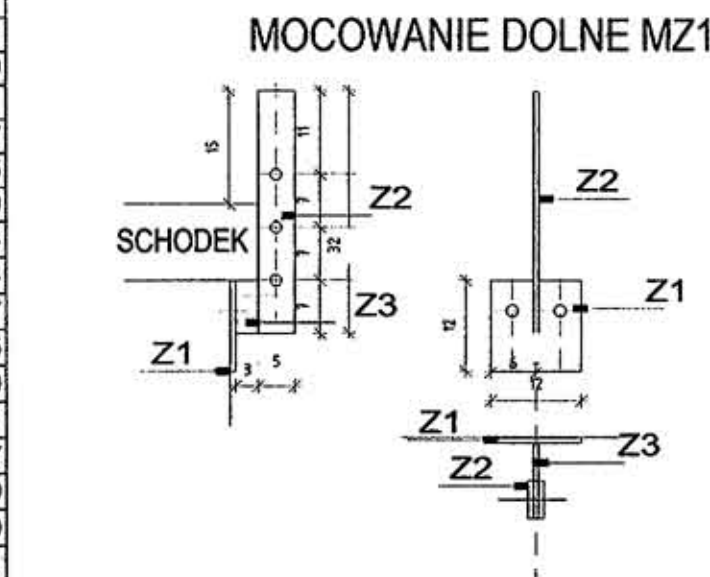
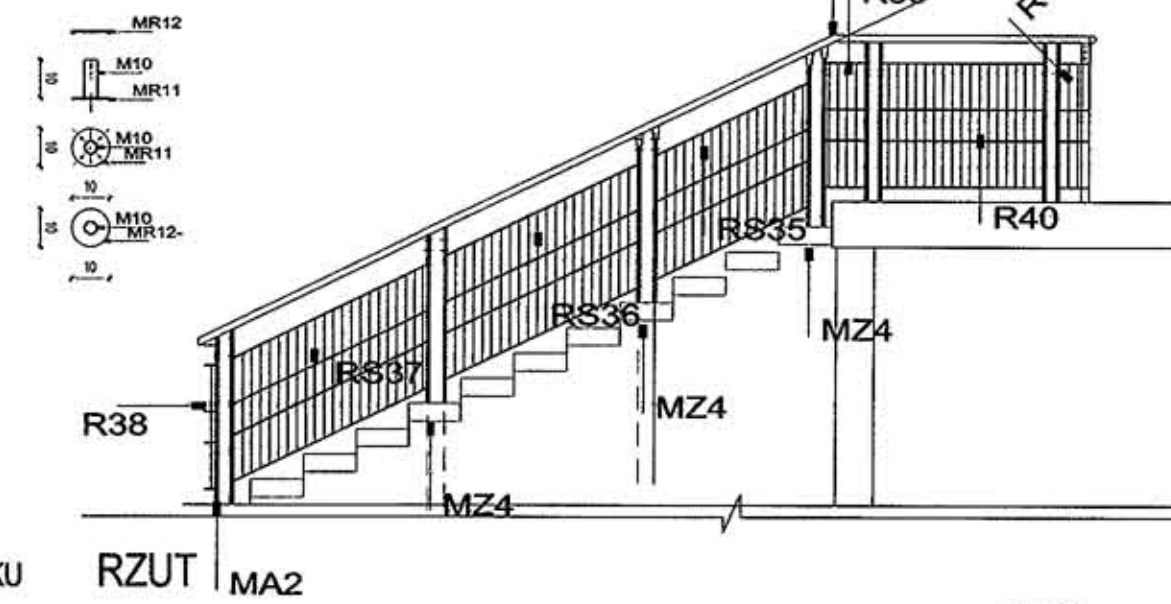


