złożone wraz z ofertą dokumenty, po otwarciu ofert nie podlegają zwrotowi.
 7. Oferta powinna być przygotowana zgodnie z wymogami niniejszej SIWZ. Treść oferty musi odpowiadać treści SIWZ.
 8. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z udziałem w postępowaniu, przygotowaniem i złożeniem oferty, z zastrzeżeniem art. 93 ust. 4 ustawy Pzp.
 9. Oferta powinna być napisana w języku polskim, na maszynie do pisania, komputerze lub inną trwałą i czytelną techniką oraz podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. Zamawiający wymaga, aby ofertę podpisano zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej. Jeżeli osoba podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa, to musi ono w swej treści wyraźnie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Pełnomocnictwo to musi zostać załączone do



oferty i musi być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej notarialnie albo przez radcę prawnego. Zamawiający nie wyraża zgody na złożenie oferty w postaci elektronicznej, opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu.

Oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia musi być podpisana w taki sposób, by prawnie wiązała wszystkich Wykonawców. Powinna być podpisana przez każdego z Wykonawców występujących wspólnie lub upoważnionego przedstawiciela – pełnomocnika.

Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, w formularzu „Oferta”, jak i w innych dokumentach powołujących się na „Wykonawcę”, w miejscu np. nazwa i adres Wykonawcy, wpisują dane dotyczące wszystkich Wykonawców, a nie ich pełnomocnika.

Dokumenty i oświadczenia w językach obcych należy dostarczyć wraz z tłumaczeniem na język polski.

W razie wątpliwości Zamawiający uzna, iż wersja polskojęzyczna jest wersją wiążącą.

10. W celu wykluczenia przypadkowego zdekompilowania oferty zaleca się, aby wszystkie kartki oferty wraz z załącznikami i dokumentami składającymi się na ofertę były spięte, strony ponumerowane kolejnymi liczbami całkowitymi a strony zawierające treść – parafowane przez osoby podpisujące ofertę.
11. Pożądane jest ułożenie dokumentów zgodnie z kolejnością podaną przez Wykonawcę w formularzu ofertowym.
12. Wszystkie miejsca, w których naniesiono poprawki muszą być parafowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę. Poprawki powinny być dokonane poprzez czytelne przekreślenie błędnego zapisu i wstawienie „nad” lub „obok” poprawnego.
13. Każdy dokument składający się na ofertę musi być czytelny.
14. Zgodnie z art. 96 ust. 3 ustawy Pzp oferty składane w postępowaniu o zamówienie publiczne udostępnia się od chwili ich otwarcia.
15. Nie ujawnia się informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003r. nr 153 poz.1503 z późn. zmianami), jeżeli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane.

Przez tajemnicę przedsiębiorstwa rozumie się nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności oraz zastrzegł składając ofertę, iż nie mogą być one udostępnione.



Stosowne zastrzeżenie Wykonawcy powinien złożyć na formularzu ofertowym. W przeciwnym razie cała oferta może zostać ujawniona. Zamawiający zaleca, aby informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa były przez Wykonawcę złożone w oddzielnej, wewnętrznej kopercie z oznakowaniem „tajemnica przedsiębiorstwa”, lub spięte (zszyte) oddzielnie od pozostałych, jawnych elementów oferty i oznaczone „tajemnica przedsiębiorstwa”. Numeracja stron „części niejawnej” oferty powinna pozwalać na dołączenie ich do odpowiedniego miejsca w „części jawnej” oferty.

Uwaga:

Wykonawca nie może zastrzec informacji i dokumentów, których jawność wynika z innych aktów prawnych, w tym m.in. z art. 86 ust. 4 ustawy Pzp oraz nie stanowiących tajemnicy przedsiębiorstwa.

W przypadku, gdy Wykonawca zastrzeże w ofercie informacje, które nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa lub są jawne na podstawie przepisów ustawy Pzp lub odrębnych przepisów, Zamawiający bez zgody Wykonawcy odtajni odpowiednie informacje (zgodnie z wyrokiem Sądu Najwyższego z dnia 20.10.2005 r. sygn. III CZP 74/05).

16. Ofertę należy umieścić w dwóch zamkniętych kopertach:

- 1) koperta wewnętrzna powinna posiadać nazwę i adres Wykonawcy
- 2) koperta zewnętrzna powinna posiadać nazwę i adres Zamawiającego:
Politechnika Gdańska Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska
80-233 Gdańsk ul. G. Narutowicza 11/12
Gmach Główny, skrzydło B, parter, pok. 011

oraz być oznaczona w następujący sposób:

OFERTA

**na dostawę sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji metalowych w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE
ZP 6/WILiŚ/2012, CRZP 29/002/D/12 część**
NIE OTWIERAĆ PRZED 16.02.2012r. godz. 12:15

XI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego: Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, 80-233 Gdańsk ul. G. Narutowicza 11/12, Gmach Główny PG, skrzydło B, parter, pok. 011.
2. Oferty można składać w dniach od poniedziałku do piątku w godz. od 8:30 do 15:00.



3. Osobami uprawnionymi do odbioru ofert są Alina Kryczka i Jolanta Zielińska.
4. Termin składania ofert upływa w dniu **16 lutego 2012r. o godzinie 12⁰⁰**.
5. Wykonawca otrzyma pisemne potwierdzenie złożenia oferty wraz z numerem, jakim oznaczona zostanie oferta.
6. Jeżeli oferta wpłynie do Zamawiającego pocztą lub inną drogą (np. pocztą kurierską), o terminie jej złożenia decyduje termin dostarczenia oferty do Zamawiającego, a nie termin np. wysłania listem poleconym lub złożenia zlecenia dostarczenia oferty pocztą kurierską.
7. Wszystkie oferty otrzymane przez Zamawiającego po terminie określonym w pkt. 4 zostaną niezwłocznie zwrócone bez otwierania.
8. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.
9. Zmiany muszą być złożone wg takich samych zasad jak składana oferta t.j. w dwóch kopertach (zewnątrznej i wewnętrznej), odpowiednio oznaczonych dopiskiem „ZMIANA”.
10. Wycofanie oferty z postępowania następuje poprzez złożenie pisemnego powiadomienia (wg takich samych zasad jak wprowadzanie zmian) z napisem na zewnętrznej kopercie „WYCOFANIE”. Do zawiadomienia o wycofaniu oferty musi być dołączony dokument uprawniający Wykonawcę do występowania w obrocie prawnym, a powiadomienie musi być podpisane przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.
11. Koperty zewnętrzne oznaczone w sposób opisany powyżej (tzn. „ZMIANA”, „WYCOFANIE”) będą otwierane w pierwszej kolejności.

Koperty wewnętrzne ofert wycofanych przez Wykonawców nie będą otwierane.

Koperty wewnętrzne oznaczone dopiskiem „ZMIANA” zostaną otwarte przy otwieraniu oferty Wykonawcy, który wprowadził zmiany i po stwierdzeniu poprawności procedury dokonania zmian, zostaną dołączone do oferty.

XII. MIEJSCE ORAZ TERMIN OTWARCIA OFERT

1. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **16 lutego 2012r. o godzinie 12¹⁵** w siedzibie Zamawiającego: Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, 80-233 Gdańsk ul. G. Narutowicza 11/12, Gmach Główny PG, skrzydło B, parter, pok. 011.
2. Otwarcie ofert jest jawne. Wykonawcy mogą uczestniczyć w publicznej sesji otwarcia ofert.



3. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
4. Podczas otwierania kopert z ofertami Zamawiający poda nazwy Wykonawców ich adresy, ceny ofert oraz pozostałe informacje określone w art. 86 ust. 4 ustawy Pzp. W przypadku, gdy Wykonawca nie był obecny przy otwarciu ofert, na jego wniosek Zamawiający prześle mu powyższe informacje.
5. W toku badania i oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Zamawiający poprawi w ofertach oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek oraz inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze SIWZ, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona. Przez omyłkę rachunkową Zamawiający rozumieć będzie każdy wadliwy wynik działania matematycznego (rachunkowego) przy założeniu, że składniki działania są prawidłowe.
7. Zamawiający wykluczy Wykonawcę z postępowania, jeżeli zaistnieją przesłanki określone w art. 24 ust. 1 i 2 ustawy Pzp.
8. Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, jeżeli zaistnieją przesłanki określone w art. 89 ust.1 ustawy Pzp.
9. Zamawiający unieważni postępowanie, jeżeli zaistnieją przesłanki określone w art. 93 ust.1 ustawy Pzp.

XIII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY

1. Cenę oferty należy obliczyć uwzględniając **wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją zamówienia.**
2. Koszty poniesione przez Wykonawcę a nie uwzględnione w cenie oferty nie będą przez Zamawiającego dodatkowo rozliczane.
3. Ceną oferty jest cena określona na formularzu „OFERTA” (wzór stanowi załącznik nr 1 do SIWZ).

