

Mieć należy na uwadze, że w tym czasie, ściany zewnętrzne nie połączone ze ściankami działowymi utracą swą stateczność i mogą wymagać dokonania montażowego podparcia.

#### 3.2.6. Rozbiórka ścian działowych i ścian nośnych konstrukcji lekkiej.

Rozbiórkę ścian działowych należy rozpocząć od odbicia tynków względnie terakoty. Po usunięciu z miejsca roboczego gruzu przystąpić do rozbierania ścian od góry, warstwami przy zastosowaniu lekkich rusztowań. Ściany nośne konstrukcji lekkiej oraz ścianki działowe lekkie rozbierać poprzez zdjęcie poszycia i odcięcie drewnianego szkieletu.

#### 3.2.7. Rozbiórka ścian murowanych i fragmentarycznego stropu Kleina.

Płytę stropu kruszyć przy pomocy narzędzi udarowych, belki stalowe opuścić na teren.

Ściany i ścianki murowane rozbierać od góry z lekkich rusztowań przestawnych.

#### 3.2.8. W końcowej fazie.

Dokonać rozbiórki podłoża posadzki, ścian fundamentowych budynku oraz fundamentów ławowych ze żwirobotonu.

Powstały w wyniku rozbiórki dół po zabudowie zniwelować poprzez wypełnienie gruboziarnistym piaskiem, z zagęszczeniem warstwami. Sposób zagospodarowania uzyskanej powierzchni, zieleń, w nawiązaniu do istniejącej substancji, określi Zamawiający.

### 4.0. Segregacja odpadów, transport, utylizacja.

#### 4.1. Transport wyrobów i odpadów zawierających azbest.

1. Sprzęt i materiały do robót rozbiórkowych można przewozić odpowiednimi środkami transportu w zależności od ciężaru elementów.
2. Do transportu wyrobów i odpadów zawierających azbest stosuje się odpowiednio przepisy o przewozie towarów niebezpiecznych.
3. Wyroby i odpady zawierające azbest powinny zostać odpowiednio oznakowane, zgodnie z poz. 4.1.1.
4. Transport wyrobów i odpadów zawierających azbest, dla których przepisy o transporcie towarów niebezpiecznych nie ustalają szczególnych warunków przewozowych, należy wykonać w sposób uniemożliwiający emisję azbestu do środowiska, w szczególności przez:
  - szczelne opakowanie w folię polietylenową o grubości nie mniejszej niż 0,2 mm wyrobów i odpadów o gęstości objętościowej równej lub większej niż 1.000 kg/m<sup>3</sup>;
  - zestalenie przy użyciu cementu, a następnie po utwardzeniu szczelne opakowanie w folię polietylenową o grubości nie mniejszej niż 0,2 mm