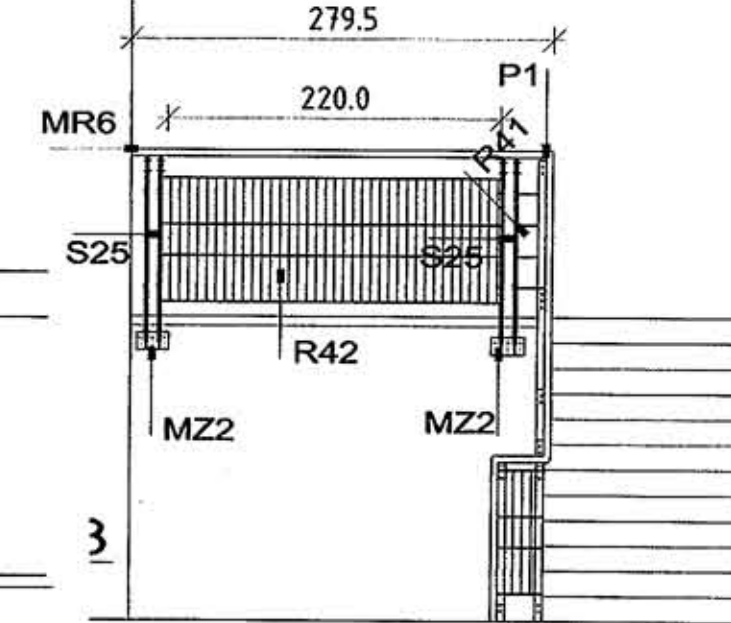
BW10									
POCHWYT			RURA 45X3	14,02	3,26				45,71
MOC.DO SŁUPKA	N1	23	N2	PLASKOWNIK 50x7	0,15	2,75	23	1	9,49
			N1	NOSKI PLASKOW. 50X5	0,1	1,96	23	1	4,51
SŁUPKI			S70	PLASKOWNIK 50x7	0,7	2,75	2	1	3,85
			S1	PLASKOWNIK 50x7	1	2,75	10	1	27,50
			S25	PLASKOWNIK 50x7	1,25	2,75	9	1	30,94
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	3	1	11,14
			S39	PLASKOWNIK 50x7	1,39	2,75	3	1	11,47
			S3	PLASKOWNIK 50x7	1,11	2,75	1	1	3,05
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	1	3,71
			S39	PLASKOWNIK 50x7	1,39	2,75	1	3	11,47
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	16	5,09	
			RS35	1	1	S3	PLASKOWNIK 50x7	1,1	2,75
RAMA	RS35	1	S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	1	3,71
			S39	PLASKOWNIK 50x7	1,39	2,75	1	3	11,47
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	20	6,38	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	1	3,71
			S39	PLASKOWNIK 50x7	1,39	2,75	1	3	11,47
RS36	1		PRET Ø 3	0,86	0,37	1	16	5,09	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	1	3,71
			S39	PLASKOWNIK 50x7	1,39	2,75	1	3	11,47
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	20	6,38	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	1	3,71
RS37	1		S3	PLASKOWNIK 50x7	1,11	2,75	1	1	3,05
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	22	7,00	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	1	3,71
			S39	PLASKOWNIK 50x7	1,39	2,75	1	3	11,47
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	22	7,00	
R38	1		S1	PLASKOWNIK 50x7	1,11	2,75	1	1	3,05
			S3	PLASKOWNIK 50x7	1,11	2,75	1	1	3,05