Cenę oferty w części A, B i F należy obliczyć na podstawie formularza rzeczowo-cenowego (zał. nr 8A , 8B i 8F do SIWZ) w następujący sposób:



- a) Liczbę zamawianych elementów przedmiotu zamówienia (kol. 4) należy przemnożyć przez cenę jednostkową netto (kol. 5) i tak wyliczoną wartość netto wpisać do kol. 6.
 - b) Wartość z kolumny 6 należy zsumować w pionie otrzymując: ogółem wartość netto.
 - c) W kolumnie 7 należy wpisać stawkę podatku VAT dla każdej pozycji formularza rzeczowo-cenowego.
 - d) W tabeli podsumowanie należy wpisać wartości netto dla poszczególnych stawek podatku VAT, wyliczyć kwotę podatku i obliczyć wartość brutto, jako sumę wartości netto i podatku VAT.
 - e) W tabeli podsumowanie zsumować w pionie wartość netto, podatek VAT i wartość brutto. Ogółem wartość netto z kolumny 6 i kolumny 2 w tabeli podsumowanie muszą być zgodne.
 - f) Wartość z pozycji ogółem wartość brutto i ogółem podatek VAT z tabeli podsumowanie w formularzu rzeczowo-cenowym należy przenieść do formularza ofertowego. Wartości te na formularzu ofertowym nie mogą być rozbieżne z wartościami wynikającymi z formularza rzeczowo-cenowego.
 - g) Przy dokonywaniu mnożenia należy przestrzegać reguł matematycznych w zakresie zaokrągleń. Wartości w kolumnach powinny być podane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. Cena oferty musi być podana w złotych polskich.
 5. Wykonawca krajowy oblicza cenę oferty z podatkiem VAT z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
 6. Wykonawca zagraniczny, mający siedzibę w Unii Europejskiej lub w krajach trzecich oblicza cenę oferty bez podatku VAT, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
 7. Wykonawca zagraniczny mający siedzibę w krajach trzecich (poza Unią Europejską) obliczając cenę oferty uwzględnia w niej cło oraz koszty obsługi celnej (baza dostaw wg Incoterms 2010 DDP – z wyłączeniem podatku VAT).
 8. Cena oferty nie będzie podlegać żadnym negocjacom.
 9. Cena określona w ofercie obowiązuje przez cały okres związania ofertą i będzie wiążąca dla zawieranej umowy.
 10. Wszelkie rozliczenia, pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą, będą prowadzone w PLN.



11. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, rozliczenia będą dokonywane wyłącznie z pełnomocnikiem.

XIV. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującym kryterium oceny ofert:

Cena oferty (brutto) – 100%

2. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta niepodlegająca odrzuceniu z najniższą ceną, której Zamawiający przyzna 100 pkt.

Pozostałym ofertom Zamawiający przyzna punkty obliczone wg wzoru:

$$\frac{\text{Najniższa cena brutto spośród złożonych (ważnych) ofert w PLN}}{\text{Cena brutto ocenianej oferty w PLN}} \times 100 \text{ pkt.} = \text{liczba punktów przyznana ocenianej ofercie}$$

Obliczenia dokonywane będą przez Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

3. W przypadku gdy zostaną złożone dwie lub więcej ofert z taką samą ceną, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane we wcześniej złożonych ofertach.
4. W przypadku złożenia oferty, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrzwspólnotowego nabycia towarów, jak również dostawy towarów z państw trzecich, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
5. O wynikach postępowania: wyborze najkorzystniejszej oferty, Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia i terminie, po upływie którego może być zawarta umowa w sprawie zamówienia publicznego Zamawiający powiadomi niezwłocznie wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty – art. 92 ustawy Pzp.



XV. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, który nie podlega wykluczeniu z postępowania o zamówienie publiczne, którego oferta nie została odrzucona z postępowania oraz została wybrana jako najkorzystniejsza w wyniku oceny zgodnie z zasadami określonymi w rozdz. XIV SIWZ.
2. Zamawiający zawrze umowę w sprawie zamówienia publicznego w terminie określonym w art. 94 ustawy Pzp.
3. Miejscem podpisania umowy będzie siedziba Wydziału Inżynierii Lądowej i Środowiska Politechniki Gdańskiej, Gmach Główny PG, Skrzydło B , parter, pok.011.
4. Zamawiający wymaga, aby przed podpisaniem umowy osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą przedłożyły Zamawiającemu do wglądu aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej w celu uzupełnienia danych niezbędnych do zawarcia umowy.
5. Umowę podpisują upoważnieni przedstawiciele Wykonawców lub pełnomocnik jeżeli jego pełnomocnictwo obejmuje zakres tych czynności.

XVI. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XVII. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO, OGÓLNE WARUNKI UMOWY ALBO WZÓR UMOWY, JEŻELI ZAMAWIAJĄCY WYMAGA OD WYKONAWCY, ABY ZAWARŁ Z NIM UMOWĘ W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO NA TAKICH WARUNKACH

1. Wzór Umowy Dostawy do zaakceptowania przez Wykonawcę stanowi załącznik nr 7 do SIWZ. Akceptacja treści umowy odbywa się przez złożenie oświadczenia na formularzu oferty.
2. Wykonawca składając ofertę zobowiązuje się (w przypadku wyboru jego oferty) do podpisania umowy zgodnej z zaakceptowanym wzorem umowy załączonym do SIWZ, w terminie określonym przez Zamawiającego.

3. Każda ze stron wyznaczy w umowie osoby, które będą upoważnione do reprezentowania strony w sprawach związanych z wykonaniem umowy.

4. Zmiana postanowień umowy

Zamawiający nie przewiduje zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.

XVIII. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO.

Wykonawcom i innym podmiotom, o których mowa w art. 179 ustawy Pzp, przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w Dziale VI tej ustawy z zastrzeżeniem art. 180 ust. 2.

XIX. INFORMACJE DOTYCZĄCE WALUT OBCYCH W JAKICH MOGĄ BYĆ PROWADZONE ROZLICZENIA MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM A WYKONAWCĄ

1. Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w walutach obcych.
2. Rozliczenia finansowe między Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą w PLN.

XX. INFORMACJE OGÓLNE

1. Celem niniejszego postępowania nie jest zawarcie umowy ramowej.
2. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.
3. Zamawiający informuje, iż nie zamierza zwoływać zebrania Wykonawców w celu wyjaśnienia wątpliwości dotyczących treści SIWZ.
4. Zasady udostępniania dokumentów:
 - a) Protokół wraz załącznikami jest jawny. Załączniki do protokołu Zamawiający udostępni po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty lub unieważnieniu postępowania. Oferty Zamawiający udostępni od chwili ich otwarcia (z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, zastrzeżonych przez uczestników postępowania).
 - b) Udostępnienie dokumentów zainteresowanym Wykonawcom odbywać się będzie wg zasad określonych w §5 Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 26 października 2010r. w sprawie protokołu postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:
 - Zamawiający udostępni protokół lub załączniki do protokołu na wniosek (złożony pisemnie, faksem lub e-mailem).
 - Udostępnienie protokołu lub załączników może nastąpić poprzez:
 - o wgląd w siedzibie Zamawiającego wyłącznie w czasie godzin jego urzędowania, tj. od poniedziałku do piątku w godzinach od 7⁰⁰ do 15⁰⁰,
 - o przesłanie kopii pocztą, faksem lub drogą elektroniczną, zgodnie z wyborem wnioskodawcy wskazanym we wniosku.



- Bez zgody zamawiającego, wnioskodawca w trakcie wglądu do protokołu lub załączników, w miejscu wyznaczonym przez zamawiającego, nie może samodzielnie kopiować lub utrzymywać za pomocą urządzeń lub środków technicznych służących do utrwalania obrazu treści złożonych ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu.
- Jeżeli przesłanie kopii protokołu lub załączników zgodnie z wyborem wnioskodawcy jest z przyczyn technicznych znacząco utrudnione, w szczególności z uwagi na ilość żądanych do przesłania dokumentów, zamawiający informuje o tym wnioskodawcę i wskazuje sposób, w jaki mogą być one udostępnione.
- Zamawiający udostępnia wnioskodawcy protokół lub załączniki niezwłocznie. W wyjątkowych przypadkach, w szczególności związanych z zapewnieniem sprawnego toku prac dotyczących badania i oceny ofert, zamawiający udostępnia oferty do wglądu lub przesyła ich kopie w terminie przez siebie wyznaczonym, nie później jednak niż w dniu przesłania informacji o wyborze najkorzystniejszej oferty albo o unieważnieniu postępowania.

XXI. ZAŁĄCZNIKI DO SIWZ

Załącznik nr 1 –	Formularz oferty.
Załącznik nr 2 -	Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.
Załącznik nr 3 –	Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania.
Załącznik nr 4 –	Oświadczenie w zakresie art. 24 ust.1 pkt 2 ustawy Pzp.
Załącznik nr 5 -	Warunki realizacji napraw w okresie gwarancyjnym.
Załącznik nr 6A-6H -	Opis oferowanego przedmiotu zamówienia.
Załącznik nr 7 -	Wzór umowy.
Załącznik nr 8A, 8B i 8F -	Formularz rzeczowo-cenowy



Załącznik nr 1 do SIWZ

.....
(pieczętka Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OFERTA

Politechnika Gdańska
Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska
ul. Gabriela Narutowicza 11/12
80-233 Gdańsk

Nawiązując do ogłoszenia dotyczącego postępowania o zamówienie publiczne prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego poniżej 200 000 euro na:

**dostawę sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji
metalowych w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE**

Ja/My niżej podpisany(i):

imię nazwisko

imię nazwisko

działający w imieniu i na rzecz:

Pełna nazwa :

e-mail:

Adres:



REGON nr	NIP nr
Nr telefonu:	Nr faksu:
Nazwa banku:	Nr rachunku bankowego:

Oferujemy(ę) realizację poniższego przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami SIWZ i formularzem rzeczowo-cenowym stanowiącym integralną część oferty

Część A - Defektoskop UT z wyposażeniem do defektoskopii geometrycznej*

za cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

w tym podatek VAT PLN

Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SIWZ.