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	5	1,59	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	10	3,18	
R39	1		S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	10	3,18	
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	17	5,41	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	3	0,95	
R40	1		S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	17	5,41	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	38	12,09	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
R41	1		PRET Ø 3	0,86	0,37	1	3	0,95	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	4	1,36	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	3	0,95	
R42	1		S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	38	12,09	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
			PRET Ø 3	0,86	0,37	1	38	12,09	
			S35	PLASKOWNIK 50x7	1,35	2,75	1	2	7,43
MARKA	MA2	4	M2	PLASKOWNIK 50x7	0,2	2,75	4	2	4,40
			M1	PLASKOWNIK 200x7	0,3	10,4	4	1	12,48
			SRUBY		0,139		4	4	2,22
			Z1	PLASKOWNIK 120x7	0,22	6,59	4	2	11,60
			Z2	PLASKOWNIK 50x7	0,32	2,75	4	2	7,04
			SRUBY		0,139		4	3	1,67
			Z1	KATOWNIK 90X180X7	0,28	14,59	3	1	1,45
			Z2	PLASKOWNIK 50x7	0,33	2,75	3	2	5,45
			Z3	PLASKOWNIK 50x7	0,33	2,75	3	2	5,45
			Z4	PLASKOWNIK 50x7	0,09	2,75	3	4	2,97
Z5	PLASKOWNIK 50x7	0,15	2,75	3	2	2,48			
MZ1	1		SRUBY	0,139		4	3	1,67	
			Z1	PLASKOWNIK 120x7	0,12	6,59	1		0,79
			Z2	PLASKOWNIK 50x7	0,17	2,75	1		0,47
			Z2	PLASKOWNIK 50x7	0,08	2,75	1		0,22
MR6	1		M	RURA 38X3	0,1	2,75	1	1	0,28
			MR11	PODKŁADKA	0,1	1,96	1	1	0,20
			MR12	OSŁONA	0,12	1,96	1	1	0,24
			SRUBY		0,139		1	2	0,28
			KOTWY HILTI DO BETONU				50		
			SUMA					430,67	



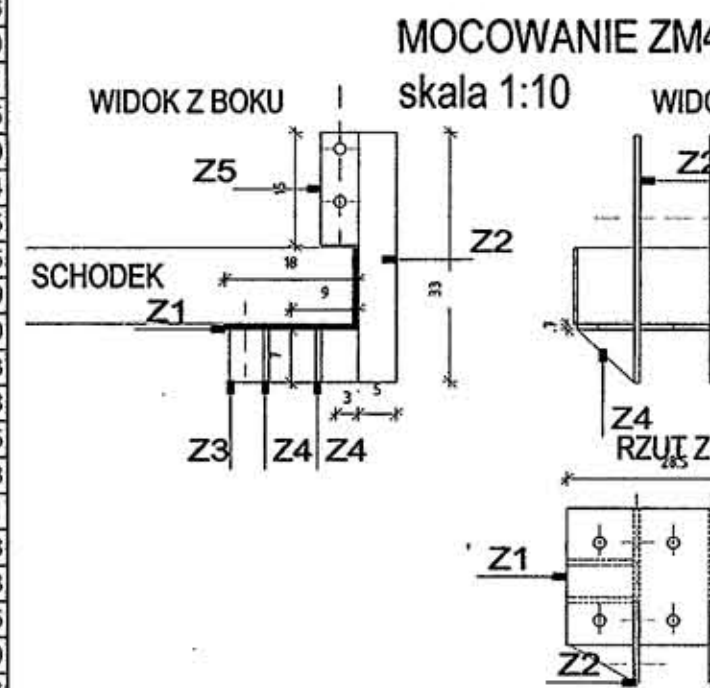
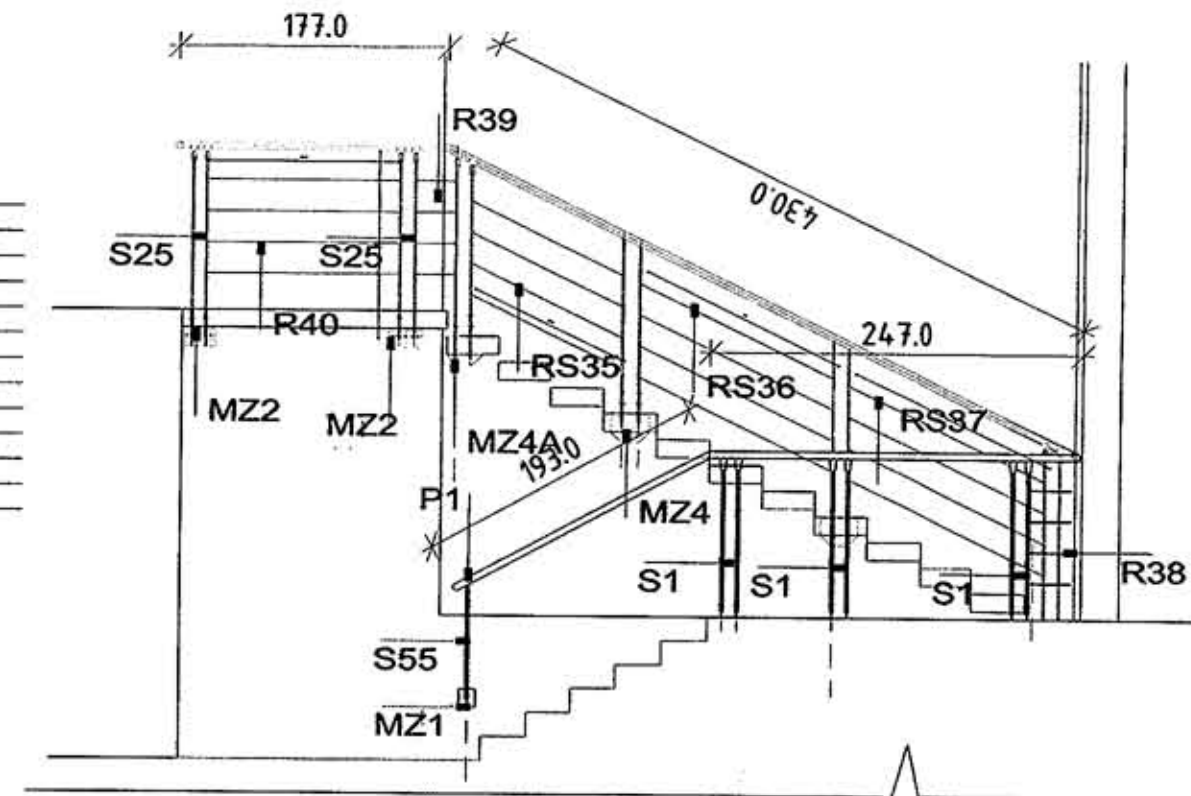
WIDOK A
MOCOWANIE MR6