Oferujemy(ę) realizację poniższego przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami SIWZ i formularzem rzeczowo-cenowym stanowiącym integralną część oferty

Część B - Sprzęt pomiarowy do metody VT i wzorce kalibrowane certyfikowane do defektoskopii geometrycznej*

za cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

w tym podatek VAT PLN

Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SIWZ.



Oferujemy(ę) realizację poniższego przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami SIWZ

Część C - Luksomierz do defektoskopii materiałowej*

za cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

w tym podatek VAT PLN

Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SIWZ.

Oferujemy(ę) realizację poniższego przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami SIWZ

Część D - Mierniki do grubości stali do defektoskopii geometrycznej*

za cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

w tym podatek VAT PLN

Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SIWZ.

Oferujemy(ę) realizację poniższego przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami SIWZ

Część E - Twardościomierz do defektoskopii materiałowej*

za cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

w tym podatek VAT PLN

Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SIWZ.



Oferujemy(ę) realizację poniższego przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami SIWZ i formularzem rzeczowo-cenowym stanowiącym integralną część oferty

Część F - Narzędzia do obróbki metali do defektoskopii materiałowej*

za cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

w tym podatek VAT PLN

Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SIWZ.

Oferujemy(ę) realizację poniższego przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami SIWZ

Część G – Klucz dynamometryczny do defektoskopii materiałowej*

za cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

w tym podatek VAT PLN

Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SIWZ.

Oferujemy(ę) realizację poniższego przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami SIWZ

Część H – Kompresor do wytwarzania ciśnienia powietrza do defektoskopii materiałowej *

za cenę brutto: PLN

(słownie złotych:)

w tym podatek VAT PLN

Oferowany przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SIWZ.



Oświadczamy, że przedmiot zamówienia nie jest przedmiotem praw osób trzecich.

Oświadczamy, że cena oferty obejmuje wszystkie elementy cenotwórcze, wynikające z zakresu i sposobu realizacji przedmiotu zamówienia, określone w SIWZ.

Wszystkie inne koszty jakie poniesiemy przy realizacji zamówienia a nie uwzględnione w cenie oferty nie będą obciążały Zamawiającego.

1. **Oświadczamy**, że wykonamy zamówienie w terminie **do 15.03.2012r.** Po tym terminie Zamawiający nie będzie dysponował środkami na realizację zamówienia i odstąpi od umowy bez konieczności wyznaczania dodatkowego terminu (dotyczy wszystkich części przedmiotu zamówienia).
2. **Oświadczamy**, że udzielamy 12 - miesięcznej gwarancji na oferowany przedmiot zamówienia (dotyczy wszystkich części przedmiotu zamówienia), na warunkach określonych w załączniku nr 5 do SIWZ (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia*). Okres gwarancji liczony będzie od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego.

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z warunkami napraw w okresie gwarancji określonymi przez Zamawiającego w załączniku nr 5 do SIWZ (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia*), nie wnosimy do ich treści zastrzeżeń i uznajemy się za związanych zawartymi w nich postanowieniami. Koszty realizacji napraw gwarancyjnych na warunkach określonych w załączniku nr 5 do SIWZ zostały przez nas uwzględnione w cenie oferty. Karty gwarancyjne i Warunki napraw w okresie gwarancji (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia*) wg zaakceptowanego wzoru zostaną dostarczone Zamawiającemu w momencie dostawy.

Oświadczamy, że punkt serwisowy na terenie Polski, realizujący nasze zobowiązania gwarancyjne, w którym będą dokonywane naprawy gwarancyjne znajduje się w:

Część A - Defektoskop UT z wyposażeniem do defektoskopii geometrycznej*

.....
(należy podać nazwę i dokładny adres punktu serwisowego)

Część C - Luksomierz do defektoskopii materiałowej*

.....
(należy podać nazwę i dokładny adres punktu serwisowego)



Część D - Mierniki do grubości stali do defektoskopii geometrycznej*

.....
(należy podać nazwę i dokładny adres punktu serwisowego)

Część E - Twardościomierz do defektoskopii materiałowej*

.....
(należy podać nazwę i dokładny adres punktu serwisowego)

Część G – Klucz dynamometryczny do defektoskopii materiałowej*

.....
(należy podać nazwę i dokładny adres punktu serwisowego)

Część H – Kompresor do wytwarzania ciśnienia powietrza do defektoskopii materiałowej *

.....
(należy podać nazwę i dokładny adres punktu serwisowego)

3. **Oświadczamy**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, nie wnosimy do jej treści zastrzeżeń i uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami i zasadami postępowania.
4. **Oświadczamy**, że zapoznaliśmy się z postanowieniami umowy, której wzór stanowił załącznik nr 7 do SIWZ. Nie wnosimy do jej treści zastrzeżeń. Zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na określonych w niej warunkach, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
5. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w SIWZ, czyli przez okres **30 dni** od upływu terminu składania ofert.
6. **Zamówienie zrealizujemy** sami*/ przy udziale podwykonawców*, którzy będą realizować niżej wymienione części zamówienia:



Część A - Defektoskop UT z wyposażeniem do defektoskopii geometrycznej*

.....
(część przedmiotu zamówienia powierzona podwykonawcy)

Część B - Sprzęt pomiarowy do metody VT i wzorce kalibrowane certyfikowane do defektoskopii geometrycznej*

.....
(część przedmiotu zamówienia powierzona podwykonawcy)

Część C - Luksomierz do defektoskopii materiałowej*

.....
(część przedmiotu zamówienia powierzona podwykonawcy)

Część D - Mierniki do grubości stali do defektoskopii geometrycznej*

.....
(część przedmiotu zamówienia powierzona podwykonawcy)

Część E - Twardościomierz do defektoskopii materiałowej*

.....
(część przedmiotu zamówienia powierzona podwykonawcy)

Część F - Narzędzia do obróbki metali do defektoskopii materiałowej*

.....
(część przedmiotu zamówienia powierzona podwykonawcy)

Część G – Klucz dynamometryczny do defektoskopii materiałowej*

.....
(część przedmiotu zamówienia powierzona podwykonawcy)



Załącznik nr 2 do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OŚWIADCZENIE **o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu** **(art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych)**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji metalowych w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE

Oświadczam(y), że spełniam(y) warunki dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 3 do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OŚWIADCZENIE **o braku podstaw do wykluczenia z postępowania** **(art. 24 ust.1 ustawy Prawo zamówień publicznych)**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji metalowych w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE

Oświadczam(y) że:

Na dzień składania ofert brak jest podstaw do wykluczenia mnie/nas z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie przesłanek, o których mowa w art. 24 ust.1 ustawy Prawo zamówień publicznych.

(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 4 do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OŚWIADCZENIE **o braku podstaw do wykluczenia z postępowania** **w oparciu o art. 24 ust.1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych** **- osoby fizyczne**

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji metalowych w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE

Oświadczam że:

Na dzień składania ofert brak jest podstaw do wykluczenia mnie z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie przesłanek, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych.

(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 5 do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

WARUNKI NAPRAW W OKRESIE GWARANCJI

(dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia)

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji metalowych w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE

1 Warunki ogólne

- 1.1 Wykonawca udziela 12 m-cy gwarancji na dostarczony sprzęt i urządzenia.
- 1.2 Wykonawca (Gwarant) zapewnia użytkownika, że dostarczony sprzęt i urządzenia są wolne od wad montażowych i materiałowych, które mogłyby pogarszać lub zakłócać ich poprawne działanie w stosunku do parametrów określonych w ofercie lub w opisach technicznych.
- 1.3 Gwarancja zostaje przedłużona o okres dokonywania naprawy.
- 1.4 Gwarancja jest ważna z dowodem zakupu sprzętu lub urządzenia.
- 1.5 Gwarancja obejmuje bezpłatny dojazd, naprawę i części zamienne.
- 1.6 Naprawy gwarancyjne będą każdorazowo odnotowywane w karcie gwarancyjnej.

2 Zobowiązania gwarancyjne

- 2.1 Wykonawca zobowiązuje się do
 - przystąpienia do naprawy gwarancyjnej w ciągu 48 godzin liczonych od dnia i godziny zgłoszenia awarii (telefonicznie, faksem, e-mailem) licząc dni robocze,
 - dokonania naprawy gwarancyjnej w ciągu maksymalnie 14 dni roboczych, liczonych od dnia przystąpienia do naprawy.
- 2.2 Jeżeli termin dokonania naprawy określony w punkcie 2.1 nie może być dotrzymany ze względu na konieczność sprowadzenia części zamiennych z zagranicy (uzasadnienie na piśmie) czas naprawy gwarancyjnej może się wydłużyć za zgodą Zamawiającego do 30 dni roboczych. Jeżeli naprawa gwarancyjna nie zostanie wykonana w okresie 30 dni, Wykonawca wymieni wadliwy sprzęt lub urządzenie na nowe, tego samego typu i o tych samych parametrach technicznych, bez wad. Ponadto Wykonawca zostanie obciążony przez Zamawiającego karami



umownymi za okres liczony od dnia następującego po upływie terminu dokonania naprawy gwarancyjnej do dnia wymiany sprzętu lub urządzenia na nowe.

- 2.3 Niezależnie od postanowień pkt. 2.2. Użytkownikowi (Zamawiającemu) przysługuje prawo do wymiany wadliwego sprzętu lub urządzenia na nowe, jeżeli w okresie gwarancji dokonane zostaną trzy naprawy gwarancyjne bez względu na ich zakres lub gdy usunięcie wady zgłoszonej do naprawy gwarancyjnej będzie niemożliwe. W takich wypadkach okres gwarancji biegnie od początku.
- 2.4 Wymienione wadliwe urządzenie lub sprzęt staje się własnością Wykonawcy (Gwaranta).

3. Naprawy gwarancyjne

- 3.1 Naprawy gwarancyjne będą dokonywane w siedzibie Zamawiającego lub w punkcie serwisowym realizującym zobowiązania gwarancyjne Wykonawcy wobec Zamawiającego wskazanym w ofercie.
- 3.2 Potrzebę dokonania naprawy gwarancyjnej zgłasza do Wykonawcy przedstawiciel Zamawiającego. Zgłoszenie dokonywane będzie telefonicznie, faksem lub e-mailem.
- 3.3 Przedstawiciel Wykonawcy (wskazanego w ofercie punktu serwisowego) ocenia na miejscu u użytkownika możliwość dokonania naprawy na miejscu czy też w punkcie serwisowym.
- 3.4 W przypadku potrzeby dokonania naprawy w punkcie serwisowym poza siedzibą Zamawiającego, przedstawiciel Wykonawcy (wskazanego w ofercie punktu serwisowego) odbiera od Zamawiającego za pokwitowaniem sprzęt lub urządzenie podlegające naprawie gwarancyjnej i transportuje je do punktu serwisowego, a po naprawie dostarcza je na swój koszt do użytkownika.
- 3.5 Koszty transportu oraz ryzyka utraty lub zniszczenia sprzętu lub aparatury w związku z dokonywaniem naprawy gwarancyjnej ponosi Wykonawca.

4. Utrata gwarancji

Zniszczenie lub zagubienie karty gwarancyjnej nie spowoduje utraty gwarancji w przypadku, gdy Użytkownik (Zamawiający) udokumentuje w inny sposób istnienie zobowiązania Gwaranta z tytułu gwarancji (faktura zakupu + protokół odbioru).

Akceptacja powyższych warunków gwarancji odbywa się przez złożenie oświadczenia na formularzu oferty.



Załącznik nr 6A do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagane parametry techniczne	Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.	
Defektoskop UT z wyposażeniem do defektoskopii geometrycznej (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
1.	Przenośny ultradźwiękowy cyfrowy defektoskop do badań nieniszczących konstrukcji metalowych metodą ultradźwiękową, służący lokalizacji wad i niezgodności w konstrukcjach stalowych (w materiale rodzimym i spoinach) wraz z elementami wyposażenia peryferyjnego – 1 komplet.	
2.	Defektoskop ultradźwiękowy wraz z oprogramowaniem umożliwiającym wykonywanie badań ręcznych i zautomatyzowanych, posiadającym wszelkie funkcje defektoskopu UT.	



3.	Defektoskop ma umożliwiać wykonanie i ocenę badań wg: PN-EN 1712, PN-EN 1714, PN-89/M-69777, PN-89/M-70055, procedury IBUS-TD dla cienkich spoin w zakresie 2-8 mm.	
4.	Defektoskop ma współpracować ze skanerem ultradźwiękowym.	
5.	Defektoskop ma być wyposażony w wewnętrzne procedury przyspieszające pracę – badania z zapisem wyników, automatyczne: skalowanie, mapę wad wraz z ich oceną, archiwizację aż po wystawieniem protokołu	
6.	Obudowa urządzenia ma być dostosowana do pracy w terenie – pyło i bryzgo szczelna.	
7.	Przenośny/mobilny układ zwilżania podłoża w trakcie badania.	
8.	Defektoskop ma umożliwiać współpracę z komputerem w celu zapisu wyników badań, generacji mapy wad, ich oceny, archiwizacji i automatycznego tworzenie raportów końcowych.	
9.	Defektoskop ma być wyposażony w stosowny zasilacz sieciowy i zestaw bateryjny/ akumulatorowy dostosowany do urządzenia i zamawianego wyposażenia; zestaw bateryjny powinien zapewniać pracę urządzenia w terenie przez co najmniej 4 godz.; dostawa obejmuje 1 kpl. baterii / akumulatorów.	
10.	Urządzenie ma umożliwiać połączenie z komputerem za pośrednictwem złącza USB.	
11.	Urządzenie ma współpracować z komputerem w systemie Windows od wersji XP wzwyż.	



ELEMENTY PERYFERYJNE

12.	Zestaw głowic UT do badań ręcznych i ze skanerem fal powierzchniowych - 1 kpl. - głowica ultradźwiękowa skośna 45° fal poprzecznych 4MHz, - głowica ultradźwiękowa skośna 60° fal poprzecznych 4MHz, - głowica ultradźwiękowa skośna 70° fal poprzecznych 4MHz, - głowica ultradźwiękowa normalna R90. -głowica fal powierzchniowych dla pracy ze skanerem ultradźwiękowym	
13.	Płaska głowica ultradźwiękowa typu tandem do badania spoin o grubościach 2-8 mm według instrukcji IBUS-TD dla stali ferrytycznych – 1 szt.	
14.	Głowica ultradźwiękowa normalna 4 MHz – 2 szt.	
15.	Głowica ultradźwiękowa normalna podwójna 2 MHz – 2 szt.	
16.	Walizki do transportu i magazynowania wszystkich elementów zestawu, w wykonaniu odpornym na warunki terenowe i warsztatowe.	
17.	Oprogramowanie dedykowane do urządzenia i zamawianego zestawu elementów wyposażenia peryferyjnego (wgrane do urządzenia i kopia na nośniku elektronicznym).	
18.	Dostawa przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.	TAK
19.	Gwarancja producenta i instrukcja montażu oraz obsługi w języku polskim.	TAK



20.	Przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonego defektoskopu.	TAK
-----	--	-----

* niepotrzebne skreślić

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.

(podpis i pieczętka osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 6B do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagane parametry techniczne	Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.
<p>Część B - Sprzęt pomiarowy do metody VT i wzorce kalibrowane certyfikowane do defektoskopii geometrycznej</p> <p>Sprzęt pomiarowy do metody VT (metoda wizualna badania konstrukcji metalowych) oraz kalibrowanych wzorców do badań UT (nieniszczące ultradźwiękowe badania konstrukcji metalowych) o parametrach wg poniższego zestawienia:</p>	
<p>Spoinomierz uniwersalny</p> <p>..... (nazwa, producent, nr katalogowy*)</p>	
1.	<p>Spoinomierz uniwersalny typu typ UMS-1, wielofunkcyjny przyrząd (do spoin pachwinowych i czołowych), kompaktowy, możliwość kontroli odległości, przesunięcia, kąta ukosowania, odstępu, głębokości rowka, grubości spoiny pachwinowej, wysokości lica, długości boku spoiny pachwinowej, szerokości lica spoiny, głębokości podtopienia o wżeru z dokładnością do $\pm 0,2\text{mm}$, 2 sztuki.</p>



Sprawdzian do spoin

.....
(nazwa, producent, nr katalogowy*)

2. Sprawdzian do spoin - do mierzenia złącz w narożnikach, wysokości spoin spawów płaskich, wysokości i grubości materiału, pomiaru kątów, oraz rozstępu między płytami, wykonany ze stali nierdzewnej, dostarczany w futerale, zakres pomiaru: spoina 0-20mm, wysokość 0-40mm, kąty 0-60°, rozstaw 0-4mm, 2 sztuki.

Spoinomierz

.....
(nazwa, producent, nr katalogowy*)

3. Spoinomierz z dwunastoma płytkami do sprawdzania wysokości spawów płaskich, zakres pomiarowy 3-12mm, 2 sztuki.

Precyzyjny kątownik stalowy

.....
(nazwa, producent, nr katalogowy*)

4. Precyzyjny kątownik stalowy (kąt 90°) o długość ramienia 200 i 400mm, 2 sztuki.

Sprawdzian do spoin

.....
(nazwa, producent, nr katalogowy*)

5. Sprawdzian do spoin, do pomiaru wysokości spawów płaskich i narożnikowych, wykonany ze stali, podziałka w [mm], z noniusem 1/10 mm., wierzchołki o kątach 60°-70°-80°-90°, 2 sztuki.