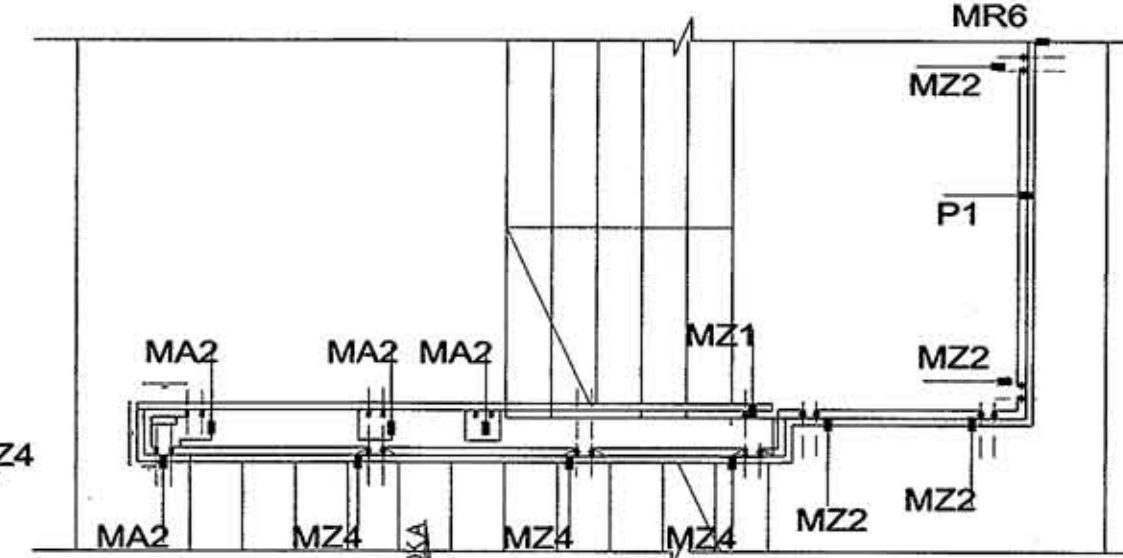
WIDOK B



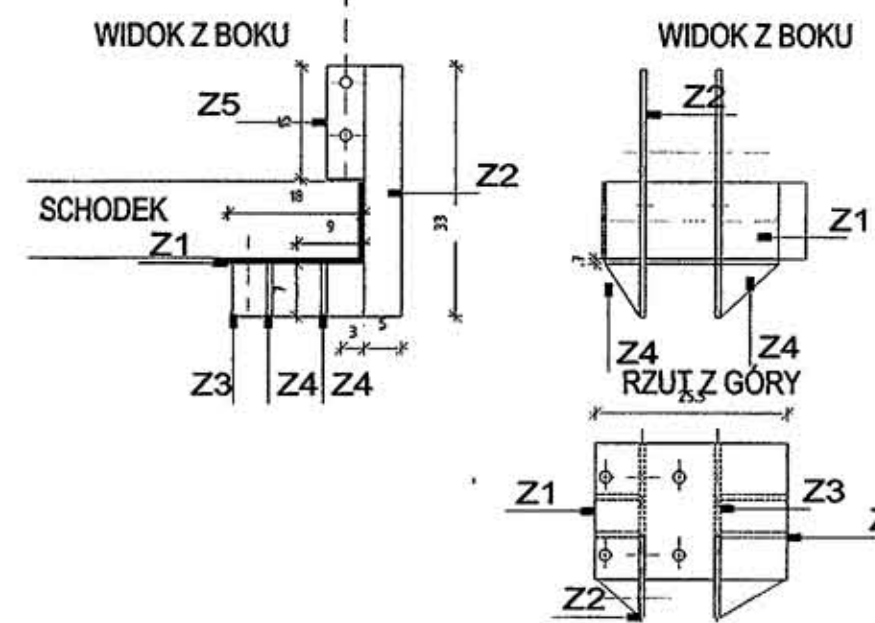
WIDOK C



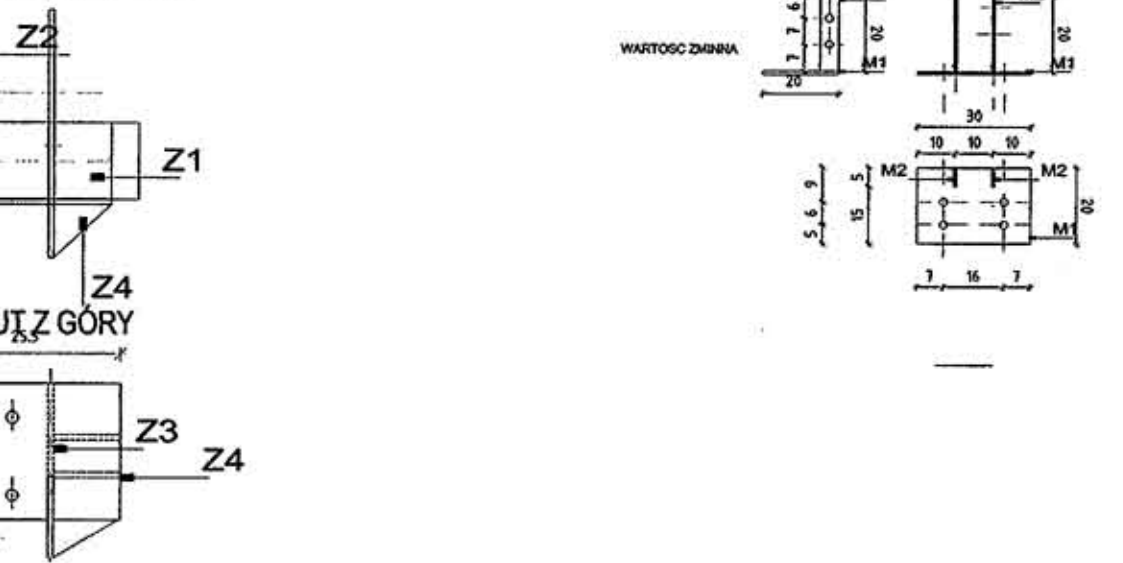
WIDOK Z BOKU



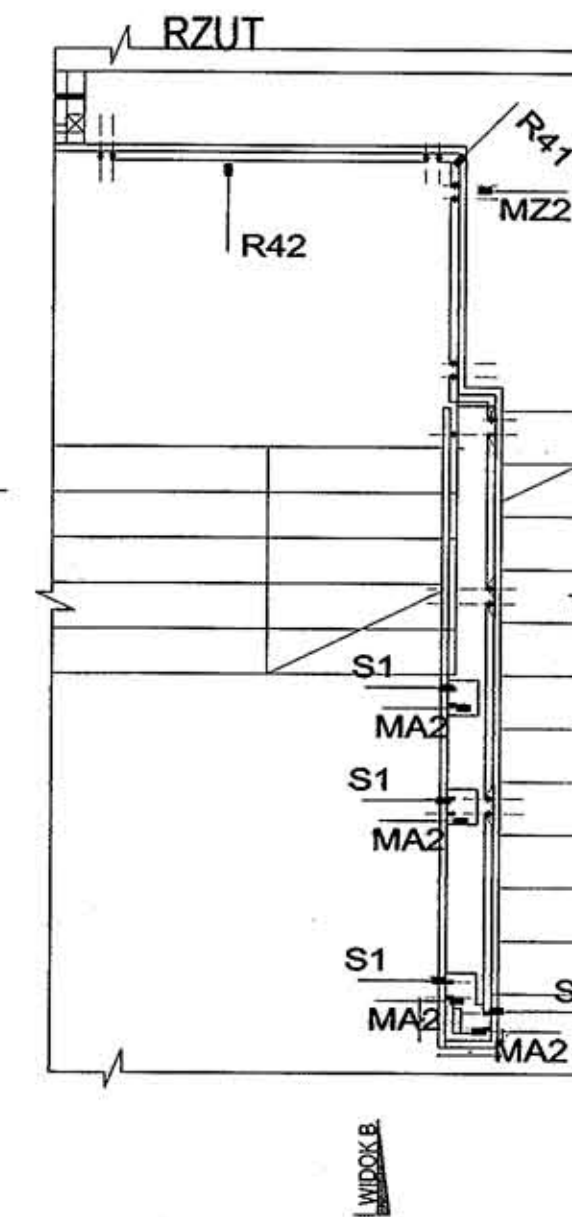
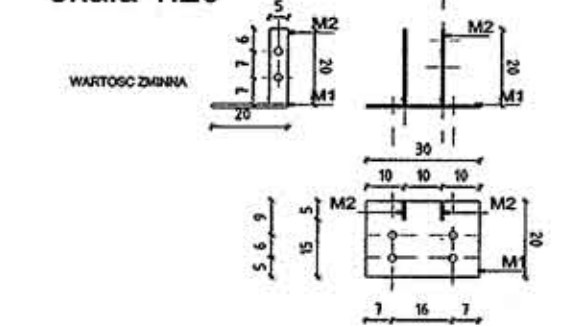
MOCOWANIE ZM4A
skala 1:10