Suwmiarka elektroniczna

.....
(nazwa, producent, nr katalogowy*)

6.	Suwmiarka elektroniczna z pomiarem bezwzględnym 150mm, z dwoma kompletami baterii zasilających, 1 sztuka.	
Suwmiarka elektroniczna (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
7.	Suwmiarka elektroniczna z pomiarem bezwzględnym 200mm, z dwoma kompletami baterii zasilających, 1 sztuka.	
Suwmiarka (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
8.	Suwmiarka zwykła – pomiar 150mm, 1 sztuka.	
Suwmiarka (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
9.	Suwmiarka zwykła 200mm, 1 sztuka.	
Szczelinomierz (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
10.	Szczelinomierz – zestaw kalibrowanych blaszek stalowych o grubości w zakresie od 0,10 – 2,00 mm ze skokiem co 0,10 mm (20 kalibrowanych blaszek) z naniesionym opisem rozmiaru, połączonych w całość użytkową formie wachlarza, z kompaktowym zamknięciem, 2 sztuki.	
Profesjonalne lustro inspekcyjne (nazwa, producent, nr katalogowy*)		



11.	Profesjonalne lustro inspekcyjne na giętym ramieniu, z podświetleniem elektrycznym i dwoma kompletami baterii, wymiary lusterka: ok. 5x9cm, długość ramienia ok. 50-60cm, 2 sztuki.	
Wzorzec UT nr 1 (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
12.	Wzorzec UT nr 1 według normy PN-EN 12223, 1 sztuka.	
Wzorzec UT nr 2 (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
13.	Wzorzec UT nr 2 według normy PN-EN 27963, 1 sztuka.	
Wzorzec UT schodkowy (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
14.	Wzorzec UT schodkowy o zakresie grubości od 5 do 40 mm ze skokiem co 5mm, 1 sztuka.	
15.	Urządzenia pomiarowe i wzorce powinny posiadać świadectwa wzorcowania lub kalibracji.	
16.	Dostawa przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.	TAK
17.	Gwarancja producenta i instrukcja montażu oraz obsługi w języku polskim.	TAK

* niepotrzebne skreślić

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.

(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 6C do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

<p>Wymagane parametry techniczne</p>	<p>Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.</p>	
<p>Część C – Luksomierz do defektoskopii materiałowej</p> <p>..... (nazwa, producent, nr katalogowy*)</p>		
<p>1.</p>	<p>Luksomierz (światłomierz) umożliwiający precyzyjny pomiar natężenia światła, 1 sztuka.</p>	
<p>2.</p>	<p>Luksomierz powinien umożliwiać wykonywanie pomiarów natężenia oświetlenia naturalnego i sztucznego w zakresie 0,0 lux ÷ 400 klux.</p>	
<p>3.</p>	<p>Całkowity błąd pomiaru nie powinien przekraczać 4,0%</p>	
<p>4.</p>	<p>Urządzenie powinno być łatwe w przenoszeniu - typu kieszonkowego, z sondą na przewodzie, dostosowane do pracy terenowej (odporność na brud, zapylenie).</p>	
<p>5.</p>	<p>Wyświetlacz LCD z podświetleniem wskazań.</p>	
<p>6.</p>	<p>Wbudowany zegar.</p>	



7.	Urządzenie powinno umożliwiać transmisję danych do komputera i ich obróbkę (dołączone oprogramowanie do tego celu, kabel typu USB).	
8.	Wskaźnik niskiego stanu baterii.	
9.	Urządzenie musi być dostarczone z kompletem baterii zasilających.	
10.	Dostawa przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.	TAK
11.	Gwarancja producenta i instrukcja montażu oraz obsługi w języku polskim.	TAK

* niepotrzebne skreślić

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.

(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 6D do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

<p>Wymagane parametry techniczne</p>	<p>Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.</p>
<p>Mierniki do grubości stali do defektoskopii geometrycznej</p> <p>..... (nazwa, producent, nr katalogowy*)</p>	
<p>1.</p>	<p>Przenośny, cyfrowy, elektroniczny, ultradźwiękowy grubościomierz umożliwiający wykonanie pomiarów grubości materiałów przez powłokę malarską - 1 sztuka.</p>
<p>2.</p>	<p>Metoda pomiaru : echo pojedyncze i echo wielokrotne</p>
<p>3.</p>	<p>Zakres pomiarowy pojedynczego elementu: 2,5 - 100 mm</p>
<p>4.</p>	<p>Zakres pomiarowy z pominięciem powłoki malarskiej: 2,5 – 60 mm.</p>
<p>5.</p>	<p>Musi umożliwiać pomiar w trybie punktowym w trybie punktowym lub punktowym i skanowania.</p>
<p>6.</p>	<p>Wymagana możliwość realizacji kalibracja jedno - i dwupunktowej.</p>



7.	Sonda pomiarowa umieszczona na przewodzie – 1 sztuka.	
8.	Urządzenie powinno być przystosowane do pracy w warunkach budowlanych i warsztatowych (odporność na brud, zapylenie).	
9.	Wymagana rozdzielczość odczytu pomiaru: 0,01 mm.	
10.	Wymagana dokładność realizacji pomiaru: +/- 0,03 mm	
11.	Urządzenie powinno mieć zaprogramowane prędkości rozchodzenia się fali dla podstawowych materiałów – stal i aluminium.	
12.	Urządzenie musi umożliwiać wprowadzanie własnych prędkości rozchodzenia się fali w materiale.	
13.	Urządzenie powinno umożliwiać wprowadzenia ograniczenia dolnego i górnego grubości pomiarowej wraz z alarmem świetlnym i dźwiękowym.	
14.	Urządzenie powinno umożliwiać zapamiętanie powyżej 5000 pomiarów z zapisem daty i godziny ich realizacji.	
15.	Urządzenie powinno umożliwiać pracę w seriach pomiarowych.	
16.	Urządzenie powinno być wyposażone w złącze USB do transmisji danych z urządzenia do komputera.	
17.	Powinien być dostarczony przewód USB do podłączenia urządzenia z komputerem.	
18.	Powinno być dostarczone oprogramowanie komputerowe do obróbki danych z urządzenia pomiarowego.	
19.	Należy dostarczyć wzorzec kalibracyjny ze stali węglowej z certyfikatem.	
20.	Należy dostarczyć żel kontaktowy (1 opakowanie startowe).	
21.	Należy dostarczyć dedykowaną torbę transportową do urządzenia pomiarowego.	
22.	Urządzenie powinno posiadać certyfikat kalibracji.	



23.	Urządzenie powinno być wyposażone w wyświetlacz z funkcją podświetlenia.	
24.	Zasilanie bateryjne – przedmiot zamówienia obejmuje dostawę jednego kompletu baterii.	
25.	Dostawa przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.	TAK
26.	Gwarancja producenta i instrukcja montażu oraz obsługi w języku polskim.	TAK
27.	Przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonego grubościomierza.	TAK

* niepotrzebne skreślić

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.

(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 6E do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagane parametry techniczne		Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.
Twardościomierz do defektoskopii materiałowej		
..... (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
1.	Twardościomierz służący do pomiaru twardości wg skali Vickersa i innych dla metali metodą ultradźwiękową, 1 sztuka.	
2.	Elementy składowe twardościomierza, zawartość zestawu: -jednostka główna, -sonda ultradźwiękowa 15N, -zasilacz, baterie zasilające – 1 komplet, kabel do podłączenia twardościomierza do komputera (USB), -instrukcja obsługi w języku polskim w wersji papierowej, - torbę/walizka do przenoszenia.	



3.	Przyrząd musi być kompaktowy, przenośny (zasilany z akumulatorów lub zasilacza), lekki (do 1kg), łatwy w obsłudze (łatwa i szybka procedura kalibracji).	
4.	<p>Urządzenie musi umożliwiać pomiary twardości metali i stopów oraz standardowe skale twardości: Rockwell (HRC), Brinell (HB), Vickers (HV) i Shore (HSD), wymagane zakresy pomiarowe i dokładność:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 20-70 HRC, dokładność $\pm 1,5\text{HRC}$, – 75-650 HB, dokładność $\pm 10\text{HB}$, – 75-1000 HV, dokładność $\pm 12\text{HV}$, – 23-102 HSD, dokładność $\pm 2\text{HSD}$, – Siła rozciągająca 378-1736 MPa, dokładność $\pm 5\%$, – Powtarzalność: HRC – 1,5, HB – 10, HV – 12, HSD – 2, wytrzymałość na rozciąganie Rm [MPa] – 5%. 	
5.	Przyrząd powinien pozwalać na przechowywanie własnych skali materiałów, które są poza zakresem standardów.	
6.	Przyrząd powinien umożliwiać określenie wytrzymałości na rozciąganie (skala Rm).	
7.	Pomiar powinien odbywać się zgodnie z metodą UCI (ultrasonic contact impedance principle).	
8.	Urządzenie powinno umożliwiać przetwarzanie wyników pomiarów: obliczenie średniej wartości danych przechowywanych w pamięci, selektywne usuwanie danych.	
9.	Urządzenie musi posiadać złącze USB do ładowania.	
10.	Urządzenie musi być wyposażone w wyświetlacz z podświetleniem z funkcjami: skale twardości, zmierzona wartość, numer pomiaru, tryb funkcjonowania, numery poprzednich pomiarów, wskaźnik naładowania baterii.	
11.	Urządzenie powinno posiadać pamięć do przechowywania wyników wykonanych pomiarów (około 100 pomiarów).	



12.	Źródło zasilania – baterie/sieć, urządzenie powinno być dostarczone z jednym kompletem baterii zasilających.	
13.	Urządzenie powinno umożliwiać wykonanie pomiarów na materiałach o grubości od 2 mm.	
14.	Sonda pomiarowa wchodząca w skład urządzenia powinna mieć siłę pomiarową co najmniej 15 N.	
15.	Żywotność sondy pomiarowej powinna być nie mniejsza niż 200000 pomiarów.	
16.	Urządzenie powinno posiadać certyfikat kalibracji.	
17.	Dostawa przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.	TAK
18.	Gwarancja producenta i instrukcja montażu oraz obsługi w języku polskim.	TAK
19.	Przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonego twardościomierza.	TAK

* niepotrzebne skreślić

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.

(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 6F do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagane parametry techniczne	Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.
Narzędzia do obróbki metali do defektoskopii materiałowej dostawa zestawu narzędzi do obróbki metali o parametrach według poniższego zestawienia:	
Komplet kluczy płaskich (nazwa, producent, nr katalogowy*)	
1. Komplet kluczy płaskich metrycznych do śrub z łbem sześciokątnym: klucze płaskie dwustronne, wykonane ze stali stopowo-chromowej, wymagane klucze o wymiarach: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 16x17, 18x19, 20x22, 24x27, 30x32, 36x41, 46x50. Klucze należy dostarczyć w opakowaniu transportowym, 1 komplet.	



Klucze nasadowe

.....
(nazwa, producent, nr katalogowy*)

2.	Komplet kluczy nasadowych sześciokątnych, z grzechotką 3/8", w zestawie: grzechotka 3/8" z przełącznikiem kierunku pracy, pokrętło przesuwne, 3 przedłużki: 45, 75 i 150mm, przegub Kardana, wraz z zestawem nasadek 6-kątnych krótkich: 6; 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 21; 22; 24mm, w opakowaniu zbiorczym, 1 komplet.	
----	---	--

Wkrętak z grzechotką

.....
(nazwa, producent, nr katalogowy*)

3.	Wkrętak z grzechotką – komplet profesjonalny zawierający wkrętak z grzechotką, nasadki i końcówki śrubokrętowe krzyżakowe, płaskie i inne (różne rozmiary), wykonane z stali, umożliwiające odkręcanie śrub trójkątnych, kwadratowych, sześciokątnych, dwunastokątnych, nasadki: 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13mm, 1 komplet.	
4.	Dostawa przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.	TAK
5.	Gwarancja producenta i instrukcja montażu oraz obsługi w języku polskim.	TAK

* niepotrzebne skreślić

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.

.....
(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 6G do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagane parametry techniczne	Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.
Klucz dynamometryczny do defektoskopii materiałowej (nazwa, producent, nr katalogowy*)	
1.	Klucz dynamometryczny wraz z nasadkami umożliwiającymi pomiar momentu dokręcenia w połączeniach śrubowych budowlanych, 1 komplet.
2.	Zakres wymaganego momentu dokręcenia musi obejmować zakresem wartości od 80 do 810Nm
3.	Możliwość badania na śrubach z łbem sześciokątnym o średnicach M12, M16, M20, M24, M30, (w wykonaniu łbów o wymiarze standardowym i powiększonym – wymagane dostawą wymiary nasadek: 19, 22, 24, 27, 30, 32, 36, 41, 46, 50 mm). W przypadku dobrania kompletu spełniającego opisane wymagania, konieczna jest wzajemna kompatybilność poszczególnych jego elementów (kluczy, wzmacniaczy, nasadek) – wymagane jest sprawdzenie, czy po złożeniu elementy działają prawidłowo. Zamawiający wymaga, aby poszczególne elementy kompletu pochodziły od tego samego producenta.



4.	Wymaga się by klucz był wyposażony w cyfrowy wyświetlacz momentu dokręcenia, pamięć pomiaru, sygnalizację dokręcenia, możliwość transmisji danych pomiarowych do komputera w celu archiwizacji/analizy.	
5.	Sprzęt powinien posiadać certyfikat kalibracji.	
6.	Dostawa przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.	TAK
7.	Gwarancja producenta i instrukcja montażu oraz obsługi w języku polskim.	TAK

* niepotrzebne skreślić

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.

(podpis i pieczętka osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 6H do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

OPIS OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymagane parametry techniczne	Parametry techniczne oferowanego przedmiotu zamówienia lub potwierdzenie spełnienia wymagań poprzez wpisanie słowa „TAK”, typ, model, producent i numer katalogowy oferowanego przedmiotu zamówienia.	
Kompresor do wytwarzania ciśnienia powietrza do defektoskopii materiałowej		
..... (nazwa, producent, nr katalogowy*)		
Przeñośna sprężarka/kompresor bezolejowy z zasobnikiem, 1 komplet o następujących wymaganiach technicznych		
1.	Kompaktowe urządzenie sprężarkowe w obudowie umożliwiającej swobodny transport – wyposażonej w kółka transportowe, uchwyt do przenoszenia, w zwartej/szczelnej obudowie.	
2.	Typ sprężarki – jednotłokowa bezolejowa.	
3.	Zasilanie napięciem sieciowym – 230 V.	
4.	Pojemność zbiornika powietrza – max. 6,0 litrów	
5.	Moc silnika - do 1,1 kW.	
6.	Obroty silnika – ok. 2800 obr/min.	



7.	Ciśnienie maksymalne: 8 bar.	
8.	Wydajność teoretyczna – około 215 litrów/min.	
9.	Wymagana wydajność praktyczna – ok. 165 litrów/min przy ciśnieniu 2,75 bar.	
10.	Głośność urządzenia – nie więcej niż 66 dB-A.	
11.	Kompaktowe wymiary dostosowane do częstego transportu.	
12.	Waga do 15 kg.	
13.	Nastawny reduktor ciśnienia powietrza wychodzącego w zakresie 0,5-8 bar.	
14.	Manometr.	
15.	Elektryczny kabel zasilający.	
16.	Wąż powietrzny z końcówkami szybkozłącznymi.	
17.	Pistolet do przedmuchu.	
18.	Dostawa przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.	TAK
19.	Gwarancja producenta i instrukcja montażu oraz obsługi w języku polskim.	TAK

* niepotrzebne skreślić

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania każdego z wymaganych parametrów określonych w wyżej wymienionej tabeli, bądź przez potwierdzenie wymaganego parametru polegające na wpisaniu słowa „TAK” bądź poprzez wpisanie konkretnego parametru. Wykonawca zobowiązany jest także do podania producenta i danych dotyczących oferowanego przedmiotu zamówienia.

(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy)



Załącznik nr 7 do SIWZ

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

WZÓR

UMOWA DOSTAWY

Nr ZP 6/WILiŚ/2012, **CRZP 29/002/D/12**

zawarta w dniu ... 2012 roku

pomiędzy:

Politechniką Gdańską, Wydziałem Inżynierii Lądowej i Środowiska z siedzibą w Gdańsku,
ul. Narutowicza 11/12

reprezentowaną przez:

....., działającego na podstawie pełnomocnictwa Rektora Politechniki Gdańskiej
zwaną dalej „**Zamawiającym**”
oraz

.....
z siedzibą wzarejestrowanym w Nr rej.
reprezentowanym przez:

1.

2.

zwanym dalej „**Wykonawcą**”,

który wyłoniony został w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego o wartości poniżej 200 000 euro, na podstawie art. 10 ust. 1 i art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą Pzp.

§ 1

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest dostawa sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji metalowych w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE, część A*, B*, C*, D*, E*, F*, G*, H* na warunkach określonych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia z dnia oraz zgodnie z ofertą z dnia złożoną przez Wykonawcę, stanowiącymi załączniki do niniejszej umowy i będącymi jej integralną częścią*.
2. Przedmiot zamówienia obejmuje także dostawę do miejsca wskazanego przez Zamawiającego, gwarancję producenta, instrukcję montażu oraz obsługi urządzeń w języku polskim (dotyczy wszystkich części przedmiotu zamówienia) oraz przeszkolenie pracowników zamawiającego



w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń pomiarowych (dotyczy części A, D, E przedmiotu zamówienia)*.

3. Wykonawca przejmuje na siebie odpowiedzialność z tytułu wszelkich roszczeń, z jakimi osoby trzecie wystąpią przeciwko Zamawiającemu w związku z korzystaniem przez niego z praw należących do osób trzecich, a w szczególności z praw autorskich, patentów, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, wzorów przemysłowych lub znaków towarowych, jeżeli normalne używanie przedmiotu umowy wymaga korzystania z tych praw.
4. Zakup przedmiotu umowy jest współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

§ 2 TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI UMOWY

1. Dostawa przedmiotu umowy nastąpi w terminie do dnia 15.03.2012 r. - po tym terminie Zamawiający nie będzie dysponował środkami na realizację przedmiotu umowy i odstąpi od umowy bez konieczności wyznaczania dodatkowego terminu.
2. Miejsce dostawy przedmiotu umowy: Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, 80-233 Gdańsk ul. G. Narutowicza 11/12, Gmach Główny PG, poziom 400-500, pomieszczenia Laboratorium Civitroniki – pomieszczenie 467D.
3. Dostawa powinna nastąpić w terminie uzgodnionym wcześniej z Zamawiającym.

§ 3 WARUNKI REALIZACJI I GWARANCJA

1. Nazwa, parametry techniczne oraz cena przedmiotu umowy, dostarczonego do Zamawiającego muszą być zgodne z ofertą, będącą integralną częścią umowy.
2. Do przedmiotu umowy Wykonawca zobowiązany jest dołączyć instrukcję montażu oraz obsługi urządzeń w języku polskim, karty gwarancyjne, podpisane warunki realizacji napraw w okresie gwarancyjnym (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia), świadectwa wzorcowania lub kalibracji (dotyczy części B przedmiotu zamówienia) oraz certyfikat kalibracji urządzenia (dotyczy części D, E i G przedmiotu zamówienia)*.
3. Wykonawca jest zobowiązany do przeszkolenia pracowników zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń pomiarowych (dotyczy części A, D, E przedmiotu zamówienia)*.