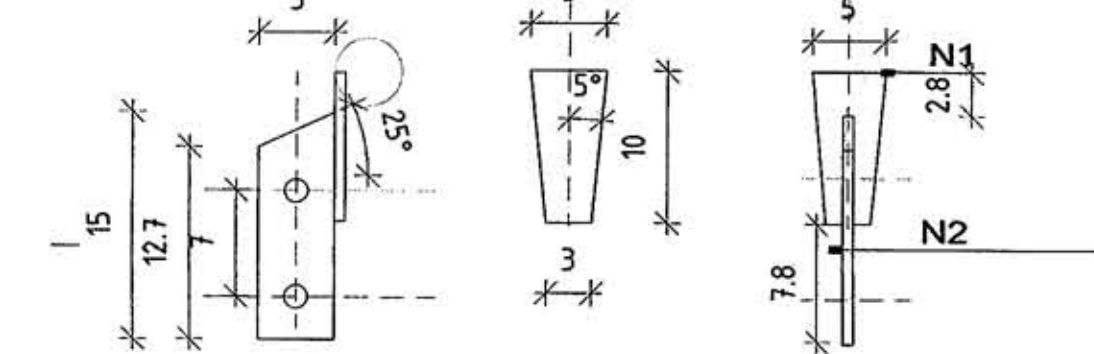
WIDOK Z BOKU



MOCOWANIE MA2
skala 1:20



MOCOWANIE GÓRNE N1



BALUSTRAWA BW10



UWAGI:
1. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO WYKONYWANIA ROB ÓT NALEŻY WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ W NATURZE. W PRZYPADKU ROZBIĘŻNOŚCI Z PROJEKTEM NALEŻY UZYSKAĆ INTERPRETACJĘ W RAMACH NADZORU AUTORSKIEGO.
2. WYKONAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DO PRZELICZENIA KONSTRUKCJI ZESTAWÓW I PRZYJĘCIA PEŁNEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRACĘ WSZYSTKICH ELEMENTÓW W WBUDOWANYM ZESTAWIE, JEGO WŁAŚCIWE ZAKOTWIENIE I POWIĄZANIE Z ELEMENTAMI TOWARZYSZĄCYMI W SPOSÓB NIE POWODUJĄCY NIEKORZYSTNYCH ZJAWISK STATYKI, FIZYKI I ESTETYKI BUDOWLI.
3. WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO SPRAWDZENIA ILOŚCIOWEGO ELEMENTÓW PRZED ROZPOCZĘCIEM ICH WYKONYWANIA, W PRZYPADKU ROZBIĘŻNOŚCI Z PROJEKTEM ZOBOWIĄZANY JEST UZYSKAĆ I INTERPRETACJĘ W RAMACH NADZORU AUTORSKIEGO.
4. OTWORY W ELEMENTACH PIONOWYCH BARIEREK TZN. SŁUPKACH I RAMACH WIERCONA SA PRZY MONTARZU PO ODPOWIEDNIM WYPOZIOMOWANIU I DOPASOWANIU WSZYSTKICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH BALUSTRADY.
5. BALUSTRADY WEWNĘTRZNE MALOWANE PROSZKOWO FARBĄ CHLOROKOWO-KAUCZUKOWĄ, BALUSTRADY WEWNĘTRZNE BW13-BW16 WYKONANE ZE STALI KWASOODPORNEJ.

PROJEKT WYKONAWCZY

PRZEBUDOWY PLYWALNI W KOMPLEKSIE STUDIUM WYCHOWANIA FIZYCZNEGO I SPORTU POLITECHNIKI GDAŃSKIEJ PRZY UL. ZWYCISTWA 12 W GDAŃSKU

tom III/2

ARCHITEKTURA

INWESTOR:
POLITECHNIKA GDAŃSKA
UL. NARUTOWICZA 11/12, 80-952 GDAŃSK

KONSTRUKTOR:
Autorska Pracownia Architektury CAD Sp. z o.o.
ul. Zamieniecka 46, 04-158 WARSZAWA,
tel/fax (22) 740 11 45, (22) 879 84 20.

BRANŻA	PROJEKTANT	NR LPI	ROK
ARCHITEKTURA	arch. K. POPPIŃSKI arch. K. SERAFIN	S1 56/84	
OPRACOWANIE	arch. K. SERAFIN arch. J. ORUŻYCKA arch. B. WIŚNIEWSKA		

RYSUJEK: **BALUSTRAWA WEWNĘTRZNA BW10**

SKALA: 1:50, 1:10, 1:5
WARSZAWA, PAŹDZIERNIK 2007