4. Przedmiot zamówienia uważa się za zrealizowany jeżeli zostanie odebrany protokołem zdawczo-odbiorczym podpisanym przez obie strony, w terminie określonym w § 2 ust. 1 niniejszej umowy. Koszty dostawy i ubezpieczenia przedmiotu umowy do czasu jego przekazania Zamawiającemu ponosi Wykonawca.
5. Dostawa musi nastąpić w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach 8³⁰-14³⁰ po telefonicznym zgłoszeniu z co najmniej 48 – godzinnym wyprzedzeniem.
6. Odbioru przedmiotu umowy pod względem jakościowym, ilościowym oraz zgodności z ofertą dokonają upoważnione przez Zamawiającego osoby: dr inż. Dariusz Kowalski lub mgr inż. Tomasz Białek.
Osobą upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy w sprawach związanych z wykonaniem umowy jest

O każdej zmianie wyznaczonych osób Zamawiający i Wykonawca niezwłocznie powiadomią się wzajemnie. Szkody powstałe w wyniku niedopełnienia tego obowiązku obciążają stronę zobowiązaną.

7. W przypadku dostarczenia przedmiotu zamówienia wadliwego lub niespełniającego warunków zamówienia, Zamawiający nie dokona jego odbioru.
8. Wykonawca udziela 12-miesięcznej gwarancji na dostarczony przedmiot umowy, liczonej od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego. Warunki realizacji napraw w okresie gwarancji zostały zaakceptowane przez Wykonawcę w złożonej ofercie (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia)*.
9. Punkt serwisowy na terenie Polski, w którym realizowane będą naprawy gwarancyjne znajduje się w (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia)*.
10. Zamawiającemu przysługują uprawnienia wynikające z dokumentu gwarancyjnego niezależnie od uprawnień z tytułu rękojmi.

§ 4 CENA

1. Za wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z ofertą z dnia złożoną przez Wykonawcę, stanowiącą załącznik do umowy i będącą jej integralną częścią, ustala się cenę w kwocie:

Część A*, B*, C*, D*, E*, F*, G*, H*

brutto: zł



słownie złotych: (.....)
w tym podatek VAT zł

Powyższa cena obejmuje wszystkie elementy cenotwórcze wynikające z zakresu i sposobu realizacji przedmiotu umowy.

§ 5 FINANSOWANIE

1. Zamawiający zabezpieczy sfinansowanie dostawy przedmiotu umowy.
2. Podstawą do wystawienia przez Wykonawcę faktur za zrealizowanie przedmiotu umowy będzie podpisany przez obie strony protokół zdawczo-odbiorczy (bez stwierdzonych wad i braków w dostawie).
3. Faktury należy wystawić na: Politechnika Gdańska, Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska, 80-233 Gdańsk ul. Narutowicza 11/12. NIP 584-020-35-93.
4. Zapłata należności za fakturę będzie płatna przelewem w ciągu 14 dni od daty jej otrzymania, z konta Zamawiającego:

Bank Zachodni WBK S.A.I O /Gdańsk
41 1090 1098 0000 0000 0901 5569

na konto Wykonawcy:
.....

5. Za dzień zapłaty uważać się będzie dzień obciążenia rachunku Zamawiającego.

§6 KARY UMOWNE

1. Strony ustalają następujące kary umowne:

Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną

- Za zwłokę w dokonaniu napraw gwarancyjnych (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia)* w wysokości 50 zł za każde rozpoczęte 24 godziny opóźnienia po upływie terminu na dokonanie naprawy gwarancyjnej do dnia naprawy urządzenia włącznie – w przypadku braku zgody Zamawiającego na wydłużenie 14-dniowego terminu naprawy gwarancyjnej ze względu na konieczność sprowadzenia części zamiennych.
- W wysokości 100 zł za każde rozpoczęte 24 godziny po upływie 30 – dniowego terminu dokonania naprawy gwarancyjnej do dnia wymiany sprzętu lub urządzenia włącznie



- w przypadku zgody Zamawiającego na wydłużenie terminu naprawy gwarancyjnej ze względu na konieczność sprowadzenia części zamiennych.
- Za odstąpienie od umowy przez którąkolwiek ze stron z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy w wysokości 10% ceny umownej brutto, określonej w § 4 ust. 1 niniejszej umowy.

Zamawiający zapłaci Wykonawcy

- Karę umowną w wysokości 10% ceny umownej brutto, określonej w § 4 ust. 1 niniejszej umowy za odstąpienie od umowy przez którąkolwiek ze stron z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego - z wyłączeniem okoliczności określonych w art. 145 ust.1 ustawy Pzp oraz odstąpienia od umowy, o którym mowa w § 2 ust. 1 niniejszej umowy.
- 2. W przypadku powstania szkody przewyższającej wysokość kar umownych, strony zastrzegają sobie prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych Kodeksu Cywilnego z zastrzeżeniem art. 145 ustawy Pzp.
- 3. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie naliczonej kary umownej z przysługującej mu ceny.

§ 7 POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. W sprawach nieuregulowanych postanowieniami niniejszej umowy obowiązują przepisy Kodeksu Cywilnego, jeżeli przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) nie stanowią inaczej a ewentualne spory między stronami będą rozstrzygane wg prawa polskiego przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości cesji wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie bez jego zgody.
3. Strony wiążą inne warunki i postanowienia zawarte w ofercie z dnia i Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia na dostawę sprzętu do defektoskopii materiałowej i geometrycznej konstrukcji metalowych w ramach projektu Centrum Zaawansowanych Technologii POMORZE z dnia
4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia w treści umowy wymagają formy pisemnej, z zastrzeżeniem art. 144 ust. 1 ustawy Pzp.
5. Specyfikacja istotnych warunków zamówienia i oferta stanowią integralną część umowy.
6. Niniejszą umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach, po 1 dla każdej ze stron.



Załączniki do umowy:

1. Protokół zdawczo-odbiorczy.

* niepotrzebne skreślić

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

**Akceptacja treści umowy odbywa się przez złożenie
oświadczenia na formularzu oferty.**



Załącznik nr 1
do umowy Nr ZP 6/WILiS/2012, CRZP 29/002/D/12

....., dnia

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY
dotyczący przekazania przedmiotu umowy dostawy z dnia.....
Nr 6/WILiS/2012, **CRZP 29/002/D/12**
Część A*, B*, C*, D*, E*, F*, G*, H*

WYKONAWCA:	ZAMAWIAJĄCY:
	Politechnika Gdańska Wydział Inżynierii Lądowej i Środowiska ul. G. Narutowicza 11/12, 80-233 Gdańsk
Przedstawiciel Wykonawcy:	Przedstawiciel Zamawiającego:

Przedmiot dostawy:

.....
(nazwa)

.....
(producent, nr katalogowy*)

Przedmiot umowy dostarczony przez Wykonawcę zgodnie z umową.

Instrukcję montażu oraz obsługi urządzeń w języku polskim, karty gwarancyjne dostarczono.

Podpisane warunki realizacji napraw w okresie gwarancyjnym (dotyczy części A, C, D, E, G i H przedmiotu zamówienia)* dostarczono.

Świadectwa wzorcowania lub kalibracji (dotyczy części B przedmiotu zamówienia)* dostarczono.



Certyfikat kalibracji urządzenia (dotyczy części D, E i G przedmiotu zamówienia)* dostarczono.

Dokonano uruchomienia sprzętu i urządzeń.

Przeszkolenia pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń pomiarowych (dotyczy części A, D, E przedmiotu zamówienia)*

dokonał przedstawiciel Wykonawcy w dniu
(imię i nazwisko przedstawiciela Wykonawcy)

Zamawiający przyjmuje przedmiot umowy bez zastrzeżeń.*

Uwagi dotyczące realizacji przedmiotu umowy/wady stwierdzone podczas odbioru:

.....

.....

..... *

Termin usunięcia braków/wad *

Przedstawiciel Wykonawcy:
(imię i nazwisko)

Przedstawiciel Zamawiającego:
(imię i nazwisko)

Niniejszy protokół stanowi podstawę do wystawienia faktury VAT.

* niepotrzebne skreślić

Akceptacja treści umowy odbywa się przez złożenie oświadczenia na formularzu oferty.

Załącznik nr 8A do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

FORMULARZ RZECZOWO-CENOWY

Część A - Defektoskop UT z wyposażeniem do defektoskopii geometrycznej

L.p.	Wyszczególnienie	j.m.	liczba	cena jednostkowa netto [PLN]	Wartość netto [PLN]	Stawka podatku VAT [%]
1	2	3	4	5	6	
1.	Przenośny ultradźwiękowy cyfrowy defektoskop do badań nieniszczących konstrukcji metalowych metodą ultradźwiękową.	kpl.	1			
2.	Zestaw głowic UT do badań ręcznych i ze skanerem fal powierzchniowych.	kpl.	1			
3.	Płaska głowica ultradźwiękowa typu tandem do badania spoin o grubościach 2-8 mm według instrukcji IBUS-TD dla stali ferrytycznych.	szt.	1			
4.	Głowica ultradźwiękowa normalna 4 MHz	szt.	2			

5.	Głowica ultradźwiękowa normalna podwójna 2 MHz	szt.	2			
6.	Walizki do transportu i magazynowania wszystkich elementów zestawu.	kpl.	1			
7.	Oprogramowanie dedykowane do urządzenia i zamawianego zestawu elementów wyposażenia peryferyjnego.	szt.	1			
				Ogółem wartość netto:		

PODSUMOWANIE			
Stawka podatku VAT	Wartość netto (suma wartości netto z tabeli powyżej – kól. 6- dla danej stawki podatku VAT)	Podatek VAT	Wartość brutto
1	2	3 (1x2)	4 (2 + 3)
23%			
Inna %			
Ogółem:			

Podstawa prawna zastosowania stawki innej niż 23% - dotyczy poz. nr formularza rzeczowo-cenowego:

..... *

Sposób obliczenia ceny

1. Liczbę zamawianych elementów przedmiotu zamówienia (kol. 4) należy przemnożyć przez cenę jednostkową netto (kol. 5) i tak wyliczoną wartość netto wpisać do kol. 6.
2. Wartość z kolumny 6 należy zsumować w pionie otrzymując: ogółem wartość netto.
3. W kolumnie 7 należy wpisać stawkę podatku VAT dla każdej pozycji formularza rzeczowo-cenowego.
4. W tabeli podsumowanie należy wpisać wartości netto dla poszczególnych stawek podatku VAT, wyliczyć kwotę podatku i obliczyć wartość brutto, jako sumę wartości netto i podatku VAT.
5. W tabeli podsumowanie zsumować w pionie wartość netto, podatek VAT i wartość brutto. Ogółem wartość netto z kolumny 6 i kolumny 2 w tabeli podsumowanie muszą być zgodne.
6. **Wartość z pozycji ogółem wartość brutto i ogółem podatek VAT z tabeli podsumowanie w formularzu rzeczowo-cenowym należy przenieść do formularza ofertowego. Wartości te na formularzu ofertowym nie mogą być rozbieżne z wartościami wynikającymi z formularza rzeczowo-cenowego.**

Uwaga!

Przy dokonywaniu mnożenia należy przestrzegać reguł matematycznych w zakresie zaokrągleń.

(podpis i pieczętka osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 8B do SIWZ

....., dnia 2012r.

.....
(pieczęć Wykonawcy)

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

FORMULARZ RZECZOWO-CENOWY

Część B - Sprzęt pomiarowy do metody VT i wzorce kalibrowane certyfikowane do defektoskopii geometrycznej

L.p.	Wyszczególnienie	j.m.	liczba	cena jednostkowa netto [PLN]	Wartość netto [PLN]	Stawka podatku VAT [%]
1	2	3	4	5	6	
1.	Spoinomierz uniwersalny	szt.	2			
2.	Sprawdzian do spoin	szt.	2			
3.	Spoinomierz z dwunastoma płytkami do sprawdzania wysokości spawów płaskich	szt.	2			
4.	Precyzyjny kątownik stalowy (kąąt 90°) o długość ramienia 200 i 400mm	szt.	2			



5.	Sprawdzian do spoin, do pomiaru wysokości spawów płaskich i narożnikowych, wykonany ze stali, podziałka w [mm], z noniuszem 1/10 mm., wierzchołki o kątach 60°-70°-80°-90°	szt.	2			
6.	Suwmiarka elektroniczna z pomiarem bezwzględnym 150mm, z dwoma kompletami baterii zasilających	szt.	1			
7.	Suwmiarka elektroniczna z pomiarem bezwzględnym 200mm, z dwoma kompletami baterii zasilających.	szt.	1			
8.	Suwmiarka zwykła – pomiar 150 mm.	szt.	1			
9.	Suwmiarka zwykła – pomiar 200 mm.	szt.	1			
10.	Szczelinomierz – zestaw kalibrowanych blaszek stalowych o grubości w zakresie od 0,10 – 2,00 mm ze skokiem co 0,10 mm (20 kalibrowanych blaszek) z naniesionym opisem rozmiaru, połączonych w całość użytkową formie wachlarza, z kompaktowym zamknięciem.	szt.	2			
11.	Profesjonalne lustro inspekcyjne na giętkim ramieniu, z podświetleniem elektrycznym i dwoma kompletami baterii.	szt.	2			
12.	Wzorzec UT nr 1 według normy PN-EN 12223.	szt.	1			
13.	Wzorzec UT nr 2 według normy PN-EN 27963.	szt.	1			
14.	Wzorzec UT schodkowy o zakresie grubości od 5 do 40 mm ze skokiem co 5mm.	szt.	1			
				Ogółem wartość netto:		

PODSUMOWANIE			
Stawka podatku VAT	Wartość netto (suma wartości netto z tabeli powyżej – kol. 6- dla danej stawki podatku VAT)	Podatek VAT	Wartość brutto
1	2	3 (1x2)	4 (2 + 3)
23%			
Inna %			
Ogółem:			

Podstawa prawna zastosowania stawki innej niż 23% - dotyczy poz. nr formularza rzeczowo-cenowego:

..... *

Sposób obliczenia ceny

1. Liczbę zamawianych elementów przedmiotu zamówienia (kol. 4) należy przemnożyć przez cenę jednostkową netto (kol. 5) i tak wyliczoną wartość netto wpisać do kol. 6.
2. Wartość z kolumny 6 należy zsumować w pionie otrzymując: ogółem wartość netto.
3. W kolumnie 7 należy wpisać stawkę podatku VAT dla każdej pozycji formularza rzeczowo-cenowego.



PROGRAM
REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Pomorskie w Unii

Agencja Rozwoju Pomorza S.A.
www.arp.gda.pl

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



4. W tabeli podsumowanie należy wpisać wartości netto dla poszczególnych stawek podatku VAT, wyliczyć kwotę podatku i obliczyć wartość brutto, jako sumę wartości netto i podatku VAT.
5. W tabeli podsumowanie zsumować w pionie wartość netto, podatek VAT i wartość brutto. Ogółem wartość netto z kolumny 6 i kolumny 2 w tabeli podsumowanie muszą być zgodne.
6. **Wartość z pozycji ogółem wartość brutto i ogółem podatek VAT z tabeli podsumowanie w formularzu rzeczowo-cenowym należy przenieść do formularza ofertowego. Wartości te na formularzu ofertowym nie mogą być rozbieżne z wartościami wynikającymi z formularza rzeczowo-cenowego.**

Uwaga!

Przy dokonywaniu mnożenia należy przestrzegać reguł matematycznych w zakresie zaokrągleń.

(podpis i pieczętka osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 8F do SIWZ

.....
(pieczęć Wykonawcy)

....., dnia 2012r.

Nr postępowania: ZP 6/WILiŚ/2012
CRZP 29/002/D/12

FORMULARZ RZECZOWO-CENOWY

Część F - Narzędzia do obróbki metali do defektoskopii materiałowej

L.p.	Wyszczególnienie	j.m.	liczba	cena jednostkowa netto [PLN]	Wartość netto [PLN]	Stawka podatku VAT [%]
1	2	3	4	5	6	
1.	Komplet kluczy płaskich	kpl.	1			
2.	Klucze nasadowe	kpl.	1			
3.	Wkrętak z grzechotką	kpl.	1			
Ogółem wartość netto:						

PODSUMOWANIE			
Stawka podatku VAT	Wartość netto (suma wartości netto z tabeli powyżej – kol. 6- dla danej stawki podatku VAT)	Podatek VAT	Wartość brutto
1	2	3 (1x2)	4 (2 + 3)
23%			
Inna %			
Ogółem:			

Podstawa prawna zastosowania stawki innej niż 23% - dotyczy poz. nr formularza rzeczowo-cenowego:

..... *

Sposób obliczenia ceny

1. Liczbę zamawianych elementów przedmiotu zamówienia (kol. 4) należy przemnożyć przez cenę jednostkową netto (kol. 5) i tak wyliczoną wartość netto wpisać do kol. 6.
2. Wartość z kolumny 6 należy zsumować w pionie otrzymując: ogółem wartość netto.
3. W kolumnie 7 należy wpisać stawkę podatku VAT dla każdej pozycji formularza rzeczowo-cenowego.
4. W tabeli podsumowanie należy wpisać wartości netto dla poszczególnych stawek podatku VAT, wyliczyć kwotę podatku i obliczyć wartość brutto, jako sumę wartości netto i podatku VAT.



PROGRAM
REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Pomorskie w Unii

Agencja Rozwoju Pomorza S.A.
www.arp.gda.pl

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



5. W tabeli podsumowanie zsumować w pionie wartość netto, podatek VAT i wartość brutto. Ogółem wartość netto z kolumny 6 i kolumny 2 w tabeli podsumowanie muszą być zgodne.
6. **Wartość z pozycji ogółem wartość brutto i ogółem podatek VAT z tabeli podsumowanie w formularzu rzeczowo-cenowym należy przenieść do formularza ofertowego. Wartości te na formularzu ofertowym nie mogą być rozbieżne z wartościami wynikającymi z formularza rzeczowo-cenowego.**

Uwaga!

Przy dokonywaniu mnożenia należy przestrzegać reguł matematycznych w zakresie zaokrągleń.

(podpis i pieczęć osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy)